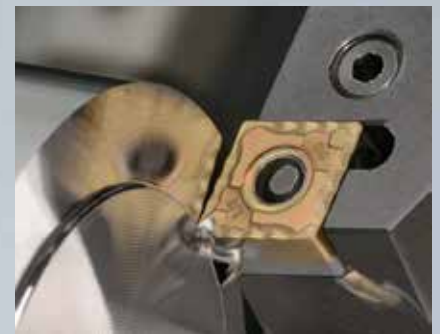
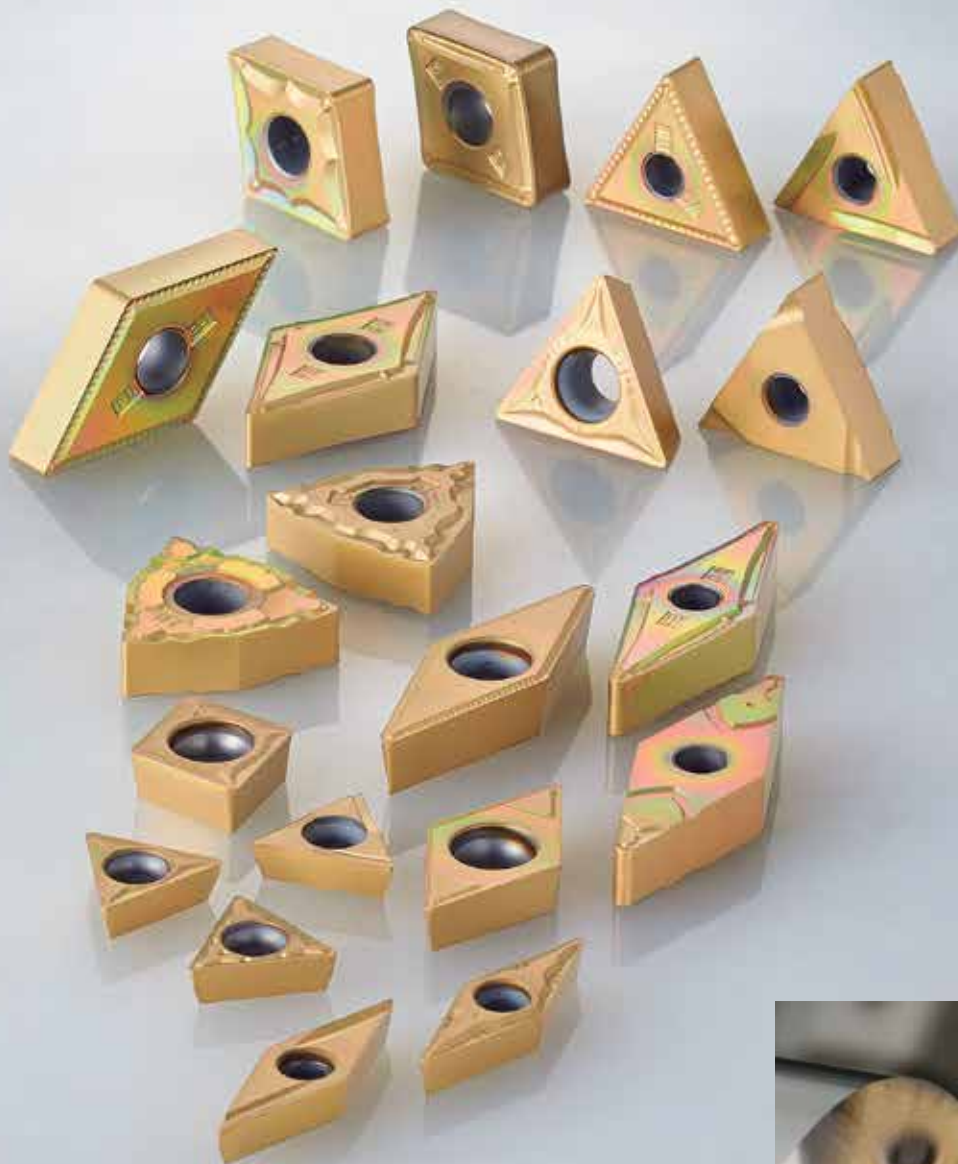


Beschichtete Cermetsorte mit Brilliant Coat™-Beschichtung zum Drehen von Stahlwerkstoffen

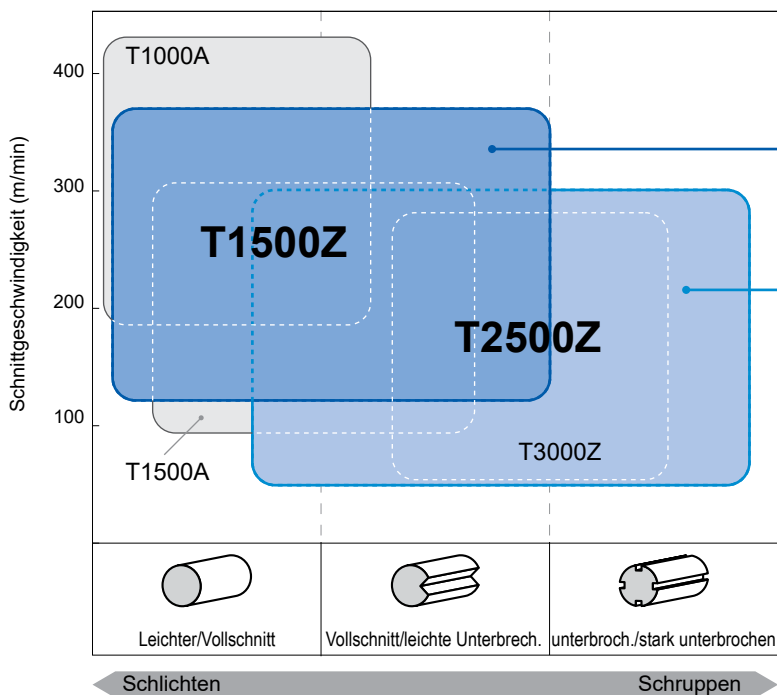
T1500Z / T2500Z

T2500Z - Zähe Sorte mit außergewöhnlicher Stabilität



Für die Stahlbearbeitung T1500Z/T2500Z

■ Anwendungsbereich



T1500Z

Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit

Verschleißfestigkeit **2x** höher als bei herkömmlichen Werkzeugen

T2500Z

Außergewöhnliche Stabilität

Bruchfestigkeit **2x** höher als bei herkömmlichen Werkzeugen

Hohe Wirtschaftlichkeit bei zuverlässiger Oberflächenqualität

Entwickelt für Verschleißfestigkeit → T1000A (unbeschichtet)

Für die allgemeine Anwendung → T1500A (unbeschichtet)

■ Merkmale von T1500Z und T2500Z

Brilliant Coat™-Beschichtung

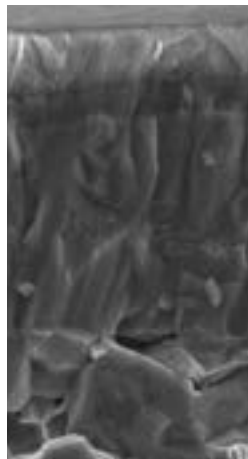
AlN wird als Deckschicht aufgetragen, um einen ausgezeichneten Reibkoeffizienten und eine exzellente Bearbeitungsqualität zu erzielen.

Schicht mit hoher Schmierfähigkeit

Schicht mit hoher Schmierfähigkeit verringert deutlich die Reaktionen mit Eisenmetallen, wodurch eine Aufbauschneidenbildung und das Risiko von Schichtablösungen stark reduziert werden.

Verschleißfeste Schicht

Die feinkörnige Beschichtung gewährleistet die Beständigkeit gegen Abplatzungen und verbessert die Verschleißfestigkeit.



Brilliant Coat™



Wettbewerber



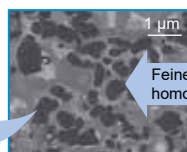
Herkömmlich

Glänzende Oberfläche, keine weißen Flecken

Werkstückstoff: 15CrMo5
Schnittdaten: $v_c = 100$ m/min,
 $f = 0,15$ mm/U,
 $a_p = 1,00$ mm,
nass

Cermet-Substrat mit hoher Wärmeleitfähigkeit

Neues Cermet-Substrat mit ausgezeichneter Wärmeleitfähigkeit zur Verbesserung der thermischen Rissbeständigkeit.



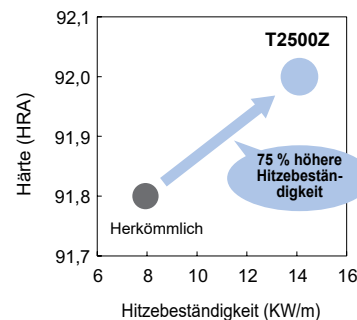
T2500Z



Herkömmlich

20% höhere Biegebruchfestigkeit
50% höhere Wärmeleitfähigkeit

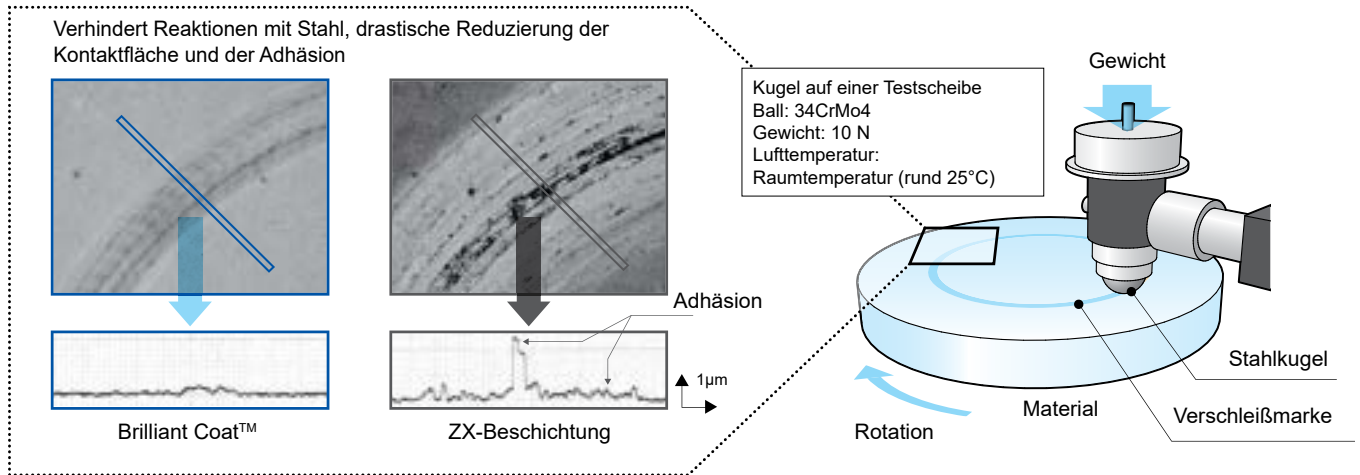
Feines Korn und homogene Struktur



Merkmale der Brilliant Coat™-Beschichtung

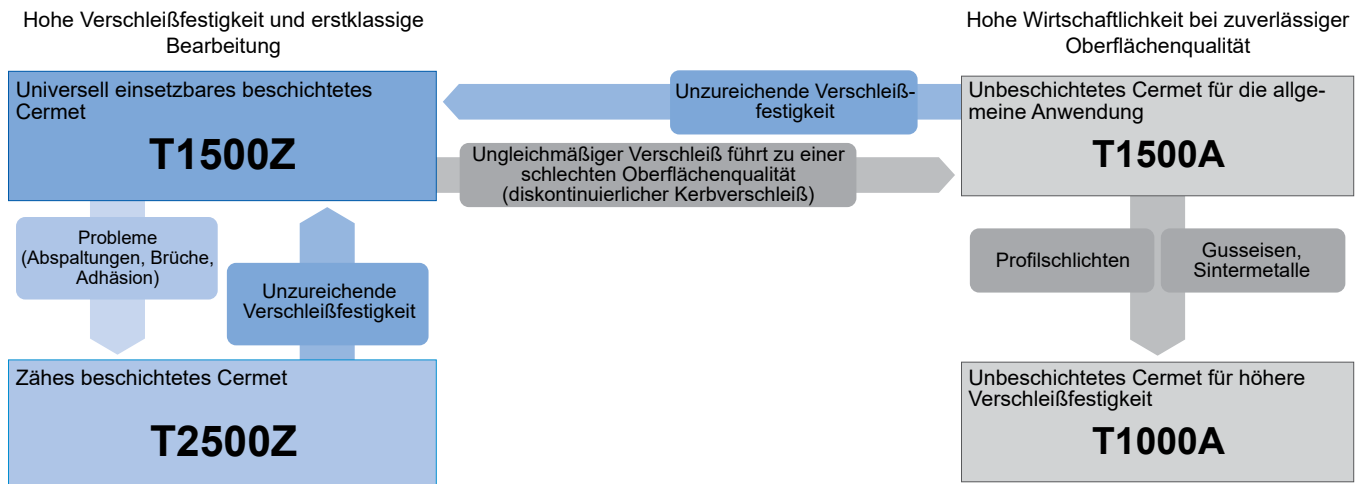
Brilliant Coat™

- PVD-Beschichtung mit ausgezeichneter Verschleißfestigkeit
- minimiert die Haftreibung und erzielt glänzende Oberflächen

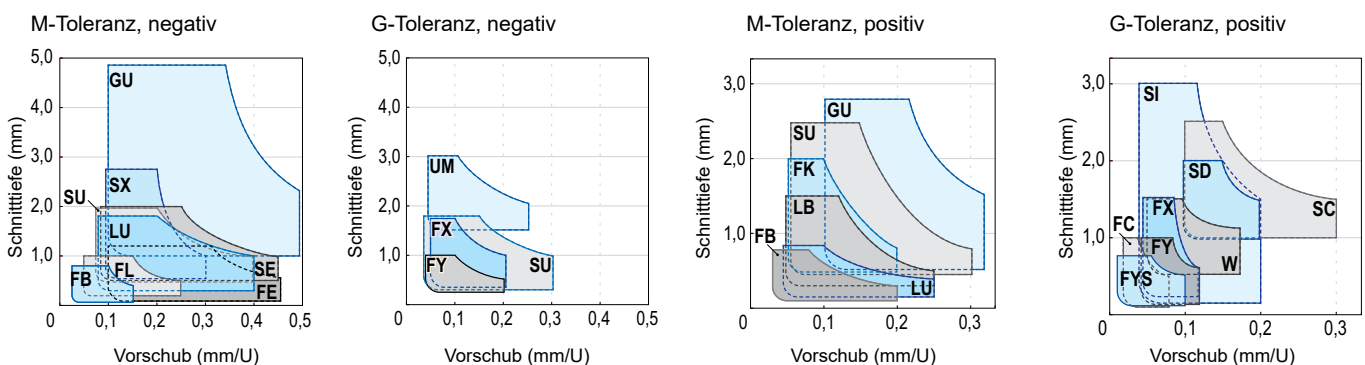


Brilliant Coat™ kann aufgrund von Lichtinterferenzen in Farbe oder Glanz variieren. Dies hat keinen Einfluss auf die Leistungsfähigkeit.

Sortenauswahl



Einsatzbereich der Spanbrecher

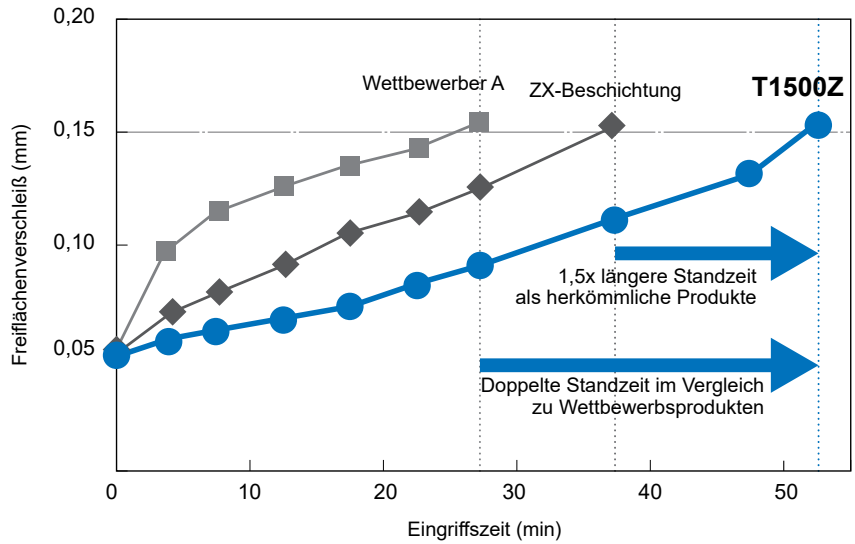
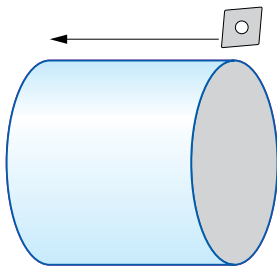


Für die Stahlbearbeitung T1500Z/T2500Z

Leistungsmerkmale T1500Z

Verschleißfestigkeit

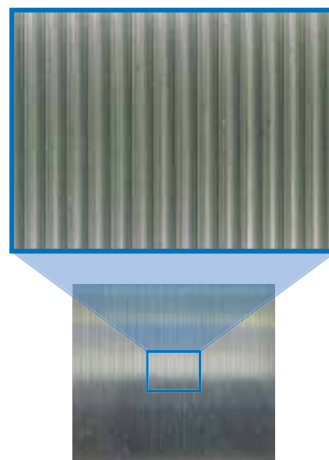
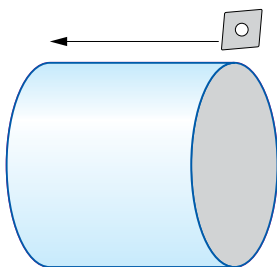
Hervorragende Verschleißfestigkeit für eine stabile Bearbeitung und für lange Standzeiten der Werkzeuge.



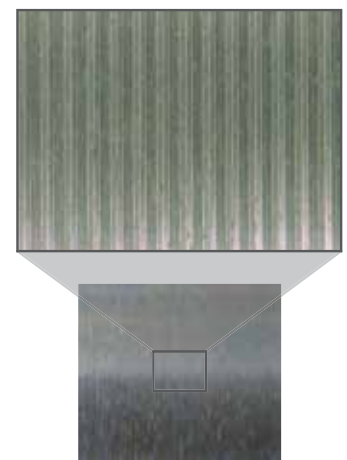
Werkstückstoff:	34CrMo4 (Vollschnitt)
Schneidplatte:	CNMG 120408 NSU (T1500Z)
Schnittdaten:	$v_c = 250 \text{ m/min}$, $f = 0,20 \text{ mm/U}$, $a_p = 1,00 \text{ mm}$, nass

Bearbeitete Oberfläche

Brilliant Coat™ verhindert die durch Rissbildung verursachten weißen Flecke und erzielt super glänzende Oberflächen.



T1500Z



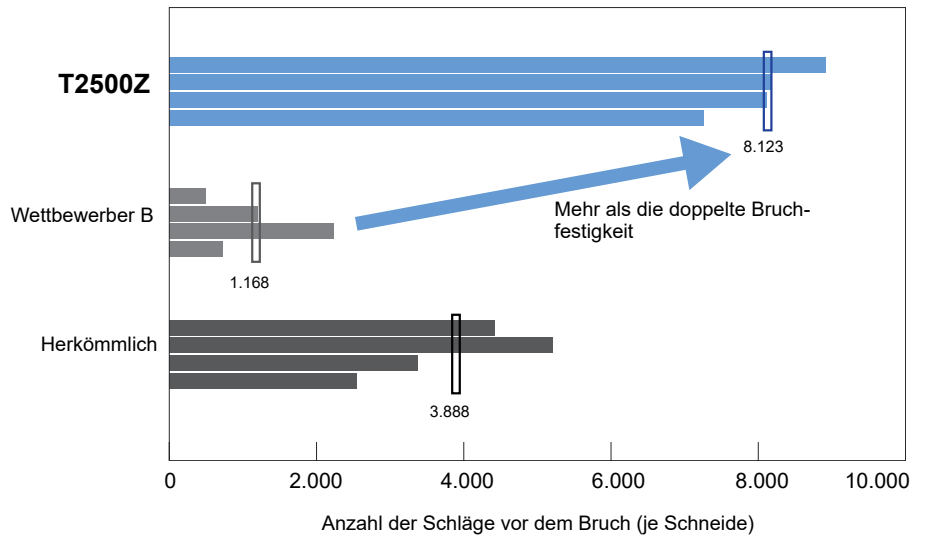
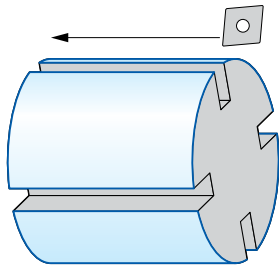
ZX-Beschichtung

Werkstückstoff:	STKM13A (Vollschnitt)
Schneidplatte:	CNMG 120408 NLU (T1500Z)
Schnittdaten:	$v_c = 100 \text{ m/min}$, $f = 0,15 \text{ mm/U}$, $a_p = 1,00 \text{ mm}$, nass

Leistungsmerkmale T2500Z

Bruchfestigkeit

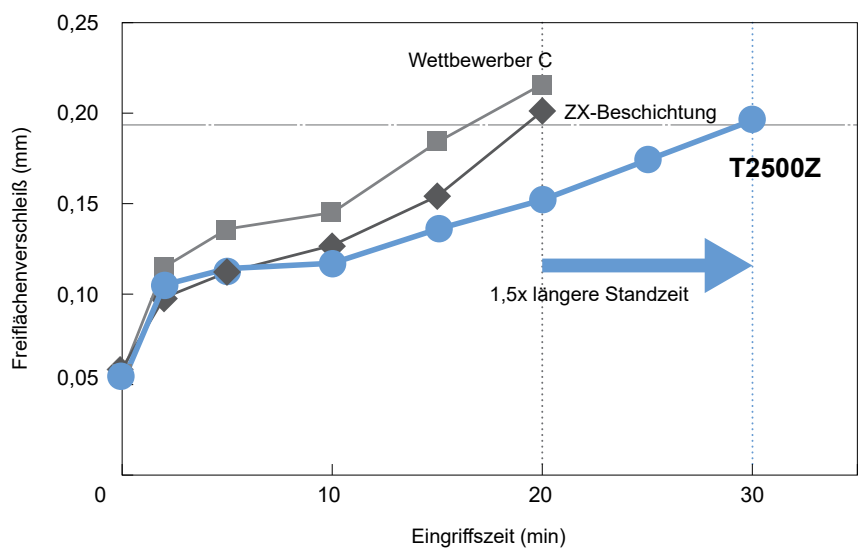
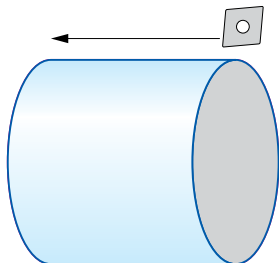
Das neu entwickelte zähe Substrat gewährleistet eine stabile Bearbeitung.



Werkstückstoff: 34CrMo4 (unterbrochener Schnitt)
 Schneidplatte: CNMG 120408 NSU (T2500Z)
 Schnittdaten: $v_c = 260$ m/min, $f = 0,23$ mm/U, $a_p = 1,50$ mm, nass

Verschleißfestigkeit

Brilliant Coat™ reduziert den Verschleiß.



Werkstückstoff: 34CrMo4 (Vollschnitt)
 Schneidplatte: CNMG 120408 NSU (T2500Z)
 Schnittdaten: $v_c = 260$ m/min, $f = 0,23$ mm/U, $a_p = 1,50$ mm, nass

◇ 80° Rhombischer Typ/M-Toleranz

Form	Bezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)			
		T1500Z	T2500Z	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenschloß Ø	Eckenradius
	CNMG 090304 NFB	○	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NFB	○	○				0,8
	CNMG 090404 NFB	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	090408 NFB	○	○				0,8
	CNMG 120402 NFB	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	120404 NFB	○	○				0,4
120408 NFB	○	○	0,8				
	○	○	0,8				
	CNMG 120402 NFA	●	●	12,7	4,76	5,16	0,2
	120404 NFA	●	○				0,4
	120408 NFA	●	○				0,8
	CNMG 120404 NFL	●	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NFL	●	●				0,8
	CNMG 090304 NFE	○	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NFE	○	○				0,8
	CNMG 090404 NFE	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	090408 NFE	○	○				0,8
	CNMG 120402 NFE	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	120404 NFE	○	○				0,4
	120408 NFE	○	○				0,8
120412 NFE	○	○	1,2				
	CNMG 090304 NLU	○	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NLU	○	○				0,8
	CNMG 120402 NLU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	120404 NLU	●	○				0,4
	120408 NLU	●	○				0,8
	120412 NLU	●	○				1,2
	CNMG 120404 NLUW	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NLUW	●	●				0,8
	120412 NLUW	●	○				1,2
		○	○				0,4
		○	○				0,8
	CNMG 090404 NSU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	090408 NSU	○	○				0,8
	090412 NSU	○	○				1,2
	CNMG 120402 NSU	○	○	12,7	4,76	5,19	0,2
	120404 NSU	●	○				0,4
120408 NSU	●	○	0,8				
120412 NSU	●	○	1,2				
	CNMG 120404 NSE	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NSE	○	○				0,8
	CNMG 120404 NSEW	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NSEW	○	○				0,8
	CNMG 120404 NSX	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NSX	○	○				0,8
	CNMG 090404 NGU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	090408 NGU	○	○				0,8
	090412 NGU	○	○				1,2
	CNMG 120404 NGU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
120408 NGU	○	○	0,8				

◇ 80° Rhombischer Typ/G-Toleranz

	CNGG 120402 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	120404 NSU	○	○				0,4
	120408 NSU	○	○				0,8








◇ 55° Rhombischer Typ/M-Toleranz

Form	Bezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)				
		T1500Z	T2500Z	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenschloß Ø	Eckenradius	
	DNMG 110404 NFB	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4	
	110408 NFB	○	○				0,8	
	DNMG 150404 NFB	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
	150408 NFB	○	○				0,8	
	DNMG 150604 NFB	○	○	12,7	6,35	5,16	0,4	
	150608 NFB	○	○				0,8	
	DNMG 150404 NFA	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
	150408 NFA	○	○				0,8	
	DNMG 150604 NFA	○	○	12,7	6,35	5,16	0,4	
	150608 NFA	●	○				0,8	
	DNMG 150404 NFL	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
	150408 NFL	○	○				0,8	
	DNMG 150604 NFL	○	○	12,7	6,35	5,16	0,4	
150608 NFL	●	○	0,8					
	DNMG 110404 NFE	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4	
	110408 NFE	○	○				0,8	
	DNMG 110412 NFE	○	○				1,2	
	DNMG 150402 NFE	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2	
	150404 NFE	○	○				0,4	
	150408 NFE	○	○				0,8	
	150412 NFE	○	○				1,2	
	DNMG 150602 NFE	○	○	12,7	6,35	5,16	0,2	
	150604 NFE	○	○				0,4	
	150608 NFE	○	○				0,8	
150612 NFE	○	○	1,2					
	DNMG 110404 NLU	●	○	9,525	4,76	3,81	0,4	
	110408 NLU	●	○				0,8	
	DNMG 150402 NLU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2	
	150404 NLU	○	○				0,4	
	150408 NLU	○	○				0,8	
	150412 NLU	○	○				1,2	
	DNMG 150604 NLU	○	○	12,7	6,35	5,16	0,4	
	150608 NLU	●	○				0,8	
	150612 NLU	●	○				1,2	
		○	○				0,4	
		DNMG 110404 NSU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
		110408 NSU	○	○				0,8
110412 NSU		○	○	1,2				
DNMG 150402 NSU		○	○	12,7	4,76	5,16	0,2	
150404 NSU		○	○				0,4	
150408 NSU		○	○				0,8	
150412 NSU		○	○				1,2	
DNMG 150604 NSU		○	○	12,7	6,35	5,16	0,4	
150608 NSU	●	○	0,8					
150612 NSU	●	○	1,2					
	○	○	0,4					
	DNMG 150404 NSE	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
	150408 NSE	○	○				0,8	
	150412 NSE	○	○				1,2	
	DNMX 150404 NSEW	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
	150408 NSEW	○	○				0,8	
	DNMG 150404 NSX	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
	150408 NSX	○	○				0,8	
	DNMG 150604 NSX	○	○	12,7	6,35	5,16	0,4	
	150608 NSX	○	○				0,8	
	DNMG 110412 NGU	○	○	9,525	4,76	3,81	1,2	
	DNMG 150404 NGU	○	○				12,7	4,76
	150408 NGU	○	○	0,8				
	150412 NGU	○	○	1,2				
	DNMG 150404 RUM	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
	150404 LUM	○	○				0,4	
	150408 RUM	○	○				0,8	
	150408 LUM	○	○				0,8	











◇ 55° Rhombischer Typ/G-Toleranz

	DNGG 150402 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	150404 NSU	○	○				0,4
	150408 NSU	○	○				0,8





○ Quadratischer Typ/M-Toleranz

Form	Bezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)			
		T1500Z	T2500Z	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	SNMG 120404 NFB	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NFB	○	○				0,8
	SNMG 120408 NFL	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120404 NFE	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NFE	○	○				0,8
	120412 NFE	○	○				1,2
	SNMG 120408 NLU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NLU	○	○				1,2
	SNMG 120408 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120404 NSX	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NSX	○	○				0,8
	SNMG 090308 NGU	○		9,525	3,18	3,81	0,8
	SNMG 120404 NGU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NGU	○	○				0,8










△ Dreieckiger Typ/M-Toleranz

Form	Bezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)			
		T1500Z	T2500Z	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	TNMG 160402 NFB	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NFB	○	○				0,5
	160408 NFB	○	○				0,8
	TNMG 160402 NFA	●	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NFA	●	○				0,4
	160408 NFA	●	○				0,8
	TNMG 160404 NFL	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFL	●	○				0,8
	TNMG 160402 NFE	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NFE	○	○				0,4
	160408 NFE	○	○				0,8
	160412 NFE	○	●				1,2
	TNMG 160402 NLU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NLU	●	●				0,4
	160408 NLU	●	○				0,8
	160412 NLU	●	●				1,2
	TNMG 160402 NSU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NSU	●	●				0,4
	160408 NSU	●	●				0,8
	160412 NSU	●	●				1,2
	TNMG 160404 NSE	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSE	○	○				0,8
	TNMG 160404 NSX	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSX	○	○				0,8
	TNMG 160404 NGU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NGU	○	○				0,8
	TNMG 160404 RUM	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160404 LUM	○	○				0,4
	160408 RUM	○	○				0,8
	160408 LUM	○	○				0,8


△ Dreieckiger Typ/G-Toleranz

	TNGG 160402 NSU	○	●	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NSU	○	○				0,4
	160408 NSU	○	○				0,8
	TNGG 160401 RFY	○		9,525	4,76	3,81	0,1
	160401 LFY	○					0,1
	160402 RFY	○	○				0,2
	160402 LFY	○	○				0,2
	160404 RFY	○	○				0,4
	160404 LFY	○	○				0,4
	160408 RFY	○					0,8
	160408 LRY	○					0,8
	160412 RFY	○					1,2
	160412 LFY	○					1,2
	TNGG 160402 RFX	○	●	9,525	4,76	3,81	0,2
	160402 LFX	○	○				0,2
	160404 RFX	○	○				0,4
	160404 LFX	○	○				0,4
	TNGG 160402 RUM	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160402 LUM	○	○				0,2
	160404 RUM	○	○				0,4
	160404 LUM	○	○				0,4
	160408 RUM	○	○				0,8
	160408 LUM	○	○				0,8













35° Rhombischer Typ/M-Toleranz

Form	Bezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)			
		T1500Z	T2500Z	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	VNMG 160404 NFB	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFB	○	○				0,8
	VNMG 160404 NFA	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFA	○	○				0,8
	VNMG 160404 NFL	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFL	●	●				0,8
	VNMG 160402 NFE	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NFE	○	○				0,4
	160408 NFE	○	○				0,8
	160412 NFE	○	○				1,2
	VNMG 160402 NLU	●	●	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NLU	●	○				0,4
	160408 NLU	●	○				0,8
	VNMG 160402 NSU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NSU	○	○				0,4
	160408 NSU	○	○				0,8
	VNMG 160404 NSE	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSE	○	○				0,8
	VNMG 160404 NSX	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSX	○	○				0,8
	VNMG 160404 NGU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NGU	○	○				0,8


35° Rhombischer Typ/G-Toleranz

	VNMG 160402 NSU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NSU	○	○				0,4
	160408 NSU	○	○				0,8

Trigon Typ/M-Toleranz

Form	Bezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)						
		T1500Z	T2500Z	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius			
	WNMG060404 NFB	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	060408 NFB	○	○				0,8			
	WNMG080402 NFB	○	○				12,7	4,76	5,16	0,2
080404 NFB	○	○	0,4							
	080408 NFB	○	○				0,8			
	WNMG080402 NFA	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2			
	080404 NFA	●	○				0,4			
080408 NFA	●	○	0,8							
	WNMG080404 NFL	●	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NFL	●	●				0,8			
	WNMG060404 NFE	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	060408 NFE	○	○				0,8			
	WNMG080402 NFE	○	○				12,7	4,76	5,16	0,2
	080404 NFE	○	○							0,4
	080408 NFE	○	○							0,8
	080412 NFE	○	○				1,2			
	WNMG060404 NLU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	060408 NLU	○	○				0,8			
	060412 NLU	○	○				1,2			
WNMG080404 NLU	●	○	12,7				4,76	5,16	0,4	
080408 NLU	●	○		0,8						
080412 NLU	●	○		1,2						
	WNMG060404 NLUW	●	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	060408 NLUW	●	●				0,8			
	WNMG080404 NLUW	●	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NLUW	●	●				0,8			
	080412 NLUW	○	○				1,2			
	WNMG060404 NSU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	060408 NSU	○	○				0,8			
	060412 NSU	○	○				1,2			
	WNMG080404 NSU	●	○				12,7	4,76	5,16	0,4
080408 NSU	●	○	0,8							
080412 NSU	○	●	1,2							
	WNMG080404 NSE	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NSE	○	○				0,8			
	WNMG080404 NSEW	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NSEW	○	○				0,8			
	WNMG080404 NSX	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NSX	○	○				0,8			
	WNMG060404 NGU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	060408 NGU	○	○				0,8			
	060412 NGU	○	○				1,2			
	WNMG080404 NGU	○	○				12,7	4,76	5,16	0,4
080408 NGU	○	○	0,8							

Trigon Typ/G-Toleranz

	WNGG080404 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4

◇ 80° Rhombischer Typ/M-Toleranz







Form	Freiwinkel	Bezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)						
			T1500Z	T2500Z	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius			
	7°	CCMT 060202 NFB	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2			
		060204 NFB	●	●				0,4			
	7°	CCMT 09T302 NFB	○	●	9,525	3,97	4,4	0,2			
		09T304 NFB	○	●				0,4			
		09T308 NFB	●	●				0,8			
	7°	CCMT 060202 NLU	○	○	6,35	2,38	2,8	0,2			
		060204 NLU	○	●				0,4			
		CCMT 09T304 NLU	○	●				0,4			
	7°	09T308 NLU	○	○	9,525	3,97	4,4	0,8			
		CCMT 09T304 NLUW	●	●				0,4			
		09T308 NLUW	●	●				0,8			
	7°	CCMT 060202 NLB	●	○	6,35	2,38	2,8	0,2			
		060204 NLB	●	●				0,4			
		060208 NLB	●	○				0,8			
		CCMT 09T302 NLB	●	○				0,2			
		09T304 NLB	●	●				0,4			
		09T308 NLB	●	○				0,8			
	7°	CCMT 060202 NSU	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2			
		060204 NSU	●	●				0,4			
		060208 NSU	●	●				0,8			
		CCMT 09T302 NSU	●	○				0,2			
		09T304 NSU	●	●				0,4			
		09T308 NSU	●	●				0,8			
	7°	CCMT 060204 NGU	●	○	6,35	2,38	2,8	0,4			
		060208 NGU	○	○				0,8			
		CCMT 09T304 NGU	●	●				0,4			
	11°	09T308 NGU	●	○	9,525	3,97	4,4	0,8			
		CPMT 080204 NFB	●	○				7,94	2,38	3,4	0,4
		090304 NFB	●	○				9,525	3,18	4,4	0,4
	11°	090308 NFB	●	○	0,8						
		CPMT 080204 NLU	○	○	7,94	2,38	3,4	0,4			
		090304 NLU	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4			
	11°	090308 NLU	○	○	0,8						
		CPMT 090304 NLUW	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4			
		090308 NLUW	○	○	0,8						
	11°	CPMT 080204 NLB	○	○	7,94	2,38	3,4	0,4			
		090304 NLB	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4			
		090308 NLB	○	○	0,8						
	11°	CPMT 080204 NSU	○	○	7,94	2,38	3,4	0,4			
		080208 NSU	○	○	0,8						
		CPMT 090304 NSU	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4			
	11°	090308 NSU	○	○	0,8						
		CPMT 090304 NGU	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4			
		090308 NGU	○	○	0,8						

◇ 80° Rhombischer Typ/G-Toleranz







Form	Freiwinkel	Bezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)						
			T1500Z	T2500Z	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius			
	7°	CCGT 060201 RFX	○	○	6,35	2,38	2,8	0,1			
		060201 LFX	●	○				0,1			
		060202 RFX	●	○				0,2			
		060202 LFX	●	○				0,2			
		060204 RFX	●	○				0,4			
		060204 LFX	●	○				0,4			
		CCGT 09T301 RFX	●	○				0,1			
		09T301 LFX	●	○				0,1			
		09T302 RFX	●	○				0,2			
		09T302 LFX	●	○				0,2			
	7°	09T304 RFX	●	○	9,525	3,97	4,4	0,4			
		09T304 LFX	●	○				0,4			
		09T304 RFX	●	○				0,4			
		09T304 LFX	●	○				0,4			
		CCGT 03X101 RFY	○	○				3,5	1,4	1,8	0,1
		03X101 LFY	○	○							0,1
		03X102 RFY	○	○							0,2
		03X102 LFY	○	○							0,2
		03X104 RFY	○	○							0,4
		03X104 LFY	○	○							0,4
CCGT 04X101 RFY	○	○	4,3	1,8	2,3	0,1					
04X101 LFY	○	○				0,1					
04X102 RFY	○	○				0,2					
04X102 LFY	○	○				0,2					
04X104 RFY	○	○				0,4					
04X104 LFY	○	○				0,4					
	7°	CCGT 09T301 MNSI	●	○	9,525	3,97	4,4	<0,1			
		09T302 MNSI	●	○				<0,2			
		09T304 MNSI	●	○				<0,4			
	7°	CCGT 060201 MNSC	●	○	6,35	2,38	2,8	<0,1			
		060202 MNSC	●	○				<0,2			
		060204 MNSC	●	○				<0,4			
		CCGT 080201 MNSC	○	○				7,94	2,38	3,4	<0,1
		080202 MNSC	○	○				<0,2			
		CCGT 090301 MNSC	○	○				9,525	3,18	4,4	<0,1
		090302 MNSC	○	○				<0,2			
		CCGT 09T301 MNSC	●	○				9,525	3,97	4,4	<0,1
		09T302 MNSC	●	○							<0,2
		09T304 MNSC	●	○							<0,4
09T308 MNSC	●	○	<0,8								
	11°	CPGT 060204 LFX	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4			
	11°	CPGT 080204 NSD	●	○	7,94	3,18	3,4	0,4			
		080208 NSD	○	○				0,8			
	11°	CPGT 090304 NSD	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4			
		090308 NSD	○	○				0,8			
		CPGT 120404 NSD	○	○				12,7	4,76	5,5	0,4

<0,... = Schneidradius mit Minustoleranz


◇ 55° Rhombischer Typ/M-Toleranz

Form	Freiwinkel	Bezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)			
			T1500Z	T2500Z	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenschloß Ø	Eckenradius
	7°	DCMT 070202 NFB	●	●				0,2
		070204 NFB	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		070208 NFB	●	●				0,8
	7°	DCMT 11T302 NFB	●	●				0,2
		11T304 NFB	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NFB	●	●				0,8
	7°	DCMT 070202 NLU	○	●	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NLU	○	○				0,4
		DCMT 11T302 NLU	○	●				0,2
		11T304 NLU	○	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	7°	DCMT 070202 NLB	●	○	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NLB	●	○				0,4
		070208 NLB	●	○				0,8
		DCMT 11T302 NLB	●	○				0,2
	7°	DCMT 11T304 NLB	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NLB	●	○				0,8
		DCMT 070202 NSU	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2
			070204 NSU	●	●			
DCMT 070208 NSU	●	○				0,8		
	DCMT 11T302 NSU	●	●				0,2	
	7°	DCMT 11T304 NSU	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NSU	●	○				0,8
		DCMT 070204 NGU	●	○	6,35	2,38	2,8	0,4
			070208 NGU	○	○			
DCMT 11T302 NGU	●	○				0,2		
	11T304 NGU	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4	
	11T308 NGU	●	●				0,8	






○ Quadratischer Typ/M-Toleranz

Form	Freiwinkel	Bezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)			
			T1500Z	T2500Z	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenschloß Ø	Eckenradius
	7°	SCMT 09T304 NFB	●	○				0,4
		09T308 NFB	●	○	9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	SCMT 09T304 NLU	○	○				0,4
		09T308 NLU	○	○	9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	SCMT 09T304 NLB	○	○				0,4
		09T308 NLB	○	○	9,525	3,97	4,4	0,8
	11°	SPMT 090304 NFB	●	○				0,4
		090308 NFB	○	○	9,525	3,18	3,4	0,8
	11°	SPMT 090304 NLU		○				0,4
		090308 NLU		○	9,525	3,18	3,4	0,8
	11°	SPMT 090304 NLB	○	○				0,4
		090308 NLB	○	○	9,525	3,18	3,4	0,8

○ Quadratischer Typ/G-Toleranz

	11°	SPGT 090302 RSD	○					0,2
		090302 LSD	○					0,2
		090304 RSD	○					0,4
		090304 LSD	○	○	9,525	3,18	3,4	0,4
		090308 RSD	○					0,8
		090308 LSD	○	○				0,8

◇ 55° Rhombischer Typ/G-Toleranz

	7°	DCGT 070201 RFX	○					0,1
		070201 LFX	○					0,1
		070202 RFX	●					0,2
		070202 LFX	●	6,35	2,38	2,8	0,2	
		070204 RFX	●					0,4
		070204 LFX	●					0,4
	7°	DCGT 11T301 RFX	●					0,1
		11T302 RFX	●					0,2
		11T302 LFX	●	9,525	3,97	4,4	0,2	
		11T304 RFX	●					0,4
		11T304 LFX	●					0,4
			7°	DCGT 070202 RSD	○			
070202 LSD	○							0,2
070204 RSD	○			6,35	2,38	2,8	0,4	
070204 LSD	○							0,4
DCGT 11T304 RSD	○							0,4
11T304 LSD	○							0,4
	7°	11T308 RSD	○	9,525	3,97	4,4	0,8	
		11T308 LSD	○				0,8	
		DCGT 070201 MNSI	●	○	6,35	2,38	2,8	<0,1
			070202 MNSI	●	○			<0,2
			070204 MNSI	●	○			<0,4
		DCGT 11T301 MNSI	●	○				<0,1
11T302 MNSI	●		○	9,525	3,97	4,4	<0,2	
11T304 MNSI	●		○				<0,4	
11T308 MNSI	●		○				<0,8	
	7°	DCGT 070201 MNSC	●	○				<0,1
		070202 MNSC	●	○	6,35	2,38	2,8	<0,2
		070204 MNSC	●	○				<0,4
		DCGT 11T301 MNSC	●	○				<0,1
		11T302 MNSC	●	○	9,525	3,97	4,4	<0,2
		11T304 MNSC	●	○				<0,4
11T308 MNSC	●	○				<0,8		

<0,... = Schneidradius mit Minustoleranz

△ Dreieckiger Typ/M-Toleranz

Form	Freiwinkel	Bezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)			
			T1500Z	T2500Z	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	7°	TCMT 110204 NFB	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NFB	●	●				0,8
	7°	TCMT 110204 NLU	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NLU	○	○				0,8
	7°	TCMT 110204 NLB	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NLB	○	○				0,8
	7°	TCMT 110204 NSU	●	○	6,35	2,38	2,8	0,4
	11°	TPMT 080202 NFB	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2
		080204 NFB	●	○				0,4
		TPMT 090202 NFB	●	○	5,56	2,38	2,8	0,2
		090204 NFB	●	○				0,4
		TPMT 110302 NFB	○	○	6,35	3,18	3,4	0,2
		110304 NFB	●	○				0,4
		110308 NFB	●	○				0,8
		TPMT 160304 NFB	○	○				0,4
160308 NFB	○	○	9,525	3,18	4,4	0,8		
TPMT 160404 NFB	●	○	9,525	4,76	4,4	0,4		
160408 NFB	●	○				0,8		
	11°	TPMT 080204 NLU	●	○	4,76	2,38	2,4	0,4
		TPMT 090202 NLU	○	○	5,56	2,38	2,8	0,2
		090204 NLU	○	○				0,4
		TPMT 110302 NLU	○	○	6,35	3,18	3,4	0,2
110304 NLU	○	○	0,4					
110308 NLU	○	○	0,8					
	11°	TPMT 080202 NLB	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2
		080204 NLB	○	○				0,4
		TPMT 090202 NLB	○	○	5,56	2,38	2,8	0,2
		090204 NLB	○	○				0,4
		TPMT 110302 NLB	○	○	6,35	3,18	3,4	0,2
		110304 NLB	○	○				0,4
		110308 NLB	○	○				0,8
		TPMT 160304 NLB	○	○				0,4
160308 NLB	○	○	9,525	3,18	4,4	0,8		
TPMT 160404 NLB	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4		
160408 NLB	○	○				0,8		
	11°	TPMT 110302 NSU	○	○	6,35	3,18	3,4	0,2
		110304 NSU	○	○				0,4
		110308 NSU	○	○	9,525	4,76	4,4	0,8
		TPMT 160404 NSU	○	○				0,4
160408 NSU	○	○	0,8					
	11°	TPMT 110304 NGU	○	○	6,35	3,18	3,4	0,4
		110308 NGU	○	○				0,8
		TPMT 160404 NGU	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
160408 NGU	○	○	0,8					

△ Dreieckiger Typ/G-Toleranz

Form	Freiwinkel	Bezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)						
			T1500Z	T2500Z	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius			
	5°	TBGT 060102 RFW	○	○	3,97	1,59	2,2	0,2			
		060102 LFW	○	○				0,2			
		060104 RFW	○	○				0,4			
	5°	060104 LFW	○	○	3,97	1,59	2,2	0,4			
		TBGT 060102 RW	○	○				0,2			
		060102 LW	○	○				0,2			
	5°	060104 RW	○	○	3,97	1,59	2,2	0,4			
		060104 LW	○	○				0,4			
		TCGT 110204 MNSI	○	○				6,35	2,38	2,8	<0,4
	11°	TPGT 080202 RFW	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2			
		080202 LFW	○	○				0,2			
		080204 RFW	○	○				0,4			
		080204 LFW	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4			
		TPGT 110202 RFW	○	○				0,2			
		110202 LFW	○	○				0,2			
	11°	110204 RFW	○	○	6,35	3,18	3,4	0,4			
		110204 LFW	○	○				0,4			
		TPGT 110302 RFY	○	○				6,35	3,18	3,4	0,2
		110302 LFY	○	○							0,2
110304 RFY	○	○	0,4								
110304 LFY	○	○	0,4								
	11°	TPGT 080202 RW	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2			
		080202 LW	○	○				0,2			
		080204 RW	○	○				0,4			
		080204 LW	○	○				0,4			
	11°	TPGT 110302 RSD	○	○	6,35	3,18	3,4	0,2			
		110302 LSD	○	○				0,2			
		110304 RSD	○	○				0,4			
		110304 LSD	○	○				0,4			
		110308 RSD	○	○	9,525	4,76	4,4	0,8			
		110308 LSD	○	○				0,8			
		TPGT 160404 RSD	○	○				0,4			
		160404 LSD	○	○				0,4			
160408 RSD	○	○	0,8								
160408 LSD	○	○	0,8								
	11°	TPGX 110304 RSDW	○	○	6,35	3,18	3,4	0,4			
		110304 LSDW	●	○				0,4			
		110308 RSDW	○	○				0,8			
		110308 LSDW	○	○	9,525	4,76	4,4	0,8			
		TPGX 160404 RSDW	○	○				0,4			
160404 LSDW	○	○	0,4								
160408 RSDW	○	○	0,8								
160408 LSDW	○	○	0,8								

<0,.... = Schneidenradius mit Minustoleranz

35° Rhombischer Typ/M-Toleranz

Form	Freiwinkel	Bezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)			
			T1500Z	T2500Z	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	5°	VBMT 110302 NFB	●	○				0,2
		110304 NFB	●	○	6,35	3,18	2,8	0,4
		110308 NFB	●	○				0,8
		VBMT 160404 NFB	●	●	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NFB	●	●				0,8
	5°	VBMT 110302 NLU	○	○	6,35	3,18	2,8	0,2
		110304 NLU	○	○				0,4
		VBMT 160404 NLU	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NLU	○	○				0,8
	5°	VBMT 110302 NLB	○	○				0,2
		110304 NLB	○	○	6,35	3,18	2,8	0,4
		110308 NLB	○	○				0,8
		VBMT 160404 NLB	●	●				0,4
		160408 NLB	●	○	9,525	4,76	4,4	0,8
		160412 NLB	●	○				1,2
	5°	VBMT 110304 NSU	○	○	6,35	3,18	2,8	0,4
		VBMT 160404 NSU	●	●				0,4
		160408 NSU	●	○	9,525	4,76	4,4	0,8
	5°	VBMT 110304 NGU	○	○	6,35	3,18	2,8	0,4
		110308 NGU	○	○				0,8
		VBMT 160404 NGU	●	●	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NGU	●	○				0,8
	7°	VCMT 080202 NFB	●	○	4,76	2,38	2,3	0,2
		080204 NFB	●	○				0,4
		VCMT 160404 NFB	●	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NFB	●	○				0,8
	7°	VCMT 080202 NLB	○	○	4,76	2,38	2,3	0,2
		080204 NLB	○	○				0,4
		VCMT 160404 NLB	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NLB	○	○				0,8
	7°	VCMT 160404 NLU	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NLU	○	○				0,8

35° Rhombischer Typ/G-Toleranz

	5°	VBGT 110301 RFX	○	○				0,1
		110301 LFX	○	○				0,1
		110302 RFX	○	○	6,35	3,18	2,8	0,2
		110302 LFX	○	○				0,2
		110304 RFX	○	○				0,4
	5°	VBGT 110301 RFY	○	○				0,1
		110301 LFY	○	○	6,35	3,18	2,8	0,1
		110302 RFY	○	○				0,2
		110302 LFY	○	○				0,2
	7°	VCGT 110301 MNSI	●	○				<0,1
		110302 MNSI	●	○	6,35	3,18	2,8	<0,2
		110304 MNSI	●	○				<0,4
		110308 MNSI	●	○				<0,8
		VCGT 160401 MNSI	●	○				<0,1
		160402 MNSI	●	○	9,525	4,76	4,4	<0,2
		160404 MNSI	●	○				<0,4

<0,... = Schneidenradius mit Minustoleranz

Trigon Typ/M-Toleranz

Form	Freiwinkel	Bezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)			
			T1500Z	T2500Z	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	11°	WPMT 110204 NLB	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		WPMT 160308 NLB	○	○	9,525	3,18	4,4	0,8

Trigon Typ/G-Toleranz

	5°	WBGT 060102 RFW	○	○				0,2
		060102 LFW	○	○				0,2
		060104 RFW	○	○	3,97	1,59	2,2	0,4
		060104 LFW	○	○				0,4
		WBGT 080202 RFW	○	○				0,2
	080202 LFW	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2	
	080204 RFW	○	○				0,4	
	080204 LFW	○	○				0,4	

Quadratischer Typ/M-Toleranz (ohne Schraubenloch)

	11°	SPMR 090304 NFK	○	○	9,525	3,18	–	0,4
		090308 NFK	○	○				0,8
		SPMR 120304 NFK	○	○	12,7	3,18	–	0,4
		120308 NFK	○	○				0,8

Dreieckiger Typ/M-Toleranz (ohne Schraubenloch)

	11°	TPMR 110304 NFK	○	○	6,35	3,18	–	0,4
		110308 NFK	○	○				0,8
		TPMR 160304 NFK	○	○	9,525	3,18	–	0,4
		160308 NFK	○	○				0,8

Dreieckiger Typ/G-Toleranz (ohne Schraubenloch)

	11°	TPGR 110302 RW	○	○				0,2
		110302 LW	○	○				0,2
		110304 RW	○	○	6,35	3,18	–	0,4
		110304 LW	○	○				0,4
		110308 LW	○	○				0,8
		TPGR 160302 RW	○	○				0,2
	160302 LW	○	○	9,525	3,18	–	0,2	
	160304 RW	○	○				0,4	
	160304 LW	○	○				0,4	
	160308 RW	○	○				0,8	
	160308 LW	○	○				0,8	

TGA Typ (für quadratische Nuten)

Abmessungen (mm)

Bezeichnung	T2500Z		CW	Maximale Schnitttiefe		Max. Stechtiefe CDX	Eckenradius RE	Innenkreis IC	Plattendicke S
	R	L		Außen-drehen	I.D.				
TGA R/L 3033	○	○	0,33	0,8	0,5	1,0	0,05	9,525	3,18
TGA R/L 3050	○	○	0,50	1,2	0,8	1,4	0,05	9,525	3,18
TGA R/L 3075	○	○	0,75	2,0	1,5	2,5	0,1	9,525	3,18
3095	○	○	0,95						
3100	○	○	1,00						
3110	○	○	1,10						
3125	○	○	1,25						
3135	○	○	1,35						
3145	○	○	1,45						
3150	○	○	1,50						
3165	○	○	1,65						
3175	○	○	1,75						
3185	○	○	1,95						
TGA R/L 3200	○	○	2,00	2,5	2,0	3,0	0,1	9,525	3,18
3220	○	○	2,20						
3230	○	○	2,30						
3250	○	○	2,50						
3265	○	○	2,65						
3270	○	○	2,70						
3280	○	○	2,80						
TGA R/L 4125	○	○	1,25	2,0	1,7	2,5	0,2	12,70	4,76
4145	○	○	1,45						
TGA R/L 4150	○	○	1,50	3,5	2,5	3,9	0,2	12,70	4,76
4165	○	○	1,65						
4175	○	○	1,75						
4185	○	○	1,85						
4200	○	○	2,00						
4220	○	○	2,20						
4230	○	○	2,30						
TGA R/L 4250	○	○	2,50	5,0	2,5	5,4	0,3	12,70	4,76
4265	○	○	2,65						
4270	○	○	2,70						
TGA R/L 4280	○	○	2,80	5,0	2,5	5,4	0,3	12,70	4,76
4300	○	○	3,00						
TGA R/L 4320	○	○	3,20	5,0	2,5	5,4	0,3	12,70	4,76
4330	○	○	3,30						
TGA R/L 4350	○	○	3,50	5,0	2,5	5,4	0,3	12,70	4,76
4370	○	○	3,70						
4390	○	○	3,90						
4400	○	○	4,00						
4410	○	○	4,10						
4420	○	○	4,20						
4430	○	○	4,30				0,4		
4440	○	○	4,40						
4450	○	○	4,50						
4480	○	○	4,80						

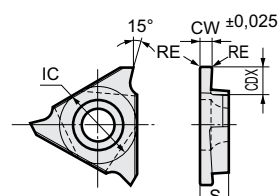


Abbildung zeigt Rechtsausführung

TGA Typ (für Rundnuten)

Abmessungen (mm)

Bezeichnung	T2500Z		CW	Maximale Schnitttiefe		Max. Stechtiefe CDX	Eckenradius RE	Innenkreis IC	Plattendicke S
	R	L		Außen-drehen	I.D.				
TGA R/L 4050R	○		1,00	2,0	1,7	2,5	0,50	12,70	4,76
TGA R/L 4075R	○		1,50	3,5	2,5	3,9	0,75	12,70	4,76
4100R	○		2,00						
TGA R/L 4125R	○		2,50	5,0	2,5	5,4	1,25	12,70	4,76
4150R	○		3,00						
4200R	○		4,00						
						2,00			

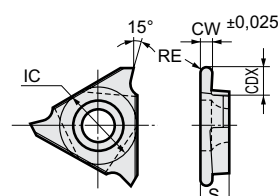

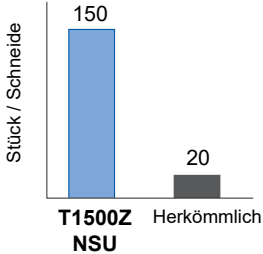
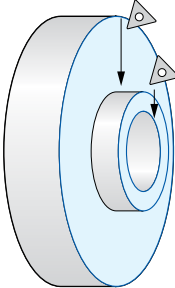
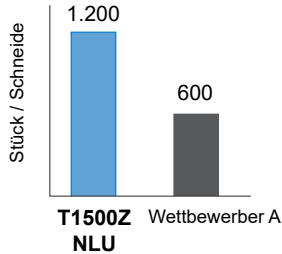
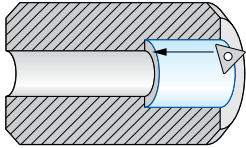
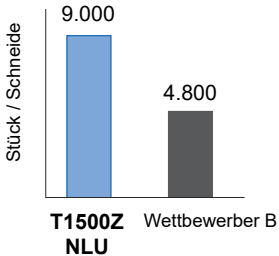
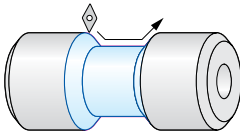
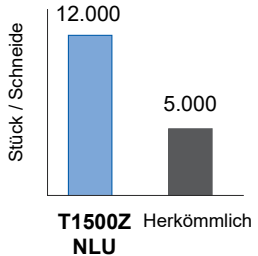
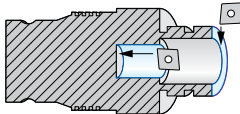
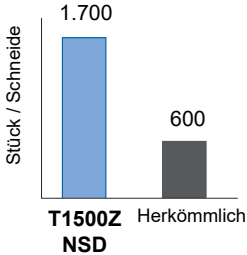
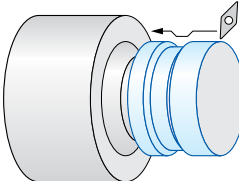
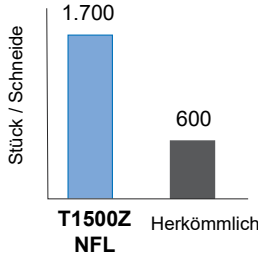


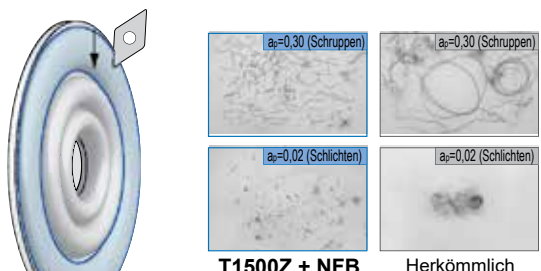

Abbildung zeigt Rechtsausführung

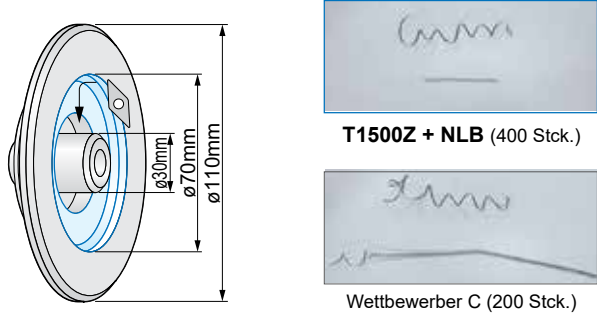
Für die Stahlbearbeitung T1500Z/T2500Z

■ Anwendungsbeispiele T1500Z

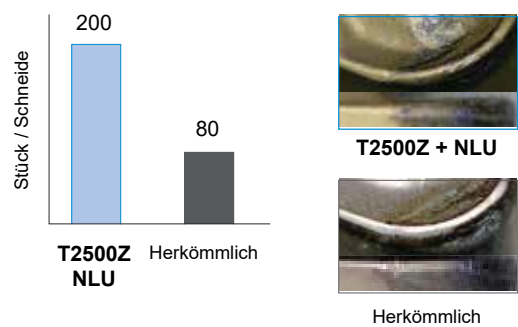

<p>15CrMo5, Welle</p> <p>Hervorragende Verschleißfestigkeit, 7,5-fach höhere Standmenge.</p>   <p>Schneidplatte: TNMG 160408 NSU (T1500Z) Schnittdaten: $v_c = 220$ m/min, $f = 0,26-0,34$ mm/U, $a_p = 0,20-0,25$ mm, nass</p>	<p>24CrMo5, Automobilteil</p> <p>Reduzierter Verschleiß, doppelte Standmenge.</p>   <p>Schneidplatte: TNMG 160408 NLU (T1500Z) Schnittdaten: $v_c = 200$ m/min, $f = 0,15$ mm/U, $a_p = 1,00$ mm, nass</p>
<p>C50, Buchse</p> <p>Gute Verschleißfestigkeit, 1,9-fache Standmenge.</p>   <p>Schneidplatte: TPMT 090204 NLU (T1500Z) Schnittdaten: $v_c = 162$ m/min, $f = 0,13$ mm/U, $a_p = 0,55$ mm, nass</p>	<p>C45, Hülse</p> <p>Geringerer Verschleiß, 2,4-fache Standmenge.</p>   <p>Schneidplatte: DCMT 11T304 NLU (T1500Z) Schnittdaten: $v_c = 230$ m/min, $f = 0,10$ mm/U, $a_p = 0,50$ mm, nass</p>
<p>C40, Zapfen</p> <p>Gute Verschleißfestigkeit, 2,8-fach höhere Standmenge.</p>   <p>Schneidplatte: CPGT 080208 NSD (T1500Z) Schnittdaten: $v_c = 140$ m/min, $f = 0,15$ mm/U, $a_p = 0,50$ mm, nass</p>	<p>C40, Mechanische Bauteile</p> <p>Geringerer Verschleiß, 2,8-fach höhere Standmenge.</p>   <p>Schneidplatte: VNMG 160408 NFL (T1500Z) Schnittdaten: $v_c = 180$ m/min, $f = 0,20$ mm/U, $a_p = 0,20-0,90$ mm, nass</p>

Anwendungsbeispiele T1500Z

SAPH440, Gepresstes Kolbenteil	24CrMo5, Kupplungsteil
<p>Gute Spankontrolle bei Verwendung des NFB-Spanbrechers.</p>  <p>T1500Z + NFB Herkömmlich</p> <p>Das Werkzeug hat das Ende seiner Standzeit erreicht, wenn Wellen in der Oberflächenbeschaffenheit auftreten.</p>	<p>Gute Spankontrolle beim Einsatz des NFB-Spanbrechers.</p>  <p>T1500Z + NFB Herkömmlich</p> <p>Das Werkzeug hat das Ende seiner Standzeit erreicht, wenn sich die Qualität der Oberflächenbeschaffenheit verschlechtert (weiße Flecken, Grate usw.).</p>
<p>Schneidplatte: DCMT 11T308 NFB (T1500Z) Schnittdaten: $v_c = 360$ m/min, $f = 0,14$ mm/U, $a_p = 0,30$ mm (Schruppen) 0,02 mm (Schichten), nass</p>	<p>Schneidplatte: DCMT 11T304 NFB (T1500Z) Schnittdaten: $v_c = 220$ m/min, $f = (1)0,15/(2)0,12/(3)0,18$ mm/U, $a_p = 0,25$ mm, nass</p>

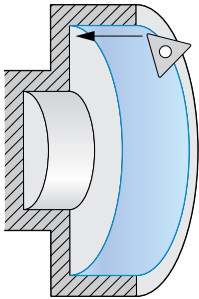
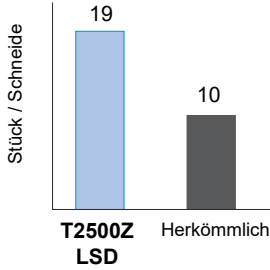
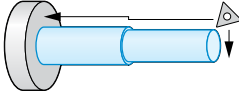

C45, Drehscheibe
<p>Gute Spankontrolle und doppelte Standmenge beim Einsatz von T1500Z und des NLB-Spanbrechers.</p>  <p>T1500Z + NLB (400 Stck.) Wettbewerber C (200 Stck.)</p>
<p>Schneidplatte: VBMT 160408 NLB (T1500Z) Schnittdaten: $v_c = 240$ m/min, $f = 0,25-0,28$ mm/U, $a_p = 0,60$ mm, nass</p>

Anwendungsbeispiele T2500Z

Stahlblech, Automobilteil	SAPH440, Tiefziehblech, Automobilteil
<p>Brillant Coat™ reduziert den Verschleiß, 2,5-mal längere Standmenge.</p>  <p>T2500Z NLU Herkömmlich</p>	<p>Verringert den Korbverschleiß, doppelte Standmenge.</p>  <p>T2500Z + NLB (200 Stck.) Wettbewerber D (100 Stck.)</p>
<p>Schneidplatte: DCMT 11T308 NLU (T2500Z) Schnittdaten: $v_c = 450$ m/min, $f = 0,10$ mm/U, $a_p = 0,30-0,35$ mm, nass</p>	<p>Schneidplatte: VBMT 160408 NLB (T2500Z) Schnittdaten: $v_c = 170$ m/min, $f = 0,16$ mm/U, $a_p = 0,15$ mm, nass</p>

Für die Stahlbearbeitung T1500Z/T2500Z

■ Anwendungsbeispiele T2500Z

34CrMo4, Stange	C45, Bolzen
<p>Gute Verschleißfestigkeit durch Brillant Coat™, 1,9-fach höhere Standmenge.</p>   <p>T2500Z LSD 19 Herkömmlich 10</p>	<p>Größere Bruchfestigkeit durch das neue zähe Substrat, 2,5-fach höhere Standmenge.</p>   <p>T2500Z RFY (500 Stck.) Herkömmlich (350 Stck.) Herkömmlich (200 Stck.)</p>
<p>Schneidplatte: TPGT 110302 LSD (T2500Z) Schnittdaten: $v_c = 115$ m/min, $f = 0,07$ mm/U, $a_p = 0,03$ mm, nass</p>	<p>Schneidplatte: TNGG 160404 RFY (T2500Z) Schnittdaten: $v_c = 150$ m/min, $f = 0,14$ mm/U, $a_p = 0,30$ mm, nass</p>

■ Empfohlene Schnittdaten

Min. - Optimum - Max.

Werkstückstoff	Anwendung	Schneidstoff	Schnittdaten		
			Schnitttiefe (mm)	Vorschub (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit (m/min)
Allgemeiner Baustahl (St44-2, usw.)	Vollschnitt	T1500Z	0,2– 1,0 –2,5	0,05– 0,15 –0,25	50– 250 –400
	Unterbrochener Schnitt	T1500Z T2500Z	0,2– 1,0 –2,5	0,05– 0,15 –0,30	50– 200 –350
	Stark unterbrochen	T2500Z	0,2– 1,0 –2,5	0,05– 0,15 –0,35	50– 200 –300
Kohlenstoffarmer Stahl, niedrig legierter Stahl (C10, 15CrMo5, usw.)	Vollschnitt	T1500Z	0,2– 1,0 –2,5	0,05– 0,15 –0,25	50– 200 –350
	Unterbrochener Schnitt	T1500Z T2500Z	0,2– 1,0 –2,5	0,05– 0,15 –0,30	50– 180 –300
	Stark unterbrochen	T2500Z	0,2– 1,0 –2,5	0,05–0,15–0,35	50– 180 –280
Kohlenstoffstahl, Hochlegierter Stahl (C45, 24CrMo5, usw.)	Vollschnitt	T1500Z	0,2– 1,0 –2,5	0,05– 0,15 –0,25	50– 180 –300
	Unterbrochener Schnitt	T1500Z T2500Z	0,2– 1,0 –2,5	0,05– 0,15 –0,30	50– 150 –280
	Stark unterbrochen	T2500Z	0,2– 1,0 –2,5	0,05– 0,15 –0,35	50– 150 –250



SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Konrad-Zuse-Straße 9, 47877 Willich

Tel. +49 2154 4992-0, Fax +49 2154 4992-161, Info@SumitomoTool.com www.SumitomoTool.com



Vertretung: