



**SUMITOMO  
SEMINARE**

## **Inhalt**

Mehr Kompetenz führt zu höherer Produktivität.....	4
Zielgruppe.....	5
Seminaraufbau.....	6
Unser Anspruch.....	6
Unsere Seminare - praxisnah und anwenderbezogen.....	7
Feedback zu unseren Seminaren.....	8
Drehen in einer neuen Dimension.....	9
Präzision auf den Punkt gebracht.....	10
Eine runde Sache.....	11
Die Kombination macht's.....	12
Neue Perspektiven für Ihre Anwendungen.....	13
Individuelle Seminare, genau auf Ihre Fertigung ausgelegt...	14



## ■ Mehr Kompetenz führt zu höherer Produktivität

Unser Ziel ist es, effiziente Zerspanungsprozesse bei unseren Kunden sicherzustellen. Qualifizierte Mitarbeiter sind dabei ein entscheidender Erfolgsfaktor im globalen Wettbewerb - und genau hier setzen wir mit unseren Seminaren an.

Wenn Prozessstörungen frühzeitig erkannt werden, können Werkzeuglösungen herangezogen und der Fertigungsprozess nachhaltig optimiert werden. Profitieren Sie von dem Erfahrungsaustausch mit unseren weltweit vernetzten Tool Engineering Centern.

### Wissenstransfer

Technische Beratung  
& Know-How

### Werkzeugvorschläge

Identifikation von  
Werkzeuglösungen



### Werkzeugversuche

Entwicklung von Sonderwerk-  
zeugen

### Fertigungsanalyse

Optimierung des Fertigungs-  
prozesses



## ■ Zielgruppe

Fort- und Weiterbildungen gewinnen in Zeiten des Fachkräftemangels zunehmend an Bedeutung, denn erst mit entsprechendem Fachwissen können Potenziale erkannt und ausgeschöpft werden. Profitieren auch Sie von der Wissensvermittlung durch unsere Werkzeugspezialisten.

Unsere Seminare richten sich dabei an sämtliche Mitarbeiter aus der zerspanenden Fertigung, wie z. B. Auszubildende, Maschinenführer, Einrichter, Programmierer, Arbeitsvorbereiter, Anwendungstechniker, Prozessentwickler, Einkäufer und Fertigungsleiter. Die optimale Teilnehmerzahl liegt bei 10 bis maximal 20 Personen.

## ■ Seminaraufbau

Unser Schulungsprogramm gliedert sich primär in Basisseminare und vertiefende Aufbau-seminare. Ergänzt werden diese um individuell zusammengestellte Seminare sowie Profi-Workshops und Fertigungsanalysen. Die Seminare finden in unserem European Design and Engineering Center (E-DEC) in Lauchheim, in unserer Europazentrale in Willich oder bei Ihnen vor Ort statt.

**Drehen | Bohren | Fräsen | Hartbearbeitung**

**E-DEC | Europazentrale | Beim Kunden vor Ort**

**Basis-Seminare**

**Individuelle Seminare**

**Aufbau-Seminare**

**Profi-Workshops | Fertigungsanalysen**

## ■ Unser Anspruch

Gemäß unserer Unternehmensphilosophie bieten wir hochqualitative Produkte sowie Dienstleistungen an. Unsere Seminare sind dementsprechend nach strengen Qualitätsrichtlinien aufgebaut, werden kontinuierlich weiterentwickelt und den neuesten technologischen Anforderungen angepasst.

## ■ **Unsere Seminare - praxisnah und anwenderbezogen**

Unsere systematisch aufgebauten Seminare enthalten praxisorientierte Anwendungsbeispiele mit direktem Bezug zu den gezeigten Vorträgen. Demo-Videos, Plenums-Diskussionen sowie Bearbeitungsbeispiele an der Maschine runden unsere Schulungen ab. Jeder Teilnehmer erhält die Seminarunterlagen als Nachschlagewerk zur Umsetzung des Erlernten im täglichen Fertigungsprozess.

Gerne integrieren wir auch Ihre individuelle Aufgabenstellung als Schulungsthema in unsere Seminare.

### ● ***Basis-Seminare***

- Grundlagen zum Bohren, Fräsen und zur Hartbearbeitung für berufsfremde Neu- und Quereinsteiger

### ● ***Aufbau-Seminare***

- Strategien und Werkzeuglösungen zur Produktivitätssteigerung
- Leistungsoptimierung durch Einsatz neu entwickelter Schneidstoffe

### ● ***Profi-Workshops***

- Entwicklung von Problemlösungsstrategien
- Optimierungspotential erkennen und ausschöpfen

### ● ***Individuelle Seminare***

- Genau auf Ihren Bedarf ausgerichtet
- Optimierung Ihres Bearbeitungsprozesses



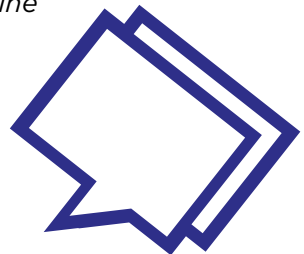
## ■ Feedback zu unseren Seminaren

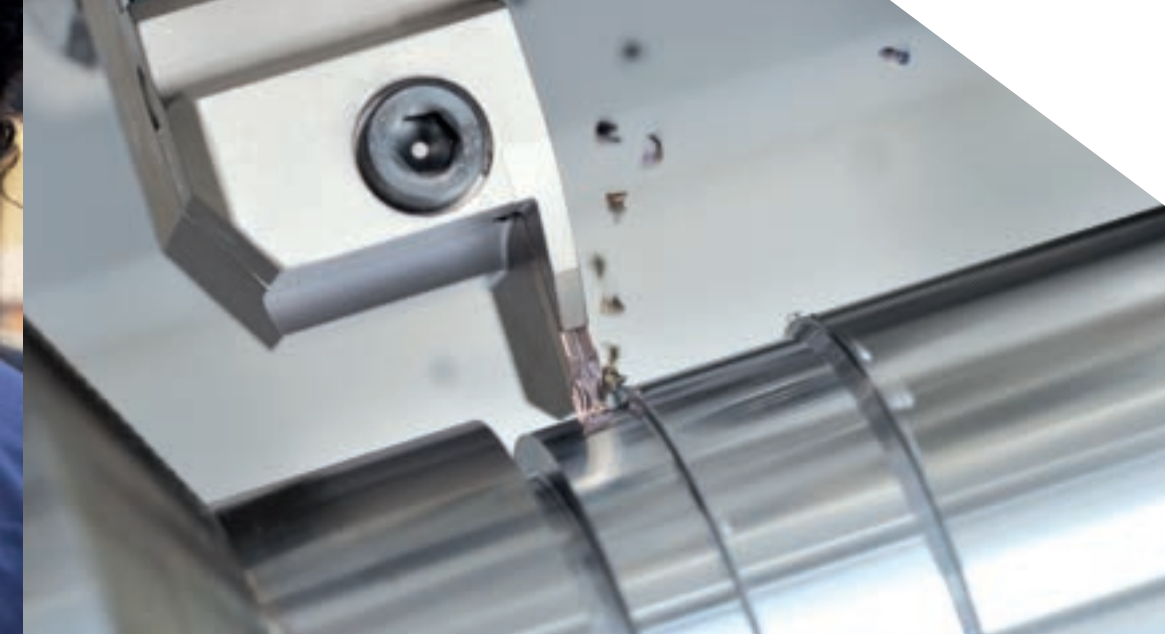
Wir freuen uns über das äußerst positive Feedback unserer bisher durchgeführten Seminare und wollen genau an dieser Stelle anknüpfen. Wir sind stolz auf die sehr gute Bewertung von 1,3 (in Schulnoten von 1-6) und dankbar für konstruktive Kritik, denn nur so kann man sich weiterentwickeln.

*„Endlich mal keine Werbeveranstaltung,  
sondern Vermittlung von Wissen!“*

*„Besonders hat mir die Kombination aus  
Theorie und Praxis gefallen!“*

*„Die Bearbeitungsbeispiele an der Maschine  
waren super!“*





## ■ Drehen in einer neuen Dimension

### ● Drehbearbeitung

#### ***Basis-Seminar***

- Grundlagen der Zerspanung
- Aktuelle Schneidstoffe und Beschichtungen
- Bearbeitungsumfeld und maschinenseitige Voraussetzungen
- Auswahl der Wendschneidplatten nach Anwendungsfall
- Spanbrechergeometrie auswählen und Schnittparameter bestimmen

#### ***Aufbau-Seminar***

- Werkzeuglösungen identifizieren und Prozesse optimieren
- Prozessstörungen bei der Drehbearbeitung erkennen und beheben
- Spezielle Drehverfahren wie Stechdrehen und Gewindedrehen
- Verschleißerkennung und Gegenmaßnahmen zur Standzeitverbesserung





## ■ Präzision auf den Punkt gebracht

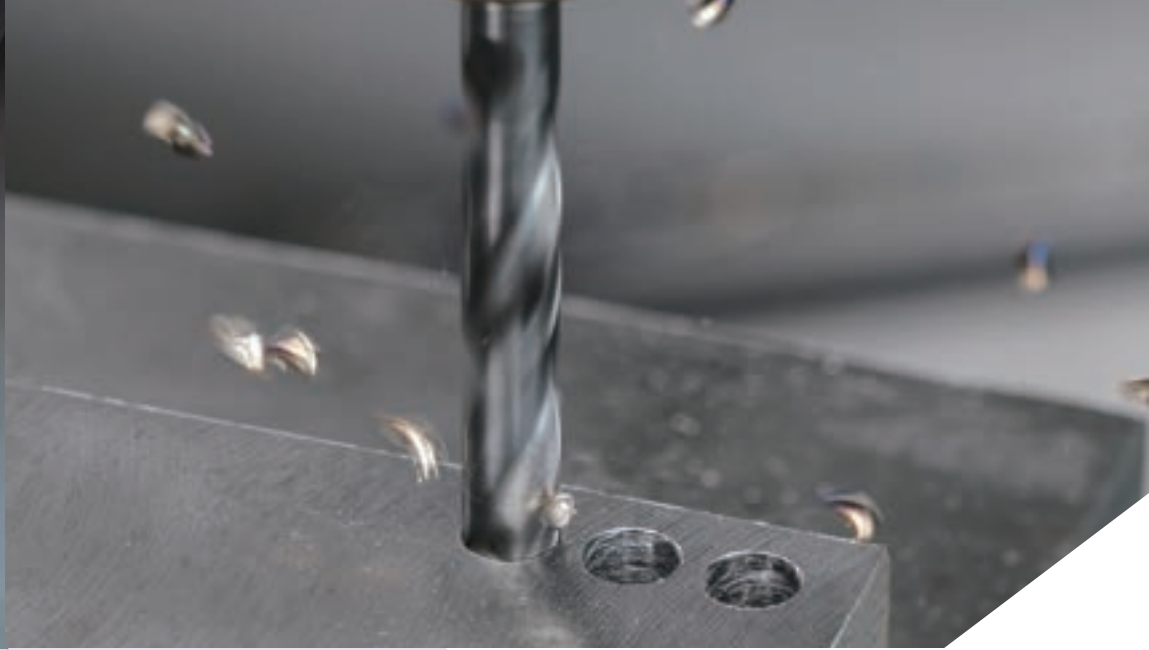
### ● Hartbearbeitung

#### ***Basis-Seminar***

- Was ist Hartdrehen?
- Grundlagen und Vorteile der Hartbearbeitung
- Einsatzmöglichkeiten von CBN-Schneidstoffen
- Voraussetzungen für einen stabilen Hartdrehprozess
- Auswahl von CBN-Sorten und Schneidkantenausführungen

#### ***Aufbau-Seminar***

- Prozess der Hartzerspannung
- Zusammensetzung von CBN-Schneidstoffen
- Bearbeitungsgenauigkeit bei der Hartbearbeitung
- Spezielle Anwendungsverfahren für CBN wie Stechen, Bramen, HFT, Gewinde-Hartdrehen
- Weitere CBN-Einsatzmöglichkeiten in Guss, Pulvermetall, Superlegierungen und Hartmetall
- CBN-Optimierungsleitfaden



## ■ Eine runde Sache

### ● Bohrungsbearbeitung

#### ***Basis-Seminar***

- Basiswissen der Zerspaltung
- Grundlagen und Problemfelder bei der Bohrungsbearbeitung
- Bearbeitungsumfeld und maschinenseitige Voraussetzungen
- Bohrerauswahl nach Anwendungsfall
- Schnittparameter, Standzeiten und Verschleißerkennung

#### ***Aufbau-Seminar***

- Strategien zur Steigerung der Produktivität
- Prozessstörungen bei der Bohrungsbearbeitung erkennen und beheben
- Bohrungsbearbeitung mittels Fräsen
- Prozess des Tieflochbohrens
- Erstellen von Passbohrungen mittels Hochvorschubreiben
- Kundenspezifische Lösungen mit Sonder-, Stufen- und Kombinationswerkzeugen



## ■ Die Kombination macht's

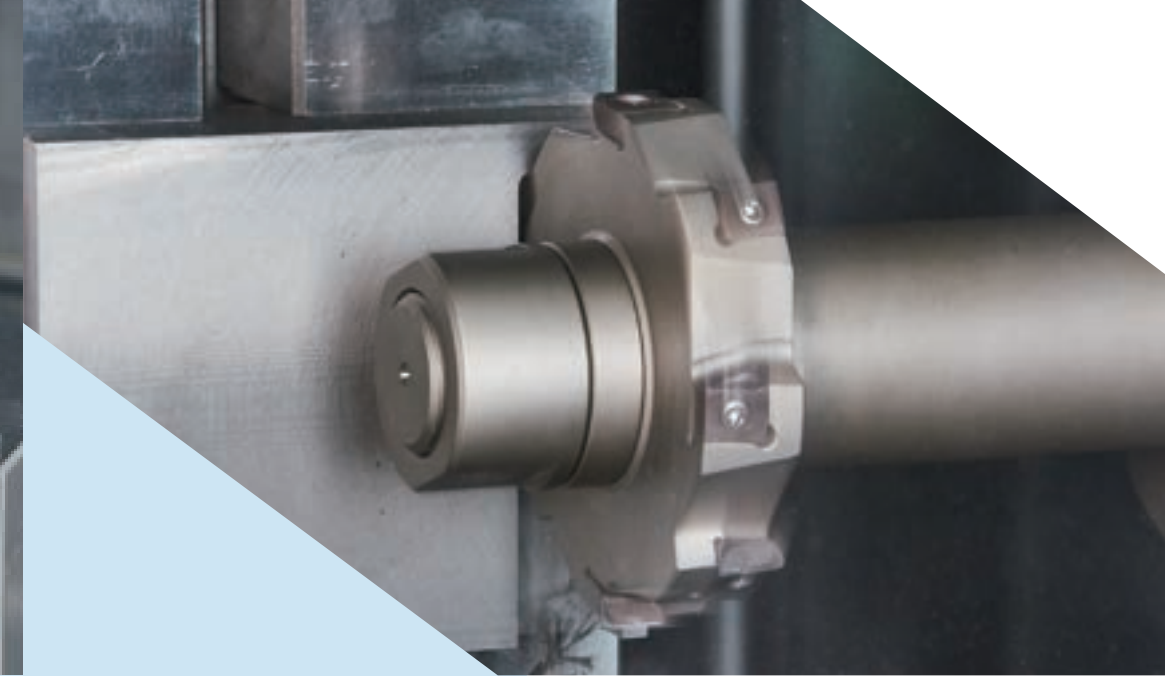
### ● Fräsbearbeitung

#### ***Basis-Seminar***

- Basiswissen der Zerspanung
- Grundlagen der Fräsbearbeitung
- Auswahlkriterien für Fräswerkzeuge, Schneidstoffe und Beschichtungen
- Einsatz von Kühlschmiermitteln

#### ***Aufbau-Seminar***

- Mittenspanndicke als Erfolgsfaktor
- Frässtrategien entwickeln und optimieren
- Verschleißarten erkennen und Gegenmaßnahmen einleiten
- Optimierung von Fertigungszeiten und Prozessstabilität (Hochvorschubfräsen)



## ■ Neue Perspektiven für Ihre Anwendungen

### ● Fräsbearbeitung

#### ***Profi-Workshop***

- Vertiefung und Expertise zum Aufbauseminar
- Probleme bei der Fräsbearbeitung erkennen und Lösungsansätze entwickeln
- Leistungsoptimierende Frässtrategien
- Überwiegend praktische Aufgabenstellungen direkt an der Maschine
- Prozessoptimierungsmethoden zur Effizienzsteigerung
- Wirtschaftlichkeitsbetrachtungen

Bitte beachten Sie

- Voraussetzung für die Teilnahme am Profi Workshop, ist der Besuch des Aufbauseminars zum Fräsen



## ■ Individuelle Seminare, genau auf Ihre Fertigung ausgelegt

Innerhalb unserer individuellen Schulungen werden sowohl die Seminarinhalte als auch der zeitliche Ablauf genau auf Ihre Zerspanungsaufgaben und Ihre betrieblichen Anforderungen zugeschnitten. Fach- und Spezialthemen können individuell zusammengestellt und an Ihre Bedürfnisse angepasst werden. Auf Wunsch führen wir Fertigungsanalysen durch und entwickeln Werkzeuglösungen zur Optimierung Ihres Zerspanungsprozesses.

Stellen Sie sich einfach Ihr individuelles Seminar aus den aufgeführten Seminarthemen zusammen und ergänzen Sie diese um Ihre firmenspezifischen Bedürfnisse. Auch bei unseren individuellen Seminaren empfehlen wir eine Teilnehmerzahl von 10 bis maximal 20 Personen, um eine optimale Lernatmosphäre zu schaffen. Lassen Sie uns gemeinsam eine Lösung für Ihre Aufgabenstellung finden.



## ■ Seminartermine

Neben den festen Seminarterminen kann jederzeit ein individueller Schulungsablauf vereinbart werden. Aufgrund der oftmals längeren Anreise in Verbindung mit einer optimalen Aufnahmefähigkeit der Teilnehmer, ist ein Seminar in der Regel auf zwei Tage aufgeteilt.

Beginn Tag 1 | 13:00 Uhr

Ende Tag 2 | 12:30 Uhr

### Termine 2023

Basis-Seminar Fräsen

07.|08. März 2023  
07.|08. November 2023

Aufbau-Seminar Fräsen

28.|29. März 2023  
05.|06. Dezember 2023

Basis-Seminar Hartbearbeitung

14.|15. März 2023  
14.|15. November 2023

Basis-Seminar Bohrungsbearbeitung

21.|22. März 2023  
21.|22. November 2023

Basis-Seminar Drehbearbeitung

28.|29. November 2023

### ● Anmeldung

**T** +49 2154 4992 715

[seminar@sumitomotool.com](mailto:seminar@sumitomotool.com)

**Zum**  
**Anmeldeformular**

[https://sumitomotool.com/  
service/seminaranmeldung](https://sumitomotool.com/service/seminaranmeldung)

### Veranstaltungsorte

Sumitomo Electric Hartmetall GmbH  
European Design & Engineering Center  
Industriestraße 2  
73466 Lauchheim

Sumitomo Electric Hartmetall GmbH  
Konrad-Zuse-Str. 9  
47877 Willich

Oder bei Ihnen vor Ort!



## ■ Organisatorisches

### **Kosten inklusive einer Übernachtung**

1 Teilnehmer:	150,- € pro Seminar zzgl. MwSt
ab 2 Teilnehmern:	120,- € pro Seminar zzgl. MwSt

Wir übernehmen für Sie die Reservierung in einem nahegelegenen Partner-Hotel.

### **Leistungen**

In der Teilnahmegebühr sind neben den Hotelkosten die jeweiligen Seminarunterlagen, eine kleine Zwischenmahlzeit, Tisch- und Pausengetränke sowie das Teilnehmerzertifikat enthalten.

### **Stornierung**

Eine Stornierung muss immer schriftlich erfolgen und ist bis zu 14 Tage vor dem Seminarstart kostenlos. Danach erheben wir eine Verwaltungs- pauschale von 50% und ab 3 Tagen vor Seminarstart 75%. Nach Absprache mit uns kann eine Ersatzperson an Ihrer Stelle das gebuchte Seminar besuchen. Dabei entstehen für Sie keine weiteren Kosten.

### **Urheberrecht**

Sumitomo Electric Hartmetall GmbH behält sich sämtliche Rechte für die Seminarunterlagen und Präsentationen vor. Eine Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte ohne schriftliche Genehmigung ist weder im Ganzen noch in Teilen zulässig.



SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH  
Konrad-Zuse-Straße 9, 47877 Willich / Germany



T +49 2154 4992-0 F +49 2154 4992-161 [info@sumitomotool.com](mailto:info@sumitomotool.com) [www.sumitomotool.com](http://www.sumitomotool.com)