



SUMITOMO

CARBIDE - CBN - DIAMOND



40
YEARS
1981-2021

SUMITOMO SEMINARE
Schulungsprogramm 2021

SUMITOMO
ELECTRIC
GROUP

MEHR KOMPETENZ FÜHRT ZU HÖHERER PRODUKTIVITÄT	03
Qualifizierte Mitarbeiter als Erfolgsfaktor	
ZIELGRUPPE	04
Mitarbeiter der zerspanenden Fertigung	
SEMINARAUFBAU	05
Struktur und Anspruch	
UNSERE SEMINARE	06
Praxisnah und anwenderbezogen	
FEEDBACK ZU UNSEREN SEMINAREN	07
Kundenrezensionen bisher durchgeführter Seminare	
DREHEN IN EINER NEUEN DIMENSION	08
Basis- und Aufbau Seminare zur Drehbearbeitung	
PRÄZISION AUF DEN PUNKT GEBRACHT	09
Basis- und Aufbau Seminare zur Hartbearbeitung	
EINE RUNDE SACHE	10
Basis- und Aufbau Seminare zur Bohrungsbearbeitung	
DIE KOMBINATION MACHT'S	11
Basis- und Aufbau Seminare zur Fräsbearbeitung	
NEUE PERSPEKTIVEN FÜR IHRE ANWENDUNGEN	12
Profi-Workshop zur Fräsbearbeitung	
INDIVIDUELLE SEMINARE	13
Genau auf Ihre Fertigung ausgelegt	
SEMINARTERMINE	14
Seminartermine 2021 im Überblick	
ORGANISATORISCHES	15
Alles zum Seminarablauf	



MEHR KOMPETENZ FÜHRT ZU HÖHERER PRODUKTIVITÄT

Unser Ziel ist es, effiziente Zerspanungsprozesse bei unseren Kunden sicherzustellen. Qualifizierte Mitarbeiter sind dabei ein entscheidender Erfolgsfaktor im globalen Wettbewerb - und genau hier setzen wir mit unseren Seminaren an.

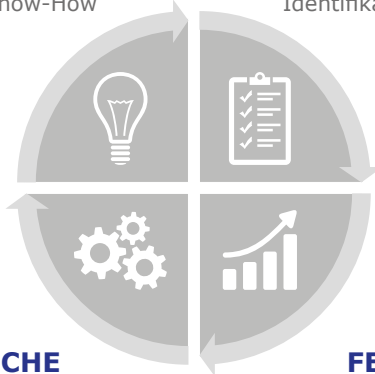
Wenn Prozessstörungen frühzeitig erkannt werden, können Werkzeuglösungen herangezogen und der Fertigungsprozess nachhaltig optimiert werden. Profitieren Sie von dem Erfahrungsaustausch mit unseren weltweit vernetzten Tool Engineering Centern.

WISSENSTRANSFER

Technische Beratung & Know-How

WERKZEUGVORSCHLÄGE

Identifikation von Werkzeuglösungen



WERKZEUGVERSUCHE

Entwicklung von Sonderwerkzeugen

FERTIGUNGSANALYSE

Optimierung des Fertigungsprozesses



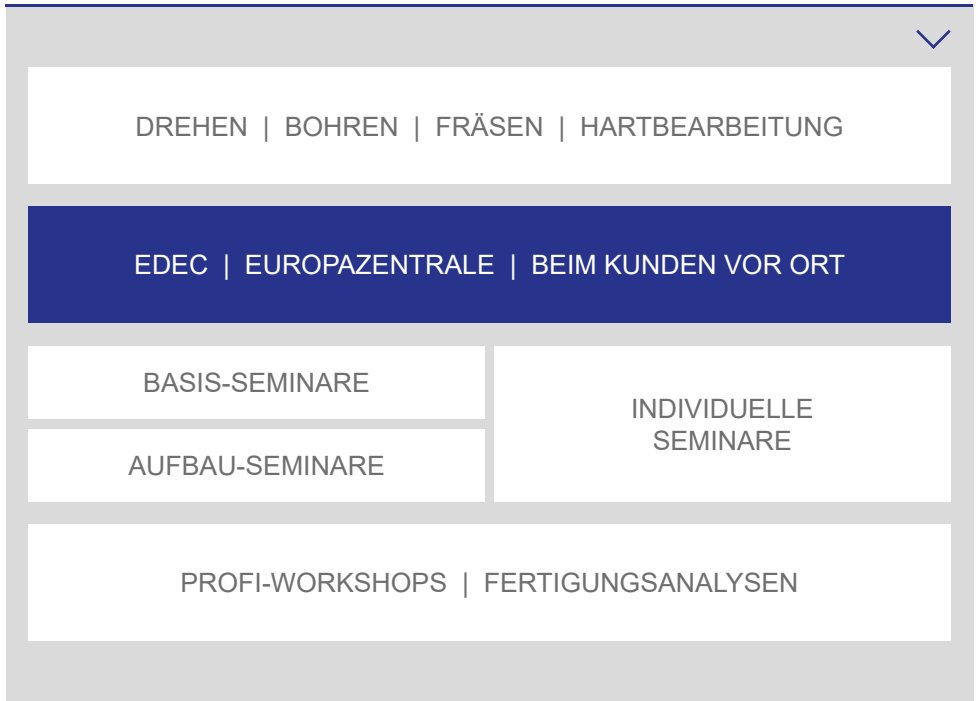
ZIELGRUPPE

Fort- und Weiterbildungen gewinnen in Zeiten des Fachkräftemangels zunehmend an Bedeutung, denn erst mit entsprechendem Fachwissen können Potenziale erkannt und ausgeschöpft werden. Profitieren auch Sie von der Wissensvermittlung durch unsere Werkzeugspezialisten.

Unsere Seminare richten sich dabei an sämtliche Mitarbeiter aus der zerspannenden Fertigung, wie z. B. Auszubildende, Maschinenführer, Einrichter, Programmierer, Arbeitsvorbereiter, Anwendungstechniker, Prozessentwickler, Einkäufer und Fertigungsleiter. Die optimale Teilnehmerzahl liegt bei 10 bis maximal 20 Personen.

SEMINARAUFBAU

Unser Schulungsprogramm gliedert sich primär in Basisseminare und vertiefende Aufbau-seminare. Ergänzt werden diese um individuell zusammengestellte Seminare sowie Profi-Workshops und Fertigungsanalysen. Die Seminare finden in unserem European Design and Engineering Center (EDEC) in Lauchheim, in unserer Europazentrale in Willich oder bei Ihnen vor Ort statt.



UNSER ANSPRUCH

Gemäß unserer Unternehmensphilosophie bieten wir hochqualitative Produkte sowie Dienstleistungen an. Unsere Seminare sind dementsprechend nach strengen Qualitätsrichtlinien aufgebaut, werden kontinuierlich weiterentwickelt und den neuesten technologischen Anforderungen angepasst.

UNSERE SEMINARE - PRAXISNAH UND ANWENDERBEZOGEN

Unsere systematisch aufgebauten Seminare enthalten praxisorientierte Anwendungsbeispiele mit direktem Bezug zu den gezeigten Vorträgen. Demo-Videos, Plenums-Diskussionen sowie Bearbeitungsbeispiele an der Maschine runden unsere Schulungen ab. Jeder Teilnehmer erhält die Seminarunterlagen als Nachschlagewerk zur Umsetzung des Erlernten im täglichen Fertigungsprozess.

Gerne integrieren wir auch Ihre individuelle Aufgabenstellung als Schulungsthema in unsere Seminare.

BASIS-SEMINARE

- Grundlagen zum Drehen, Bohren, Fräsen und die Hartbearbeitung für berufsfremde Neu- und Quereinsteiger

AUFBAU-SEMINARE

- Strategien und Werkzeuglösungen zur Produktivitätssteigerung
- Leistungsoptimierung durch Einsatz neu entwickelter Schneidstoffe

PROFI-WORKSHOPS

- Entwicklung von Problemlösungsstrategien
- Optimierungspotential erkennen und ausschöpfen

INDIVIDUELLE SEMINARE

- Genau auf Ihren Bedarf ausgerichtet
- Optimierung Ihres Bearbeitungsprozesses



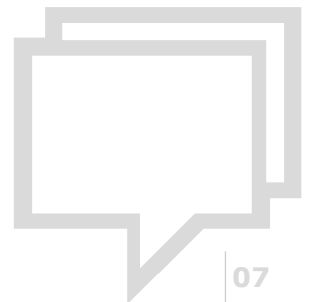
FEEDBACK ZU UNSEREN SEMINAREN

Wir freuen uns über das äußerst positive Feedback unserer bisher durchgeführten Seminare und wollen genau an dieser Stelle anknüpfen. Wir sind stolz auf die sehr gute Bewertung von 1,3 (in Schulnoten von 1-6) und dankbar für konstruktive Kritik, denn nur so kann man sich weiterentwickeln.

*„Endlich mal keine Werbeveranstaltung,
sondern Vermittlung von Wissen!“*

*„Besonders hat mir die Kombination aus
Theorie und Praxis gefallen!“*

*„Die Bearbeitungsbeispiele an der Maschine
waren super!“*





DREHEN IN EINER NEUEN DIMENSION

DREHBEARBEITUNG ∨

BASIS-SEMINAR

- Grundlagen der Zerspanung
- Aktuelle Schneidstoffe und Beschichtungen
- Bearbeitungsumfeld und maschinenseitige Voraussetzungen
- Auswahl der Wendeschneidplatten nach Anwendungsfall
- Spanbrechergeometrie auswählen und Schnittparameter bestimmen

AUFBAU-SEMINAR

- Werkzeuglösungen identifizieren und Prozesse optimieren
- Prozessstörungen bei der Drehbearbeitung erkennen und beheben
- Spezielle Drehverfahren wie Stechdrehen und Gewindedrehen
- Verschleißerkennung und Gegenmaßnahmen zur Standzeitverbesserung



PRÄZISION AUF DEN PUNKT GEBRACHT

HARTBEARBEITUNG ∨

BASIS-SEMINAR

- Was ist Hartdrehen?
- Grundlagen und Vorteile der Hartbearbeitung
- Einsatzmöglichkeiten von CBN-Schneidstoffen
- Voraussetzungen für einen stabilen Hartdrehprozess
- Auswahl von CBN-Sorten und Schneidkantenausführungen

AUFBAU-SEMINAR

- Prozess der Harterspannung
- Zusammensetzung von CBN-Schneidstoffen
- Bearbeitungsgenauigkeit bei der Hartbearbeitung
- Spezielle Anwendungsverfahren für CBN wie Stechen, Bramen, HFT, Gewinde-Hartdrehen
- Weitere CBN-Einsatzmöglichkeiten in Guss, Pulvermetall, Superlegierungen und Hartmetall
- CBN-Optimierungsleitfaden



EINE RUNDE SACHE

BOHRUNGSBEARBEITUNG



BASIS-SEMINAR

- Basiswissen der Zerspantung
- Grundlagen und Problemfelder bei der Bohrungsbearbeitung
- Bearbeitungsumfeld und maschinenseitige Voraussetzungen
- Bohrerauswahl nach Anwendungsfall
- Schnittparameter, Standzeiten und Verschleißerkennung

AUFBAU-SEMINAR

- Strategien zur Steigerung der Produktivität
- Prozessstörungen bei der Bohrungsbearbeitung erkennen und beheben
- Bohrungsbearbeitung mittels Fräsen
- Prozess des Tieflochbohrens
- Erstellen von Passbohrungen mittels Hochvorschubreiben
- Kundenspezifische Lösungen mit Sonder-, Stufen- und Kombinationswerkzeugen



DIE KOMBINATION MACHT'S

FRÄSBEARBEITUNG

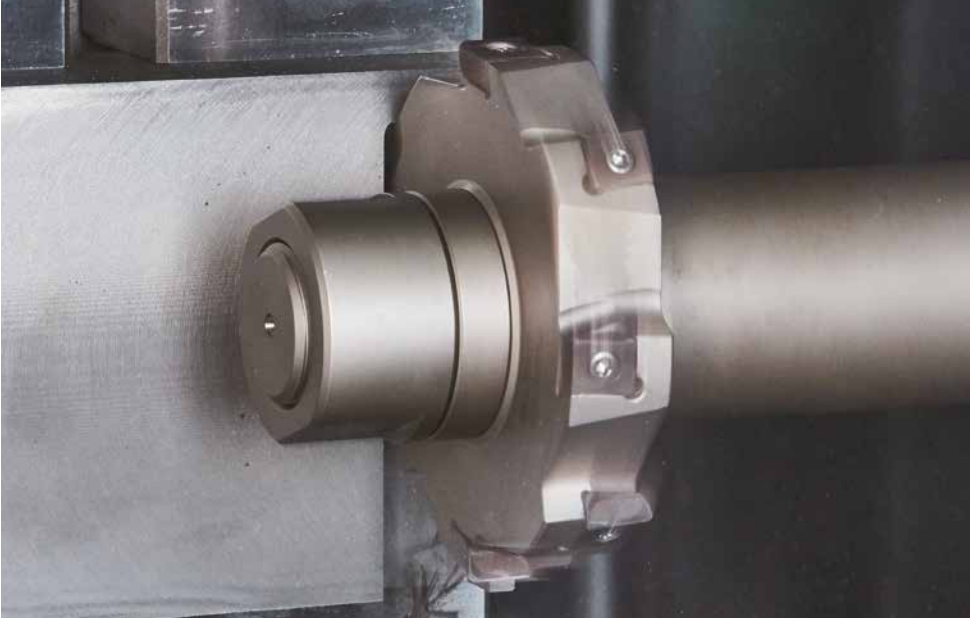


BASIS-SEMINAR

- Basiswissen der Zerspanung
- Grundlagen der Fräsbearbeitung
- Auswahlkriterien für Fräswerkzeuge, Schneidstoffe und Beschichtungen
- Einsatz von Kühlschmiermitteln

AUFBAU-SEMINAR

- Mittenspandicke als Erfolgsfaktor
- Frässtrategien entwickeln und optimieren
- Verschleißarten erkennen und Gegenmaßnahmen einleiten
- Optimierung von Fertigungszeiten und Prozessstabilität (Hochvorschubfräsen)



NEUE PERSPEKTIVEN FÜR IHRE ANWENDUNGEN

FRÄSBEARBEITUNG



PROFI-WORKSHOP

- Vertiefung und Expertise zum Aufbaueminar
- Probleme bei der Fräsbearbeitung erkennen und Lösungsansätze entwickeln
- Leistungsoptimierende Frässtrategien
- Überwiegend praktische Aufgabenstellungen direkt an der Maschine
- Prozessoptimierungsmethoden zur Effizienzsteigerung
- Wirtschaftlichkeitsbetrachtungen

BITTE BEACHTEN SIE

- Voraussetzung für die Teilnahme am Profi Workshop, ist der Besuch des Aufbaueminars zum Fräsen



INDIVIDUELLE SEMINARE GENAU AUF IHRE FERTIGUNG AUSGELEGT

Innerhalb unserer individuellen Schulungen werden sowohl die Seminarinhalte als auch der zeitliche Ablauf genau auf Ihre Zerspanungsaufgaben und Ihre betrieblichen Anforderungen zugeschnitten. Fach- und Spezialthemen können individuell zusammengestellt und an Ihre Bedürfnisse angepasst werden. Auf Wunsch führen wir Fertigungsanalysen durch und entwickeln Werkzeuglösungen zur Optimierung Ihres Zerspanungsprozesses.

Stellen Sie sich einfach Ihr individuelles Seminar aus den aufgeführten Seminarthemen zusammen und ergänzen Sie diese um Ihre firmenspezifischen Bedürfnisse. Auch bei unseren individuellen Seminaren empfehlen wir eine Teilnehmerzahl von 10 bis maximal 20 Personen, um eine optimale Lernatmosphäre zu schaffen. Lassen Sie uns gemeinsam eine Lösung für Ihre Aufgabenstellung finden.



SEMINARTERMINE

Neben den festen Seminarterminen kann jederzeit ein individueller Schulungsablauf vereinbart werden. Aufgrund der oftmals längeren Anreise in Verbindung mit einer optimalen Aufnahmefähigkeit der Teilnehmer, ist ein Seminar in der Regel auf zwei Tage aufgeteilt.

Beginn Tag 1 | 13:00 Uhr

Ende Tag 2 | 12:30 Uhr

SEMINARTERMINE 2020

Aufbau-Seminar Fräsen

08.|09. März 2021
08.|09. November 2021

Aufbau-Seminar CBN

11.|12. März 2021
11.|12. November 2021

Aufbau-Seminar Bohren

18.|19. März 2021
18.|19. November 2021

ANMELDUNG

☎ +49 2154 4992 715

✉ Seminar@SumitomoTool.com

VERANSTALTUNGSORTE

Sumitomo Electric Hartmetall GmbH
European Design & Engineering Center
Industriestraße 2
73466 Lauchheim

Oder bei Ihnen vor Ort!

Sumitomo Electric Hartmetall GmbH
Konrad-Zuse-Str. 9
47877 Willich



ORGANISATORISCHES

KOSTEN INKLUSIVE EINER ÜBERNACHTUNG

1 Teilnehmer: 150,- € pro Seminar zzgl. MwSt
ab 2 Teilnehmern: 120,- € pro Seminar zzgl. MwSt

Wir übernehmen für Sie die Reservierung in einem nahegelegenen Partner-Hotel.

LEISTUNGEN

In der Teilnahmegebühr sind neben den Hotelkosten die jeweiligen Seminarunterlagen, eine kleine Zwischenmahlzeit, Tisch- und Pausengetränke sowie das Teilnehmerzertifikat enthalten.

STORNIERUNG

Eine Stornierung muss immer schriftlich erfolgen und ist bis zu 14 Tage vor dem Seminarstart kostenlos. Danach erheben wir eine Verwaltungspauschale von 50% und ab 3 Tagen vor Seminarstart 75%. Nach Absprache mit uns kann eine Ersatzperson an Ihrer Stelle das gebuchte Seminar besuchen. Dabei entstehen für Sie keine weiteren Kosten.

URHEBERRECHT

Sumitomo Electric Hartmetall GmbH behält sich sämtliche Rechte für die Seminarunterlagen und Präsentationen vor. Eine Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte ohne schriftliche Genehmigung ist weder im Ganzen noch in Teilen zulässig.

SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH