

Rompitruciolo di classe M negativo per taglio grezzo e pesante

Rompitrucioli NMH



- Lavorazione distintamente stabile
- Efficienza elevata e vita utensile prolungata
- Controllo dei trucioli costante

Rompitruciolo per taglio grezzo e pesante

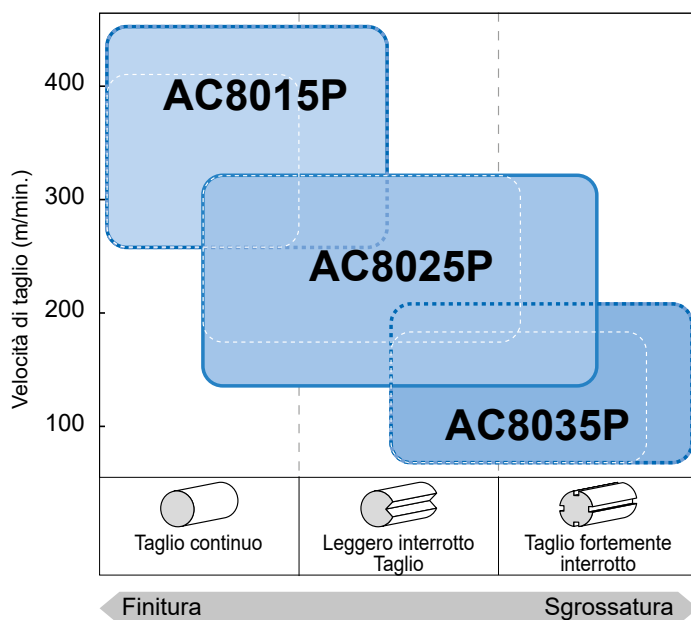
Tipo NMH



■ Caratteristiche

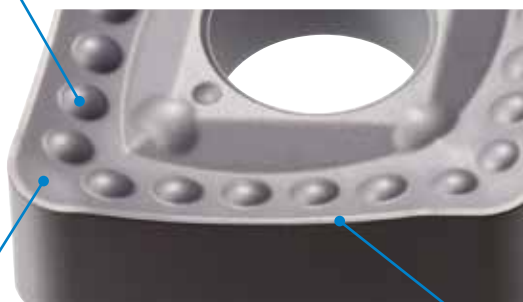
- Rompitruciolo di classe M negativo per taglio grezzo e pesante.
- Il design originale del rompitruciolo mantiene l'eccellente controllo dei trucioli e la vita utensile prolungata per le applicazioni di taglio grezzo.
- L'eccellente resistenza alla rottura contribuisce alla stabilità della lavorazione.

■ Gamma di applicazioni



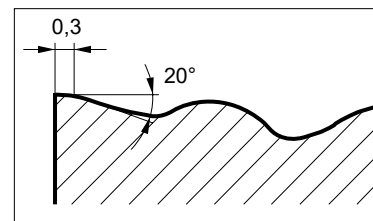
■ Rompitruciolo tipo NMH

La geometria irregolare consente il controllo continuo del truciolo aumentando la resistenza alla craterizzazione e la distanza di taglio.



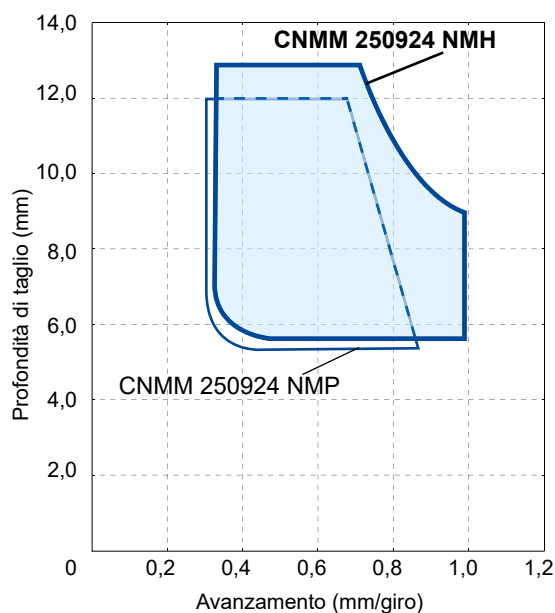
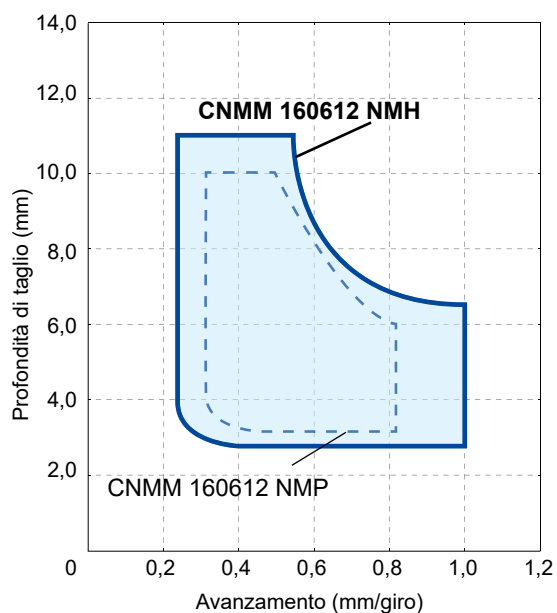
Il design tridimensionale ottimizzato del vano raccogli trucioli consente un buon controllo dei trucioli e aumenta la stabilità del tagliente sul raggio di punta.

Sezione trasversale del rompitruciolo



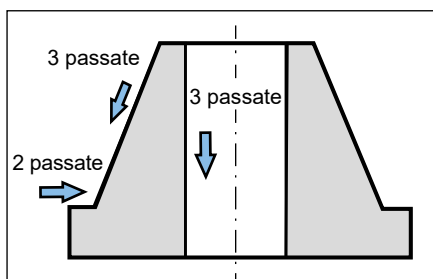
La faccia negativa aumenta la resistenza all'usura ad intaglio e la stabilità del tagliente.

Gamma di applicazioni degli inserti NMH...1606... e 2509



Esempio di applicazione

Componenti flangiati



Materiale: 25CrMo4Q+H
 Inserto: SNMM 190616 NMH AC8025P
 Condizioni di taglio: $v_c = 145$ m/min, $f = 0,8$ mm/giro,
 $a_p = 5,0$ mm, a umido

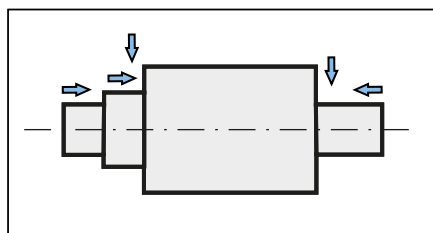


NMH
 Nessuna rottura,
 taglio stabile.



Concorrenza

Albero



Materiale: GGG40
 Inserto: CNMM 250924 NMH AC8025P
 Condizioni di taglio: $v_c = 200$ m/min, $f = 0,6$ mm/giro,
 $a_p = 8,0$ mm, a umido



NMH
 6 pz/tagliante





Tradizionale
 4 pz/tagliante


Tipo NMH

Merce a magazzino

◊ Tipo romboidale a 80°

Forma	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Cerchio inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta
	CNMM 160612 NMH	●	●	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NMH	●	●	●				1,6
	CNMM 190612 NMH	●	●	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NMH	●	●	●				1,6
	190624 NMH	●	●	○				2,4
	CNMM 250924 NMH	●	●	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	250932 NMH	○	○	○				3,2

○ Tipo quadrato

Forma	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Cerchio inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta
	SNMM 190612 NMH	●	●	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NMH	●	●	●				1,6
	190624 NMH	○	○	○	25,4	7,94	9,12	2,4
	SNMM 250724 NMH	●	●	○				2,4
	SNMM 250924 NMH	●	●	○				2,4

● Euro stock ○ Stock in Giappone



CARBIDE - CBN - DIAMOND

Sede Centrale Europea
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Konrad-Zuse-Str. 9, 47877 Willich/Germany

Tel. +49 215 4992 0, FAX +49 2154 4992 161
Info@SumitomoTool.com
www.SumitomoTool.com



(Italy)
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Filiale Italiana
Strada della Cebrosa 86, 10156 Torino
Tel. +39 11 2736 711, FAX +39 011 2736 791
info-italy@sumitomotool.com
www.SumitomoTool.com



In vendita presso :