

Seminare

Strategien für die Optimierung der Arbeitsprozesse





Inhalt

Mehr Kompetenz führt zu höherer Produktivität.....	4
Unsere Seminare - praxisnah und anwenderbezogen.....	6
Feedback zu unseren Seminaren.....	10
Drehen in einer neuen Dimension - Weichdrehen.....	12
Präzision auf den Punkt gebracht - Hartdrehen.....	14
Eine runde Sache - Bohren.....	16
Die Kombination macht's - Fräsen.....	18
Individuelle Seminare.....	20
Seminar Informationen.....	22

Mehr Kompetenz führt zu höherer Produktivität





Unser Ziel ist es, effiziente Zerspanungsprozesse bei unseren Kunden sicherzustellen. Qualifizierte Mitarbeiter sind dabei ein entscheidender Erfolgsfaktor im globalen Wettbewerb - und genau hier setzen wir mit unseren Seminaren an.

Wenn Prozessstörungen frühzeitig erkannt werden, können Werkzeuglösungen herangezogen und der Fertigungsprozess nachhaltig optimiert werden. Profitieren Sie von dem Erfahrungsaustausch mit unseren weltweit vernetzten Tool Engineering Centern.

Zielgruppe

Fort- und Weiterbildungen gewinnen in Zeiten des Fachkräftemangels zunehmend an Bedeutung, denn erst mit entsprechendem Fachwissen können Potenziale erkannt und ausgeschöpft werden. Profitieren auch Sie von der Wissensvermittlung durch unsere Werkzeugspezialisten.

Unsere Seminare richten sich dabei an sämtliche Mitarbeiter aus der zerspanenden Fertigung, wie z. B. Auszubildende, Maschinenführer, Einrichter, Programmierer, Arbeitsvorbereiter, Anwendungstechniker, Prozessentwickler, Einkäufer und Fertigungsleiter. Die optimale Teilnehmerzahl liegt bei 10 bis maximal 20 Personen.

Unsere Seminare - praxisnah und anwenderbezogen



Seminaraufbau

Unser Schulungsprogramm gliedert sich primär in Basisseminare und vertiefende Aufbau-seminare. Ergänzt werden diese um individuell zusammengestellte Seminare sowie Profi-Workshops und Fertigungsanalysen. Die Seminare finden in unserem European Design and Engineering Center (E-DEC) in Lauchheim, in unserer Europazentrale in Willich oder bei Ihnen vor Ort statt.

Drehen | Bohren | Fräsen | Hartbearbeitung

E-DEC | Europazentrale | Beim Kunden vor Ort

Basis-Seminare

Aufbau-Seminare

Individuelle Seminare

Profi-Workshops | Fertigungsanalysen

Unser Anspruch

Gemäß unserer Unternehmensphilosophie bieten wir hochqualitative Produkte sowie Dienstleistungen an. Unsere Seminare sind dementsprechend nach strengen Qualitätsrichtlinien aufgebaut, werden kontinuierlich weiterentwickelt und den neuesten technologischen Anforderungen angepasst.

Unsere Seminare - praxisnah und anwenderbezogen

Unsere systematisch aufgebauten Seminare enthalten praxisorientierte Anwendungsbeispiele mit direktem Bezug zu den gezeigten Vorträgen. Demo-Videos, Plenums-Diskussionen sowie Bearbeitungsbeispiele an der Maschine runden unsere Schulungen ab. Jeder Teilnehmer erhält die Seminarunterlagen als Nachschlagewerk zur Umsetzung des Erlernten im täglichen Fertigungsprozess. Gerne integrieren wir auch Ihre individuelle Aufgabenstellung als Schulungsthema in unsere Seminare.

Seminarprogramm:

- Know-how zum **Drehen, Bohren, Fräsen** und zur **Hartbearbeitung (CBN)**

Erweiterte Seminare:

- Strategien und Werkzeuglösungen zur Produktivitätssteigerung
- Leistungsoptimierung durch Einsatz neu entwickelter Schneidstoffe

Profi-Workshops

- Entwicklung von Problemlösungsstrategien
- Optimierungspotential erkennen und ausschöpfen

Individuelle Seminare

- Genau auf Ihren Bedarf ausgerichtet
- Optimierung Ihres Bearbeitungsprozesses

Feedback
zu unseren
Seminaren

Wir freuen uns über das äußerst positive Feedback unserer bisher durchgeführten Seminare und wollen genau an dieser Stelle anknüpfen. Wir sind stolz auf die sehr gute Bewertung von 1,3 (in Schulnoten von 1-6) und dankbar für konstruktive Kritik, denn nur so kann man sich weiterentwickeln.

*„Endlich mal keine Werbeveranstaltung,
sondern Vermittlung von Wissen!“*

*„Besonders hat mir die Kombination aus
Theorie und Praxis gefallen!“*

*„Die Bearbeitungsbeispiele an der Maschine
waren super!“*

DREHEN

Drehen in einer neuen
Dimension

Drehbearbeitung

Drehen - Werkstückstoffe effizient bearbeiten

- Grundlagen der Zerspanung
- Aktuelle Schneidstoffe und Beschichtungen
- Bearbeitungsumfeld und maschinenseitige Voraussetzungen
- Auswahl der Wendeschneidplatten nach Anwendungsfall
- Spanbrechergeometrie auswählen und Schnittparameter bestimmen
- Werkzeuglösungen identifizieren und Prozesse optimieren
- Prozessstörungen bei der Drehbearbeitung erkennen und beheben
- Spezielle Drehverfahren wie Stechdrehen und Gewindedrehen
- Verschleißerkennung und Gegenmaßnahmen zur Standzeitverbesserung



Termin: siehe online

Dauer:

Option 1:

1 Tag

Beginn: 9:00 Uhr

Ende: 15:00 Uhr

Option 2:

2 halbe Tage

Beginn: Tag 1 13:00 Uhr

Ende: Tag 2 12:30 Uhr

Gebühr:

1 Tages Seminar:

200,-€ pro Seminar

zzgl. MwSt.

2 Tage Seminar

(inkl. einer Übernachtung):

1 Teilnehmer:

350,- € pro Seminar

zzgl. MwSt.

ab 2 Teilnehmern:

300,- € pro Seminar

zzgl. MwSt.

Wir übernehmen für Sie die Reservierung in einem nahegelegenen Partner-Hotel.

Präzision auf den Punkt gebracht

Hartbearbeitung

CBN - Lernen vom Weltmarktführer

- Was ist Hartdrehen?
- Grundlagen und Vorteile der Hartbearbeitung
- Einsatzmöglichkeiten von CBN-Schneidstoffen
- Voraussetzungen für einen stabilen Hartdrehprozess
- Auswahl von CBN-Sorten und Schneidkantenausführungen
- Prozess der Hartzerspannung
- Zusammensetzung von CBN-Schneidstoffen
- Bearbeitungsgenauigkeit bei der Hartbearbeitung
- Spezielle Anwendungsverfahren für CBN wie Stechen, Bramen, Hochvorschubdrehen (HFT), Gewinde-Hartdrehen
- Weitere CBN-Einsatzmöglichkeiten in Guss, Pulvermetall, Superlegierungen und Hartmetall
- CBN-Optimierungsleitfaden



Termin: siehe online

Dauer:

Option 1:

1 Tag

Beginn: 9:00 Uhr

Ende: 15:00 Uhr

Option 2:

2 halbe Tage

Beginn: Tag 1 13:00 Uhr

Ende: Tag 2 12:30 Uhr

Gebühr:

1 Tages Seminar:

200,-€ pro Seminar

zzgl. MwSt.

2 Tage Seminar

(inkl. einer Übernachtung):

1 Teilnehmer:

350,- € pro Seminar

zzgl. MwSt.

ab 2 Teilnehmern:

300,- € pro Seminar

zzgl. MwSt.

Wir übernehmen für Sie die Reservierung in einem nahegelegenen Partner-Hotel.

Eine runde Sache



Bohrungsbearbeitung

Bohrprozesse optimal gestalten

- Basiswissen der Zerspanung
- Grundlagen und Problemfelder bei der Bohrungsbearbeitung
- Bearbeitungsumfeld und maschinenseitige Voraussetzungen
- Bohrerauswahl nach Anwendungsfall
- Schnittparameter, Standzeiten und Verschleißerkennung
- Strategien zur Steigerung der Produktivität
- Prozessstörungen bei der Bohrungsbearbeitung erkennen und beheben
- Bohrungsbearbeitung mittels Fräsen
- Prozess des Tieflochbohrens
- Erstellen von Passbohrungen mittels Hochvorschubreiben
- Kundenspezifische Lösungen mit Sonder-, Stufen- und Kombinationswerkzeugen



Termin: siehe online

Dauer:

Option 1:

1 Tag

Beginn: 9:00 Uhr

Ende: 15:00 Uhr

Option 2:

2 halbe Tage

Beginn: Tag 1 13:00 Uhr

Ende: Tag 2 12:30 Uhr

Gebühr:

1 Tages Seminar:

200,-€ pro Seminar

zzgl. MwSt.

2 Tage Seminar

(inkl. einer Übernachtung):

1 Teilnehmer:

350,- € pro Seminar

zzgl. MwSt.

ab 2 Teilnehmern:

300,- € pro Seminar

zzgl. MwSt.

Wir übernehmen für Sie die Reservierung in einem nahegelegenen Partner-Hotel.

A close-up photograph of a metal lathe in operation. The workpiece is being turned, and a cutting tool is visible at the bottom, creating a fine, textured surface. The machine's components are metallic and highly reflective. The background is dark and out of focus. A dark blue diagonal banner is at the top left, and a light grey horizontal banner is below it. A dark blue diagonal shape is on the left side, and a white diagonal shape is at the bottom left.

FRÄSEN

Die Kombination macht's

Fräsbearbeitung

Fräsen 1 - Der Weg zum optimalen Fräsprozess

- Basiswissen der Zerspanung
- Grundlagen der Fräsbearbeitung
- Auswahlkriterien für Fräswerkzeuge, Schneidstoffe und Beschichtungen
- Einsatz von Kühlschmiermitteln

Fräsen 2 - Frässtrategien zur Produktivitäts - Effizienz

- Mittenspanndicke als Erfolgsfaktor
- Frässtrategien entwickeln und optimieren
- Verschleißarten erkennen und Gegenmaßnahmen einleiten
- Optimierung von Fertigungszeiten und Prozessstabilität (Hochvorschubfräsen)



Termin: siehe online

Dauer:

Option 1:

1 Tag

Beginn: 9:00 Uhr

Ende: 15:00 Uhr

Option 2:

2 halbe Tage

Beginn: Tag 1 13:00 Uhr

Ende: Tag 2 12:30 Uhr

Gebühr:

1 Tages Seminar:

200,-€ pro Seminar

zzgl. MwSt.

2 Tage Seminar

(inkl. einer Übernachtung):

1 Teilnehmer:

350,- € pro Seminar

zzgl. MwSt.

ab 2 Teilnehmern:

300,- € pro Seminar

zzgl. MwSt.

Wir übernehmen für Sie die Reservierung in einem nahegelegenen Partner-Hotel.

MASSGESCHNEIDERT

Individuelle Seminare

Wir richten uns ganz nach Ihren Bedürfnissen

Innerhalb unserer individuellen Schulungen werden sowohl die Seminarinhalte als auch der zeitliche Ablauf genau auf Ihre Zerspanungsaufgaben und Ihre betrieblichen Anforderungen zugeschnitten. Fach- und Spezialthemen können individuell zusammengestellt werden. Auf Wunsch führen wir Fertigungsanalysen durch und entwickeln Werkzeuglösungen zur Optimierung Ihres Zerspanungsprozesses.

Stellen Sie sich einfach Ihr individuelles Seminar aus den aufgeführten Seminarthemen zusammen und ergänzen Sie diese um Ihre firmenspezifischen Bedürfnisse. Auch bei unseren individuellen Seminaren empfehlen wir eine Teilnehmerzahl von 10 bis maximal 20 Personen, um eine optimale Lernatmosphäre zu schaffen. Lassen Sie uns gemeinsam eine Lösung für Ihre Aufgabenstellung finden.

Termine:

Nach Vereinbarung

Dauer: Nach Vereinbarung

Gebühr:

Nach Vereinbarung

Schulungsort:

Nach Vereinbarung

Wir übernehmen für Sie bei Bedarf die Reservierung in einem nahegelegenen Partner-Hotel.



Seminartermine

Neben den festen Seminarterminen kann jederzeit ein individueller Schulungsablauf vereinbart werden. Aufgrund der oftmals längeren Anreise in Verbindung mit der optimalen Aufnahmefähigkeit der Teilnehmer, bieten wir zusätzlich zum herkömmlichen 1-Tages Seminar die Option eines 2-tägigen Seminars an.

1-Tages Seminar
Beginn: 9:00 Uhr
Ende: 15:00 Uhr

2-Tages Seminar
Beginn Tag 1: 13:00 Uhr
Ende Tag 2: 12:30 Uhr

Seminare

- CBN - Lernen vom Weltmarktführer
- Fräsen 1 - Der Weg zum optimalen Fräsprozess
- Fräsen 2 - Frässtrategien zur produktivitäts Effizienz
- Bohren - Bohrprozesse optimal gestalten
- Drehen - Werkstückstoffe effizient bearbeiten

Organisatorisches

Kosten:

1-Tages Seminar:

200,-€ pro Seminar zzgl. MwSt.

2-Tages Seminar

(inkl. einer Übernachtung):

1 Teilnehmer:

350,-€ pro Seminar zzgl. MwSt.

ab 2 Teilnehmern:

300,-€ pro Seminar zzgl. MwSt.

Wir übernehmen für Sie die Reservierung in einem nahegelegenen Partner-Hotel.

Leistungen

In der Teilnahmegebühr sind neben den Hotelkosten die jeweiligen Seminarunterlagen, eine kleine Zwischenmahlzeit, Tisch- und Pausengetränke, sowie das Teilnehmerzertifikat enthalten.

Stornierung

Eine Stornierung muss immer schriftlich erfolgen und ist bis zu 14 Tage vor dem Seminarstart kostenlos. Danach erheben wir eine Verwaltungspauschale von 50% und ab 3 Tagen vor Seminarstart 75%. Nach Absprache mit uns kann eine Ersatzperson an Ihrer Stelle das gebuchte Seminar besuchen. Dabei entstehen für Sie keine weiteren Kosten.

Urheberrecht

Sumitomo Electric Hartmetall GmbH behält sich sämtliche Rechte für die Seminarunterlagen und Präsentationen vor. Eine Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte ohne schriftliche Genehmigung ist weder im Ganzen noch in Teilen zulässig.

Anmeldung



QR-Code zum Seminaranmeldungsformular

T +49 2154 4992 715
seminar@sumitomotool.com

Veranstaltungsorte

Sumitomo Electric
Hartmetall GmbH
European Design &
Engineering Center

Industriestraße 2
73466 Lauchheim
Sumitomo Electric
Hartmetall GmbH
Konrad-Zuse-Str. 9
47877 Willich

...oder bei Ihnen vor Ort!



SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Konrad-Zuse-Straße 9, 47877 Willich / Germany



T +49 2154 4992-0 F +49 2154 4992-161 info@sumitomotool.com www.sumitomotool.com