

Neue Drehsorte für rostfreien Stahl

AC6020M

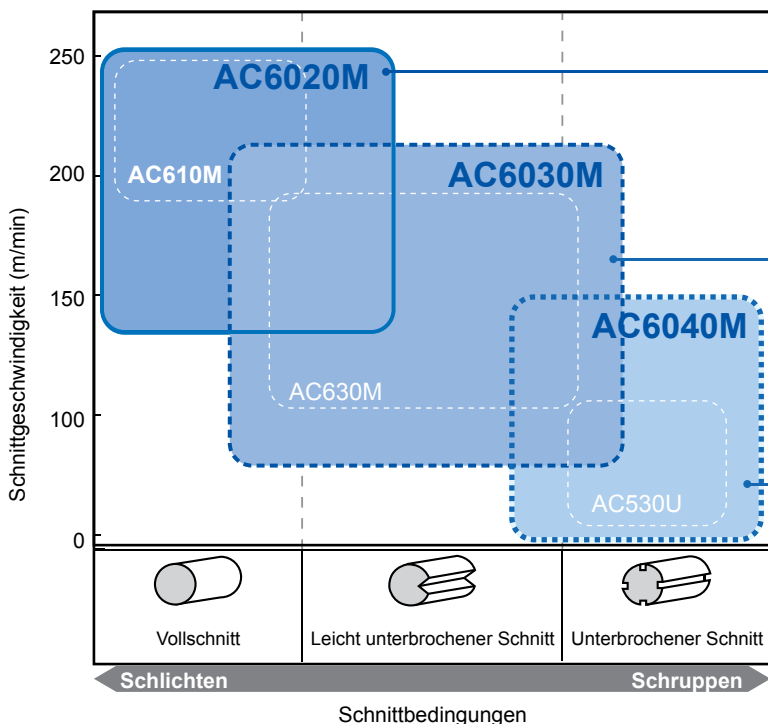
Erweiterung der AC6000M-Serie



Für rostfreien Stahl AC6020M / AC6030M / AC6040M

M

Anwendungsbereich



AC6020M

Die neue HM-Sorte mit „Absotech Platinum“ Technologie wird für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von rostfreiem Stahl im Vollschnitt bis zum leicht unterbrochenen Schnitt empfohlen. Der Vorteil gegenüber AC610M liegt in einer verbesserten Bruchzähigkeit und in einer höheren Kerbverschleißbeständigkeit.

AC6030M

Die HM-Sorte mit „Absotech Platinum“ Technologie wird für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl bei Verwendung im Vollschnitt bis zum unterbrochenen Schnitt eingesetzt. AC6030M weist eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit auf und ist zum Schruppen und Schlichten einsetzbar. Durch die sehr gute Prozessstabilität werden durchweg hohe Standzeiten erzielt.

AC6040M

Die HM-Sorte für rostfreien Stahl mit „Absotech Bronze“ Technologie verfügt über eine ausgezeichnete Verschleiß- und Bruchfestigkeit sowie über eine sehr hohe Adhäsionsbeständigkeit. Einsetzbar insbesondere im unterbrochenen Schnitt bis zum stark unterbrochenen Schnitt und bei instabilen Bedingungen.

Merkmale

Die neue und sehr bruchfeste AC6020M ist eine CVD-beschichtete Sorte mit „Absotech Platinum“ Technologie und deckt das Anwendungsfeld der AC610M im Vollschnitt bis zum leicht unterbrochenen Schnitt in einem wesentlich größeren Umfang ab.

Die „Absotech Platinum“ Technologie verringert die Eigenspannung der Beschichtung. Aus der ausgezeichneten Schichthaftung resultiert eine hohe Beständigkeit gegen Ausbrüche und ermöglicht so eine sehr stabile Schneidkante. Es besteht ein sehr ausgewogenes Verhältnis zwischen Verschleißfestigkeit und Zähigkeit des Substrats. Mit den drei Spanbrechern NEF, NEG und NEM in Kombination mit der Sorte AC6020M bietet Sumitomo ein hervorragendes Angebot für die rostfreie Bearbeitung.

Empfohlene Schnittbedingungen

(Min. - Optimum - Max.)

Werkstückstoff			Anwendung	Spanbrecher	Schneidstoff	Schnittbedingungen		
						Schnitttiefe a_p (mm)	Vorschub f (mm/U)	Schnittgeschw. v_c (m/min)
Cr-Basis	Ferritisch	X6CrAl 13, X8CrNiS 18 9, X29CrS 13, X6CrMoS 17, X12CrS 13	Schlichten	NEF (NSU)	AC6020M	0,5-1,5-2,0	0,05-0,15-0,25	170-225-300
			Mittel	NEG · NEX · NGU	AC6030M	1,0-2,5-4,0	0,10-0,25-0,40	140-180-235
			Schruppen	NEM (NMU)	AC6040M	1,5-3,5-6,0	0,20-0,35-0,60	120-150-180
	Martensitisch	X12Cr 13, X20Cr 13, X30Cr 13, X6Cr 17, X19CrNi 17 2, X6CrNi 18 9	Schlichten	NEF (NSU)	AC6020M	0,5-1,5-2,0	0,05-0,15-0,25	120-175-230
			Mittel	NEG · NEX · NGU	AC6030M	1,0-2,5-4,0	0,10-0,25-0,40	100-140-180
			Schruppen	NEM (NMU)	AC6040M	1,5-3,5-6,0	0,20-0,35-0,60	80-120-160
Cr/Ni-Basis	Austenitisch	X5CrNi 18 10, X2CrNi 19 11, X2CrNiMo 18 10, X4CrNiMo 17 12 2, X2CrNiMo 17 12 2, X5CrNiMo 17 13, X6CrNiTi 18 10, X70CrMo 15	Schlichten	NEF (NSU)	AC6020M	0,5-1,5-2,0	0,05-0,15-0,25	145-200-265
			Mittel	NEG · NEX · NGU	AC6030M	1,0-2,5-4,0	0,10-0,25-0,40	120-160-210
			Schruppen	NEM (NMU)	AC6040M	1,5-3,5-6,0	0,20-0,35-0,60	100-135-170
	Martensitisch Ferritisch	X5CrNi 17 7, X2CrNi 18 9, X6CrNi 25 20, X2CrNiMoN 17 12 2, X6CrNiNb 18 10	Schlichten	NEF (NSU)	AC6020M	0,5-1,5-2,0	0,05-0,15-0,25	120-160-200
			Mittel	NEG · NEX · NGU	AC6030M	1,0-2,5-4,0	0,10-0,25-0,40	95-125-160
			Schruppen	NEM (NMU)	AC6040M	1,5-3,5-6,0	0,20-0,35-0,60	75-105-135
	Ausgehärtet	X5CrNiCuNb 16 4, X7CrNiAl 17 7, X4CrNuMo 27 5 2, X2CrNiMoN 22 5 3, X2CrNiMoCuN 25 6 3	Schlichten	NEF (NSU)	AC6020M	0,5-1,5-2,0	0,05-0,15-0,25	90-115-140
			Mittel	NEG · NEX · NGU	AC6030M	1,0-2,5-4,0	0,10-0,25-0,40	70- 90-110
			Schruppen	NEM	AC6040M	1,5-3,5-6,0	0,20-0,35-0,60	50- 75-100

AC6020M



AC6030M



■ CVD Sorten mit „Absotech Platinum“ Technologie

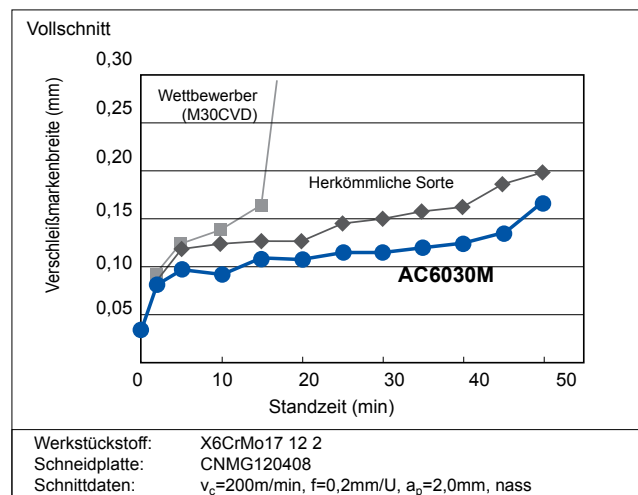
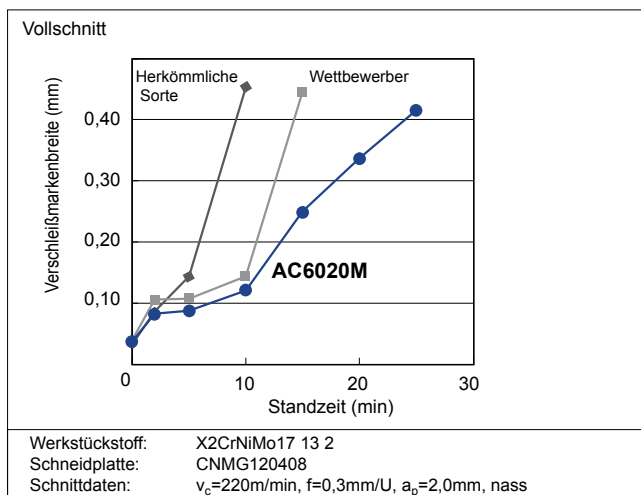
Die neu entwickelte Beschichtung bietet ein sehr gutes Verhältnis zwischen der stark verbesserten Schichthftung und der ausgezeichneten Oberflächenglätte.

■ Neue Sorte für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung

- wesentliche Steigerung der Bruchzähigkeit und höhere Kerbschleißbeständigkeit gegenüber AC610M
- durch verbesserte Eigenspannung der Beschichtung und dem besseren Adhäsionsverhalten wird eine höhere Ausbruchbeständigkeit erzielt

■ Sorte für die allgemeine Anwendung

- exzellente Beschichtungsstabilität, dadurch doppelt so hohe Ausbruchbeständigkeit gegenüber herkömmlichen Beschichtungen
- besonders glatte Oberfläche bewirkt eine hohe Beständigkeit gegen Mikroausbrüche und Aufbauschneidenbildung
- verbesserte Schneidkantenidentifizierung durch die helle Farbgestaltung



AC6040M



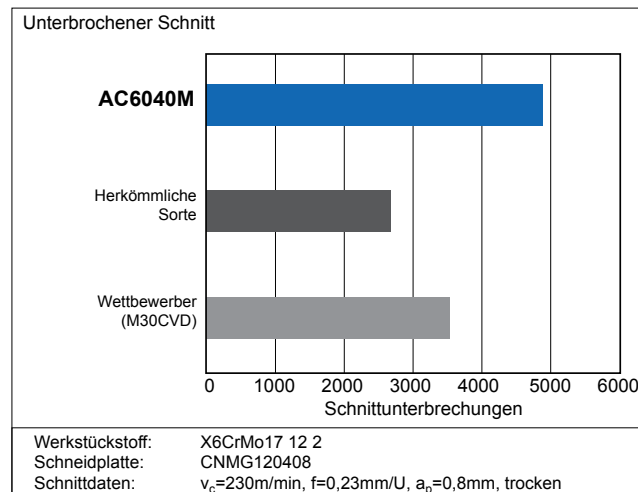
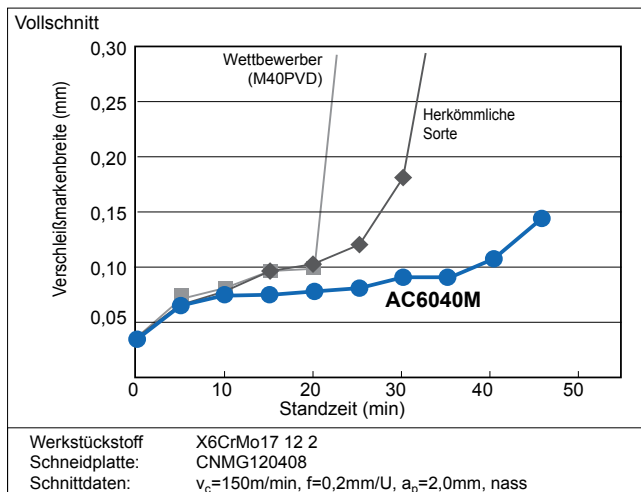
■ PVD Sorte mit „Absotech Bronze“ Technologie

Die verbesserte und hochwärmfeste Mehrlagenbeschichtung (basierend auf der ZX-Beschichtung) sorgt durch die einzigartige Beschichtungsstruktur für eine stabile Schneidkante.

Außerdem wird eine ausgezeichnete Schichthftung zwischen dem Hartmetallsubstrat und der Beschichtung erzielt.

■ Sorte für den stark unterbrochenen Schnitt

Durch die neue Mehrlagenbeschichtung weist AC6040M eine sehr gute Verschleißfestigkeit und eine ausgezeichnete Adhäsionsbeständigkeit auf. Die verbesserte Haftung zwischen dem Hartmetallsubstrat und der Beschichtung hat eine enorme Steigerung der Abplatzbeständigkeit zur Folge. Im Vergleich zu herkömmlichen Sorten weist AC6040M eine mehr als doppelt so hohe Bruchfestigkeit bei der Bearbeitung von rostfreien Stählen auf.



Für rostfreien Stahl

AC6020M / AC6030M / AC6040M

■ Negative Schneidplatten

M

◇ 80° Rhombischer Typ

Plattenform	Bezeichnung	Sorte			Abmessungen (mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6040M	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	CNMG 120404 NLUW	●			12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NLUW	●						0,8
	CNMG 090304 NSU	●			9,525	3,18	3,81	0,4
	090308NSU	●						0,8
	CNMG 120402 NSU		●	●	12,7	4,76	5,16	0,2
	120404 NSU	●	●	●				0,4
	120408 NSU	●	●	●				0,8
120412 NSU	●	●	●	1,2				
	CNMG 120404 NEF	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NEF	●	●	●				0,8
	CNMG 120404 NEX	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NEX	●	●	●				0,8
	120412 NEX	●	●	●				1,2
	CNMG 120404 NUP	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NUP	●	●	●				0,8
	120412 NUP	●	●	●				1,2
	CNMG 160612 NUP	●			15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMG 120404 NGU	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NGU	●	●	●				0,8
	120412 NGU	●	●	●				1,2
	CNMG 160608 NGU	●			15,875	6,35	6,35	0,8
	160612 NGU	●						1,2
	CNMG 120408 NGUW	●			12,7	4,76	5,16	0,8
120412 NGUW	●			1,2				
	CNMG 120404 NEG	●			12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NEG	●	●	●				0,8
	120412 NEG	●	●	●				1,2
	CNMG 160612 NEG	●	●		15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMG 190612 NEG	●	●		19,05	6,35	7,94	1,2
190616 NEG	●	●		1,6				
	CNMG 120408 NEM	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NEM	●	●	●				1,2
	120416 NEM	●	●	●				1,6
	CNMG 160612 NEM	●	●	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NEM	●	●	●				1,6
	CNMG 190612 NEM	●	●	●	19,05	6,35	7,94	1,2
190616 NEM	●	●	●	1,6				
	CNMG 120408 NMU	●			12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NMU	●						1,2
	CNMG 160608 NMU	●			15,875	6,35	6,35	0,8
	160612 NMU	●						1,2
	160616 NMU	●						1,6
CNMG 190612 NMU	●			19,05	6,35	7,94	1,2	
190616 NMU	●						1,6	
	CNMM 120408 NMP		●		12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NMP		●					1,2
	120416 NMP		●					1,6
	CNMM 190608 NMP		○		19,06	6,35	7,94	0,8
	190612 NMP		●					1,2
	190616 NMP		●					1,6
190624 NMP		○		2,4				

● Eurolager
○ Japanlager

◇ 55° Rhombischer Typ

Plattenform	Bezeichnung	Sorte			Abmessungen (mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6040M	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	DNMG 110404 NSU	●			9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NSU	●						0,8
	DNMG 150402 NSU		○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	150404 NSU		○	○				0,4
	150408 NSU		○	○				0,8
150412 NSU		○		1,2				
	DNMG 150604 NSU	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NSU	●	●	●				0,8
	DNMG 110404 NEF	●			9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NEF	●						0,8
	DNMG 150404 NEF		○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
150408 NEF		○	○	0,8				
150412 NEF		○		1,2				
	DNMG 150604 NEF	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NEF	●	●	●				0,8
	150612 NEF	●	●					1,2
	DNMG 110404 NEX	●			9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NEX	●						0,8
DNMG 150404 NEX		○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
150408 NEX		○	○				0,8	
150412 NEX		○					1,2	
	DNMG 150604 NEX	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NEX	●	●	●				0,8
	150612 NEX	●	●					1,2
	DNMG 150404 NUP		○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NUP		○	○				0,8
150412 NUP		○		1,2				
	DNMG 150604 NUP	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NUP	●	●	●				0,8
	150612 NUP	●						1,2
	DNMG 110404 NGU	●	●		9,525	4,76	5,16	0,4
	110408 NGU	●	●					0,8
110412 NGU	●			1,2				
DNMG 150404 NGU		○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
150408 NGU		○	○				0,8	
150412 NGU		○					1,2	
	DNMG 150604 NGU	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NGU	●	●	●				0,8
	150612 NGU	●	●					1,2
	DNMG 110408 NEG	●			9,525	4,76	3,81	0,8
	110412 NEG	●						1,2
DNMG 150404 NEG		○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
150408 NEG		○	○				0,8	
150412 NEG		○	○				1,2	
	DNMG 150604 NEG	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NEG	●	●	●				0,8
	150612 NEG	●	●					1,2
	DNMG 150408 NEM		○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NEM		○	○				1,2
150416 NEM		○	○	1,6				
	DNMG 150608 NEM	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NEM	●	●	●				1,2
	DNMG 150608 NMU	●			12,7	6,35	5,16	0,8
150612 NMU	●			1,2				
150616 NMU	●			1,6				
	DNMG 150404 RHM		○		12,7	4,76	5,16	0,4
	150404 LHM		○					0,4
	150408 RHM		○					0,8
	150408 LHM		○					0,8

■ Negative Schneidplatten

○ Quadratischer Typ

Plattenform	Bezeichnung	Sorte			Abmessungen (mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6040M	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	SNMG 120404 NEF	●			12,7	4,76	5,16	0,4
	SNMG 120408 NSU	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120404 NEX 120408 NEX 120412 NEX	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2
	SNMG 120404 NUP 120408 NUP 120412 NUP		●		12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2
	SNMG 120404 NGU 120408 NGU 120412 NGU 120416 NGU		●	●	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2 1,6
	SNMG 120408 NEG 120412 NEG	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8 1,2
	SNMG 150612 NEG SNMG 190612 NEG 190616 NEG	●	●		15,875	6,35	6,35	1,2 1,2 1,6
	SNMG 120408 NEM 120412 NEM	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8 1,2
	SNMG 150612 NEM 150616 NEM SNMG 190612 NEM 190616 NEM	●	●	●	15,875	6,35	6,35	1,2 1,6 1,2 1,6
	SNMG 120408 NMU 120412 NMU 120416 NMU	●			12,7	4,76	5,16	0,8 1,2 1,6
	SNMG 150612 NMU 150616 NMU	●			15,875	6,35	6,35	1,2 1,6
	SNMG 190612 NMU 190616 NMU	●			19,05	6,35	7,94	1,2 1,6
	SNMG 120408 RHM 120408 LHM		●		12,7	4,76	5,16	0,8 0,8
	SNMM 120408 NMP 120412 NMP 120416 NMP		●		12,7	4,76	5,16	0,8 1,2 1,6
	SNMM 190612 NMP 190616 NMP		●		19,5	6,35	7,94	1,2 1,6
	SNMM 250724 NMP	○			25,4	7,94	9,2	2,4
	SNMM 250924 NMP	○			25,4	9,52	9,2	2,4
	SNMM 310924 NMP	○			31,75	9,52	8,8	2,4

● Eurolager
○ Japanlager

△ Dreieckiger Typ

Plattenform	Bezeichnung	Sorte			Abmessungen (mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6040M	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	TNMG 160402 NSU 160404 NSU 160408 NSU 160412 NSU	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,2 0,4 0,8 1,2
	TNMG 160404 NEF 160408 NEF	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4 0,8
	TNMG 160404 NEX 160408 NEX 160412 NEX	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4 0,8 1,2
	TNMG 160404 NUP 160408 NUP 160412 NUP	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4 0,8 1,2
	TNMG 160404 NGU 160408 NGU 160412 NGU	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4 0,8 1,2
	TNMG 160408 NEG 160412 NEG	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,8 1,2
	TNMG 160408 NEM 160412 NEM	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,8 1,2
	TNMG 160408 NMU 160412 NMU	●			9,525	4,76	3,81	0,8 1,2
	TNMG 220408 NMU 220412 NMU 220416 NMU	●			12,7	4,76	5,16	0,8 1,2 1,6
	TNMG 160404 RHM 160404 LHM 160408 RHM 160408 LHM		●		9,525	4,76	3,81	0,4 0,4 0,8 0,8


◇ 35° Rhombischer Typ










Plattenform	Bezeichnung	Sorte			Abmessungen (mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6040M	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	VNMG 160402 NSU 160404 NSU 160408 NSU		●	●	9,525	4,76	3,81	0,2 0,4 0,8
	VNMG 160402 NEF 160404 NEF 160408 NEF	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,2 0,4 0,8
	VNMG 160404 NEX 160408 NEX	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4 0,8
	VNMG 160404 NUP 160408 NUP	●	●		9,525	4,76	3,81	0,4 0,8
	VNMG 160404 NGU 160408 NGU 160412 NGU	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4 0,8 1,2
	VNMG 160404 NEG 160408 NEG 160412 NEG	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4 0,8 1,2

Für rostfreien Stahl

AC6020M / AC6030M / AC6040M

■ Negative Schneidplatten











 Trigon Typ

Plattenform	Bezeichnung	Sorte			Abmessungen (mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6040M	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	WNMG 060404 NSU	●			9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NSU	●						0,8
	WNMG 080404 NSU	●	●	●				12,7
080408 NSU	●	●	●	0,8				
080412 NSU	●	●	●	1,2				
	WNMG 060404 NEF	●			9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NEF	●						0,8
	WNMG 080404 NEF	●	●	●				12,7
080408 NEF	●	●	●	0,8				
080412 NEF	●	●	●	1,2				
	WNMG 060404 NEX	●			9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NEX	●						0,8
	WNMG 080404 NEX	●	●	●				12,7
080408 NEX	●	●	●	0,8				
080412 NEX	●	●	●	1,2				
	WNMG 080408 NUP	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NUP		●	●				1,2
	WNMG 060404 NLUW	●			9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NLUW	●						0,8
	WNMG 080404 NLUW	●						12,7
080408 NLUW	●			0,8				
	WNMG 060404 NGU	●			9,525	4,76	3,81	
	060408 NGU	●						0,8
	060412 NGU	●						1,2
	WNMG 080404 NGU	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NGU	●	●	●				0,8
	080412 NGU	●	●	●				1,2
	WNMG 080404 NEG	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NEG	●	●	●				0,8
	080412 NEG	●	●	●				1,2
	WNMG 080408 NEM	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NEM	●	●	●				1,2
	WNMG060408 NMU	●			9,525	4,76	3,81	0,8
	060412 NMU	●						1,2
	WNMG080408 NMU	●						12,7
080412 NMU	●			0,8				
		●			1,2			

■ Positive Schneidplatten

 80° Rhombischer Typ

M

Plattenform	Freiwinkel	Bezeichnung	Sorte			Abmessungen (mm)						
			AC6020M	AC6030M	AC6040M	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius			
	7°	CCMT 060202 NLU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2			
		060204 NLU	●	●	●				0,4			
		CCMT 09T302 NLU	●						9,525	3,97	4,4	0,2
		09T304 NLU	●	●	●							0,4
		09T308 NLU	●	●	●							0,8
	7°	CCMT 09T304 NLUW	●			9,525	3,97	4,4	0,4			
		09T308 NLUW	●						0,8			
	7°	CCMT 060202 NLB		●	●	6,35	2,38	2,8	0,2			
		060204 NLB		●	●				0,4			
		060208 NLB		●	●				0,8			
		CCMT 09T302 NLB		●	●				9,525	3,97	4,4	0,2
		09T304 NLB		●	●							0,4
09T308 NLB		●	●	0,8								
	7°	CCMT 060202 NSU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2			
		060204 NSU	●	●	●				0,4			
		060208 NSU	●	●	●				0,8			
		CCMT 09T302 NSU	●	●	●				9,525	3,97	4,4	0,2
		09T304 NSU	●	●	●							0,4
09T308 NSU	●	●	●	0,8								
	7°	CCMT 120404 NSU	●			12,7	4,76	5,5	0,4			
		120408 NSU	●						0,8			
	7°	CCMT 09T304 NMU	●	●		9,525	3,97	4,4	0,4			
		09T308 NMU	●	●					0,8			
	11°	CPMT 090304 NLU		○		9,525	3,18	4,4	0,4			
		090308 NLU		○					0,8			
	11°	CPMT 090304 NLB		●	●	9,525	3,18	4,4	0,4			
		090308 NLB		●	●				0,8			
	11°	CPMT 090304 NSU		○		9,525	3,18	4,4	0,4			
		090308 NSU		○					0,8			
	11°	CPMT 090304 NMU		○		9,525	3,18	4,4	0,4			
		090308 NMU		○					0,8			

● Eurolager
○ Japanlager



Positive Schneidplatten

55° Rhombischer Typ

Plattenform	Freiwinkel	Bezeichnung	Sorte			Abmessungen (mm)			
			AC6020M	AC6030M	AC6040M	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	7°	DCMT 070202 NLU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NLU	●	●	●				0,4
		DCMT 11T302 NLU	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,2
		11T304 NLU	●	●	●				0,4
11T308 NLU	●	●	●	0,8					
	7°	DCMT 070202 NLB	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NLB	●	●	●				0,4
		070208 NLB	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,8
		DCMT 11T302 NLB	●	●	●				0,2
		11T304 NLB	●	●	●				0,4
		11T308 NLB	●	●	●	0,8			
	7°	DCMT 070202 NSU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NSU	●	●	●				0,4
		070208 NSU	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,8
		DCMT 11T302 NSU	●	●	●				0,2
		11T304 NSU	●	●	●				0,4
		11T308 NSU	●	●	●	0,8			
	7°	DCMT 11T304 NMU	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NMU	●	●	●				0,8

Quadratischer Typ

Plattenform	Freiwinkel	Bezeichnung	Sorte			Abmessungen (mm)			
			AC6020M	AC6030M	AC6040M	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	7°	SCMT 09T304 NLU	○	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLU	○	○	○				0,8
	7°	SCMT 09T304 NSU	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NSU	●	●	●				0,8
		SCMT 120404 NSU	●	●	●				9,525
120408 NSU	●	●	●	0,8					
	7°	SCMT 09T308 NMU	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,8
	11°	SPMT 090304 NLU	○	○	○	9,525	3,18	3,4	0,4
		090308 NLU	○	○	○				0,8

35° Rhombischer Typ

Plattenform	Freiwinkel	Bezeichnung	Sorte			Abmessungen (mm)			
			AC6020M	AC6030M	AC6040M	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	5°	VBMT 110304 NLU	●	○	●	6,35	3,18	2,8	0,4
		110308 NLU	●	○	●				0,8
		VBMT 160404 NLU	○	○	●	9,525	4,76	4,4	0,4
160408 NLU	○	○	●	0,8					
	5°	VBMT 160404 NLB	●	●	●	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NLB	●	●	●				0,8
		160412 NLB	●	●	●				1,2
	5°	VBMT 110204 NSU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NSU	●	●	●				0,8
		VBMT 110304 NSU	●	●	●	6,35	3,18	2,8	0,4
		110308 NSU	●	●	●				0,8
		VBMT 160404 NSU	●	●	●				9,525
160408 NSU	●	●	●	0,8					
	7°	VCMT 160404 NLU	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NLU	○	○	○				0,8
	7°	VCMT 080204 NSU	○	○	●	4,76	2,38	2,3	0,4
		110302 NSU	●	●	●				0,2
		VCMT 110304 NSU	●	●	●	6,35	3,18	2,8	0,4
		110308 NSU	●	●	●				0,8
		VCMT 160404 NSU	●	●	●				9,525
160408 NSU	●	●	●	0,8					

● Eurolager
○ Japanlager

Dreieckiger Typ

Plattenform	Freiwinkel	Bezeichnung	Sorte			Abmessungen (mm)			
			AC6020M	AC6030M	AC6040M	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	7°	TCMT 110204 NLU	○	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NLU	○	○	○				0,8
	7°	TCMT 110204 NSU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NSU	●	●	●				0,8
		TCMT 16T304 NSU	●	●	●	9,525	3,97	4,3	0,4
16T308 NSU	●	●	●	0,8					
	11°	TPMT 080202 NLU	●	●	●	4,76	2,38	2,4	0,2
		080204 NLU	●	●	●				0,4
		TPMT 110302 NLU	●	●	●	6,35	3,18	3,4	0,2
		110304 NLU	●	●	●				0,4
110308 NLU	●	●	●	0,8					
	11°	TPMT 090202 NLB	●	●	●	5,56	2,38	2,8	0,2
		090204 NLB	●	●	●				0,4
		TPMT 110302 NLB	●	●	●	6,35	3,18	3,4	0,2
		110304 NLB	●	●	●				0,4
		110308 NLB	●	●	●				0,8
	11°	TPMT 080202 NSU	●	●	●	4,76	2,38	2,4	0,2
		080204 NSU	●	●	●				0,4
		TPMT 110302 NSU	●	●	●	6,35	3,18	3,4	0,2
		110304 NSU	●	●	●				0,4
110308 NSU	●	●	●	0,8					
	11°	TPMT 160404 NSU	●	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSU	●	○	○				0,8
		TPMT 110304 NMU	●	●	●	6,35	3,18	3,4	0,4
110308 NMU	●	●	●	0,8					
TPMT 160404 NMU	○	○	○	9,525	4,76				4,4
160408 NMU	○	○	○			0,8			

Für rostfreien Stahl

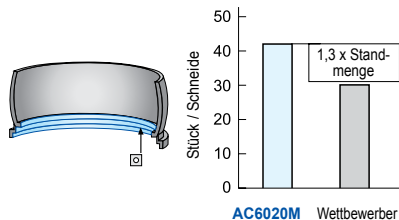
AC6020M / AC6030M / AC6040M

Anwendungsbeispiele

AC6020M

X2CrNiMo 18 10, Gehäuse

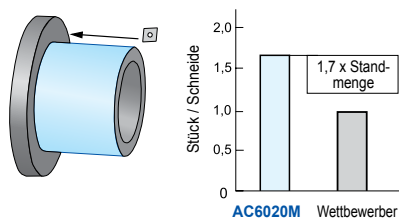
1,3-fach höhere Standmenge, gute Verschleißfestigkeit, keine Schichtablätzungen



Schneidplatte: SNMG120412NGU (AC6020M)
Schnittdaten: $v_c=180\text{m/min}$, $f=0,25\text{mm/U}$, $a_p=2,5\text{mm}$, nass

X2CrNiMo 18 10, Buchse

1,7-fach höhere Standmenge, hohe Verschleißfestigkeit, gute Schichthaftung

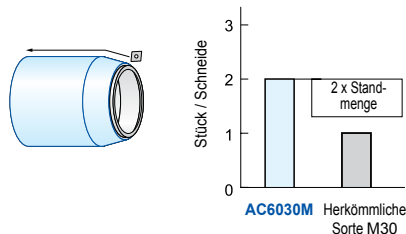


Schneidplatte: CNMG120408NGU (AC6020M)
Schnittdaten: $v_c=180\text{m/min}$, $f=0,25\text{mm/U}$, $a_p=10 \times 3\text{mm}$, nass

AC6030M

GX6CrNi18-9, Pumpenbauteil

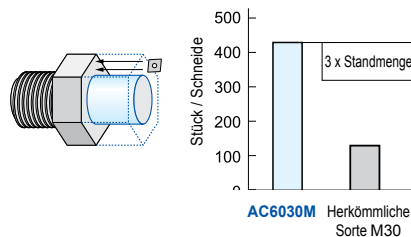
Ist bei doppelter Standmenge 2,5-fach effizienter ($v_c=60\sim 100\text{m/min}$, $f=0,2\sim 0,3\text{mm/U}$).



Schneidplatte: CNMG120408NEG (AC6030M)
Schnittdaten: $v_c=100\text{m/min}$, $f=0,3\text{mm/U}$, $a_p=0,5\text{mm}$, nass

X5CrNiS1810, Verbindungsteil

Schruppen und Schlichten ist bei 3-fach höherer Standmenge mit einer Sorte möglich.

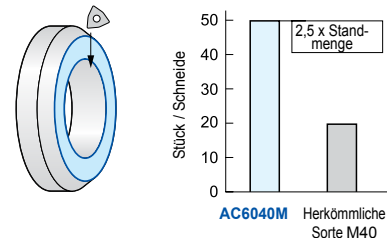


Schneidplatte: CNMG120412NGU (AC6030M)
Schnittdaten: $v_c=50\sim 75\text{m/min}$, $f=0,16\text{mm/U}$, $a_p=2,0\text{mm}$, nass

AC6040M

GX40CrNi24-4, Flansch

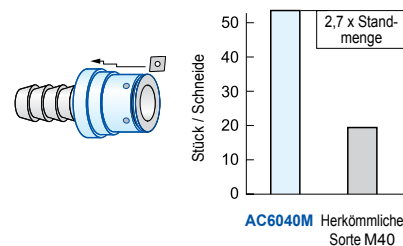
Stabile Oberflächenrauigkeit und 2,5-fach höhere Standmenge durch hervorragende Verschleißfestigkeit.



Schneidplatte: WNMG080408NEX (AC6040M)
Schnittdaten: $v_c=140\sim 200\text{m/min}$, $f=0,08\text{mm/U}$, $a_p=0,5\text{mm}$, nass

X5CrNiS1810, Anschlussstutzen

2,7-fach höhere Standmenge ohne Ausbrüche.



Schneidplatte: CNMG120408NGU (AC6040M)
Schnittdaten: $v_c=150\text{m/min}$, $f=0,15\text{mm/U}$, $a_p=1,5\text{mm}$, nass



SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Konrad-Zuse-Straße 9, 47877 Willich

Tel. +49(0)2154 4992-0, Fax +49(0)2154 4992-161, Info@SumitomoTool.com www.SumitomoTool.com



Vertretung: