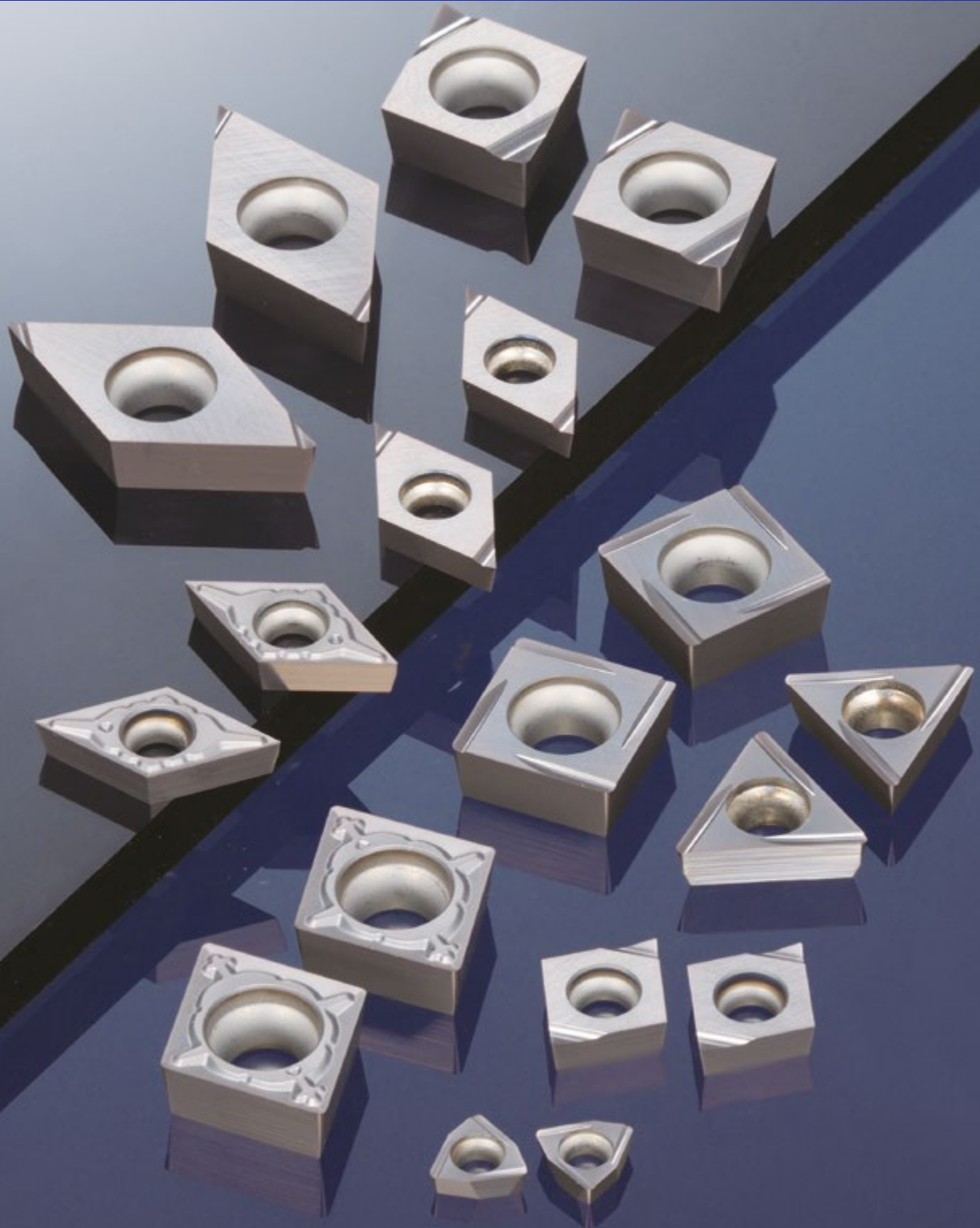


Nuance Revêtue
Tournage Haute Précision de Petites Pièces

AC1030U





Tournage Haute Précision










AC1030U

■ Plaquettes Positives




□ Type Carré

Forme	Angle de Dépointe	Cat. No.	Grade	Dimensions (mm)			
			AC1030U	IC	Epais-seur	Ø Trou Vis	Rayon
	7°	SCGT 09T302 RFX	○	9,525	3,97	4,4	0,2
		09T302 LFX	○				0,2
		09T304 RFX	○				0,4
		09T304 LFX	○				0,4
		SCGT 120404 RFX	○				12,7
120404 LFX	○	0,4					
	7°	SCGT 070201M NSC	○	7,94	2,38	3,4	<0,1
		070202M NSC	○				<0,2
		SCGT 09T301M NSC	○				9,525
09T302M NSC	○	<0,2					




△ Type Triangulaire

Forme	Angle de Dépointe	Cat. No.	Grade	Dimensions (mm)									
			AC1030U	IC	Epais-seur	Ø Trou Vis	Rayon						
	5°	TBGT 060102 RFX	●	3,97	1,59	2,2	0,2						
		060102 LFX	○				0,2						
		060104 RFX	●				0,4						
		060104 LFX	●				0,4						
	5°	TBGT 060101 RFX	○	3,97	1,59	2,2	0,1						
		060101 LFX	○				0,1						
		060102 RFX	○				0,2						
		060102 LFX	○				0,2						
		060104 RFX	○				0,4						
		060104 LFX	○				0,4						
	5°	TBGT 060102 RW	●	3,97	1,59	2,2	0,2						
		060102 LW	●				0,2						
		060104 RW	●				0,4						
		060104 LW	●				0,4						
	7°	TCGT 090201 RFX	○	5,56	2,38	2,5	0,1						
		090201 LFX	○				0,1						
		090202 RFX	○				0,2						
		090202 LFX	○				0,2						
		TCGT 110201 RFX	○				6,35	2,38	2,8	0,1			
		110201 LFX	○							0,1			
110202 RFX	○	0,2											
110202 LFX	○	0,2											
	7°	TCGT 090201 RFX	○	5,56	2,38	2,5	0,1						
		090201 LFX	○				0,1						
		090202 RFX	○				0,2						
		090202 LFX	○				0,2						
		TCGT 110201 RFX	○				6,35	2,38	2,8	0,1			
		110201 LFX	○							0,1			
110202 RFX	○	0,2											
110202 LFX	○	0,2											
	7°	TCGT 110204M NSI	●	6,35	2,38	2,8	<0,4						
	7°	TCGT 080201M NSC	○	4,76	2,38	2,3	<0,1						
		080202M NSC	○				<0,2						
		TCGT 090201M NSC	○				5,56	2,38	2,5	<0,1			
		090202M NSC	○							<0,2			
		TCGT 110201M NSC	○							<0,1			
110202M NSC	○	6,35	2,38	2,8	<0,2								
110204M NSC	●				<0,4								
	11°	TPGT 110302M NFC	○	6,35	3,18	3,4	<0,2						
		110304M NFC	○				<0,4						
	11°	TPGT 080202 RFX	○	4,76	2,38	2,4	0,2						
		080202 LFX	○				0,2						
		080204 RFX	○				0,4						
		080204 LFX	○				0,4						
		TPGT 110302 RFX	●				6,35	3,18	3,4	0,2			
		110302 LFX	●							0,2			
		110304 RFX	●							0,4			
		110304 LFX	●							0,4			
		110308 RFX	○							0,8			
		110308 LFX	○							0,8			
		TPGT 160304 RFX	○							9,525	3,18	4,4	0,4
		160304 LFX	○										0,4
		160308 RFX	○				0,8						
		160308 LFX	○				0,8						

△ Type Triangulaire

Forme	Angle de Dépointe	Cat. No.	Grade	Dimensions (mm)						
			AC1030U	IC	Epais-seur	Ø Trou Vis	Rayon			
	11°	TPGT 0802003 RFX	○	4,76	2,38	2,4	0,03			
		0802003 LFX	○				0,03			
		080201 RFX	○				0,1			
		080201 LFX	○				0,1			
		080202 RFX	○				0,2			
		080202 LFX	○				0,2			
		080204 RFX	○				0,4			
		080204 LFX	○				0,4			
		TPGT 090201 RFX	○				5,56	2,38	2,3	0,1
		090201 LFX	○							0,1
		090202 RFX	○							0,2
		090202 LFX	○							0,2
		090204 RFX	○							0,4
		090204 LFX	○							0,4
TPGT 1103003 RFX	○	6,35	3,18	3,4	0,03					
1103003 LFX	○				0,03					
110301 RFX	○				0,1					
110301 LFX	○				0,1					
110302 RFX	○				0,2					
110302 LFX	○				0,2					
110304 RFX	○				0,4					
110304 LFX	○				0,4					
110308 RFX	○				0,8					
110308 LFX	○				0,8					
TPGT 160302 RFX	○	9,525	3,18	4,4	0,2					
160302 LFX	○				0,2					
160304 RFX	○				0,4					
160304 LFX	○				0,4					
160308 RFX	○				0,8					
160308 LFX	○				0,8					
	11°	TPGT 080202 RW	○	4,76	2,38	2,4	0,2			
		080202 LW	○				0,2			
		080204 RW	●				0,4			
		080204 LW	●				0,4			
		TPGT 110302 RW	●				6,35	3,18	3,4	0,2
		110302 LW	●							0,2
110304 RW	●	0,4								
110304 LW	●	0,4								
	11°	TPGT 110302 RSD	○	6,35	3,18	3,4	0,2			
		110302 LSD	○				0,2			
		110304 RSD	○				0,4			
		110304 LSD	○				0,4			
		110308 RSD	○				0,8			
		110308 LSD	○				0,8			

◇ 35° Type Rhombique

Forme	Angle de Dépointe	Cat. No.	Grade	Dimensions (mm)			
			AC1030U	IC	Epais-seur	Ø Trou Vis	Rayon
	5°	VBGT 110301 RFX	○	6,35	3,18	2,8	0,1
		110301 LFX	○				0,1
		110302 RFX	○				0,2
		110302 LFX	○				0,2
		110304 RFX	○				0,4
		110304 LFX	○				0,4
	5°	VBGT 1103003 RFYS	○	6,35	3,18	2,8	0,03
		1103003 LFYS	○				0,03
		110301 RFYS	○				0,1
		110301 LFYS	○				0,1
		110302 RFYS	○				0,2
		110302 LFYS	○				0,2
		110304 RFYS	○				0,4
		110304 LFYS	○				0,4
		110308 RFYS	○				0,8
		110308 LFYS	○				0,8
	5°	VBGT 110301 RFX	○	6,35	3,18	2,8	0,1
		110301 LFX	○				0,1
		110302 RFX	○				0,2
		110302 LFX	○				0,2
		110304 RFX	○				0,4
		110304 LFX	○				0,4

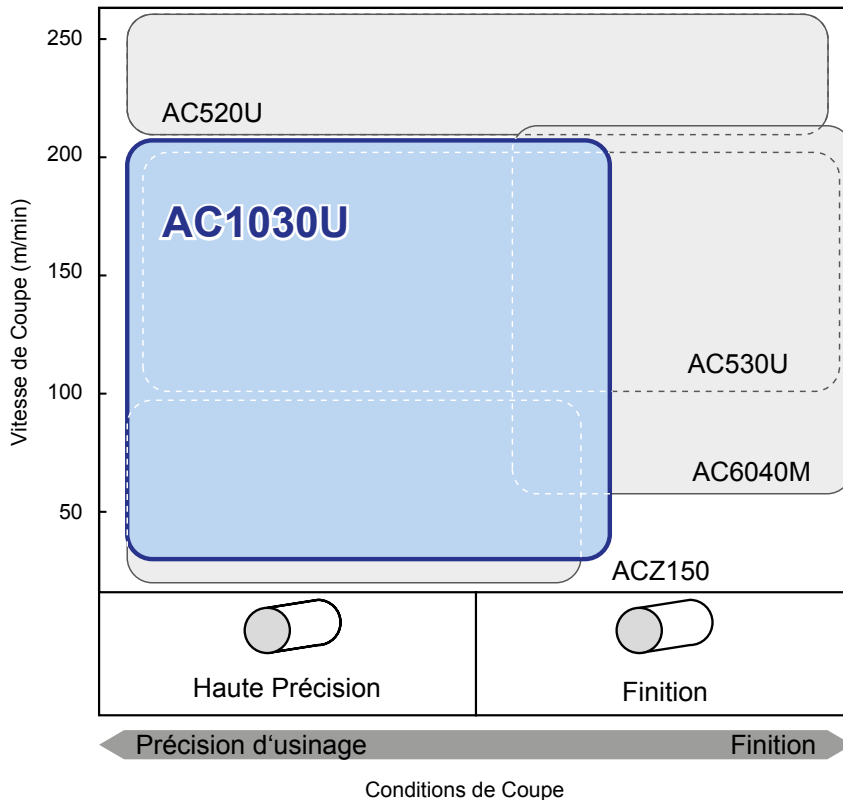
● Stock Europe

○ Stock Japon

Tournage Haute Précision

AC1030U

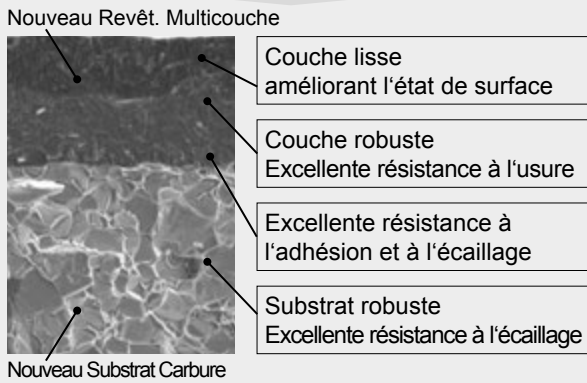
Zones d'Application



AC1030U

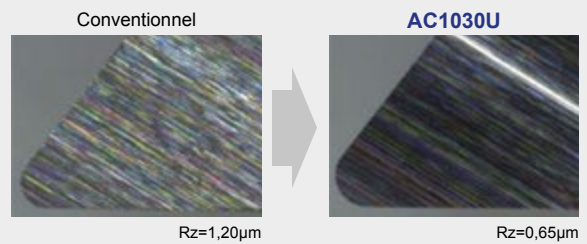
- Nouvelle Technologie "Absotech Bronze" avec un substrat spécial
- Arête de coupe hautes performances contre le collage et micro écaillage.
- Excellent état de surface fini
- Excellents résultats en tournage de petites pièces
- Préconisé également pour les applications à gorges de petits diamètres

Excellente Résistance à l'Usure et à la Rupture

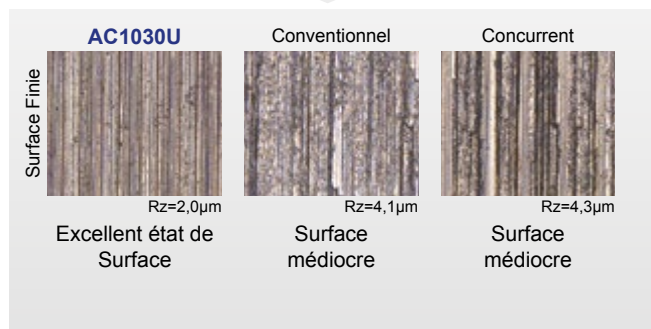
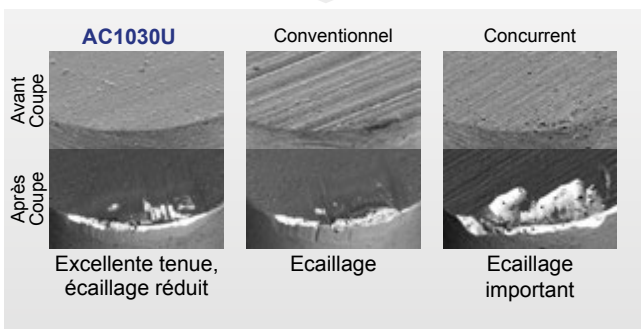


Excellent Etat de Surface Fini

Meilleure qualité grâce à un affûtage précis

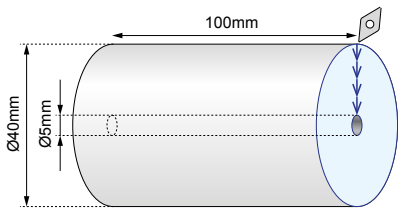


AC1030U résiste au micro écaillage et au collage



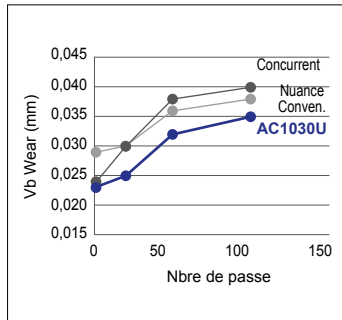
Matière : 34CrMo4, OD Finition
 Plaquette : DCGT11T302RFY (AC1030U)
 Conditions : $v_c=50\text{m/min}$, $f=0,05\text{mm/tr}$, $a_p=0,1\text{mm}$, Arrosage

Performances de Coupe

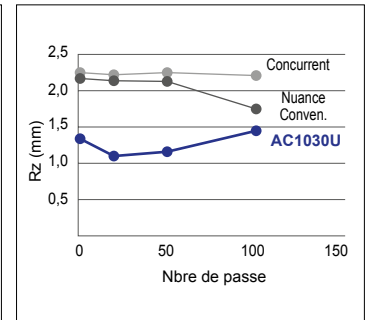


Matière : X5CrNiS18-10, 1.4301
 Plaquette : DCGT11T302 RFY (AC1030U)
 Conditions : $v_c=100\text{m/min}$, $f=0,05\text{mm/tr}$, $a_p=0,1\text{mm}$, Arrosage (huile)

Résistance à l'usure

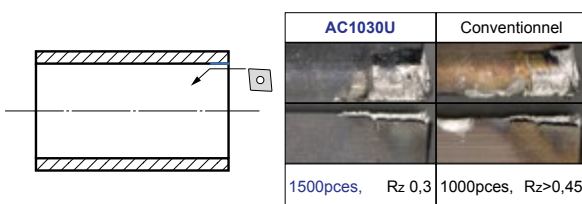


Rugosité



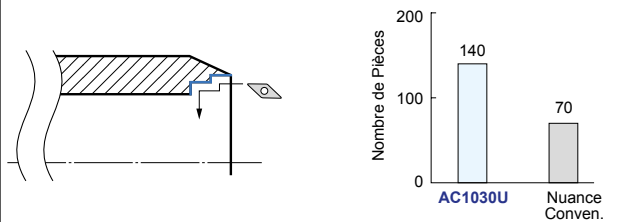
Exemples d'Application

STKM12C-EC, Tube



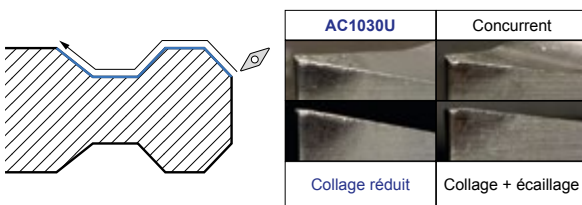
Plaquette : CCGT060201 LFX (AC1030U)
 Conditions : $v_c=196\text{m/min}$, $f=0,04\text{mm/tr}$, $a_p=0,4\text{mm}$, Arrosage

C45, Stator



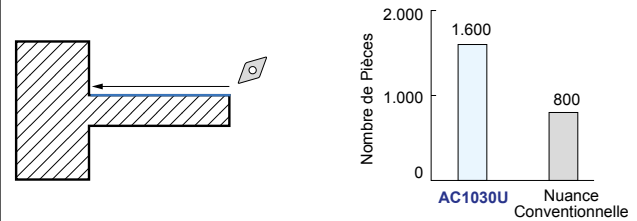
Plaquette : VCGT110302 RFX (AC1030U)
 Conditions : $v_c=195\text{m/min}$, $f=0,12\text{mm/tr}$, $a_p=0,175-0,25\text{mm}$, Arrosage

X5CrNiS18-10, 1.4301, Corps clapet



Plaquette : VCGT110301 RFY (AC1030U)
 Conditions : $v_c=31,5\text{m/min}$, $f=0,025\text{mm/tr}$, $a_p=0,2\text{mm}$, Arrosage

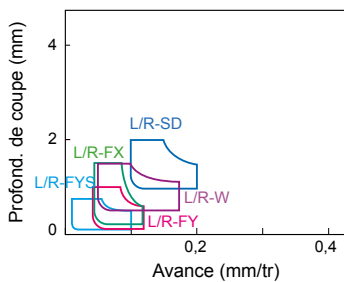
X6Cr17, Logement



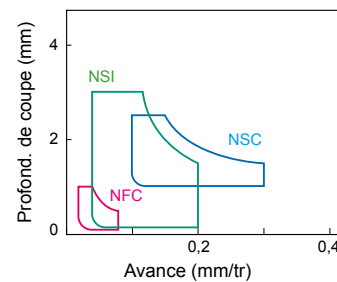
Plaquette : DCGT11T304M NFC (AC1030U)
 Conditions : $v_c=50\text{m/min}$, $f=0,06\text{mm/tr}$, $a_p=0,2\text{mm}$, Arrosage

Zones d'Application

- Géométrie classe G (en forme de Gorge)



- Géométrie classe G (Géométrie 3D)



Conditions de Coupe Recommandées

Matières / Nuance	P Aciers de décolletage		P Aciers		M Inox.		N Métaux non-ferreux	
	v_c (m/min)	f (mm/tr)	v_c (m/min)	f (mm/tr)	v_c (m/min)	f (mm/tr)	v_c (m/min)	f (mm/tr)
AC1030U	50 ~ 200	0,02 ~ 0,15	50 ~ 200	0,02 ~ 0,10	50 ~ 150	0,02 ~ 0,10	70 ~ 300	0,05 ~ 0,20

■ Plaquettes Positives

◊ 35° Type Rhombique

Forme	Angle de Dépouille	Cat. No.	Grade AC1030U	Dimensions (mm)			
				IC	Epaisseur	Ø Trou Vis	Rayon
	5°	VBGT 110301M NSI	○	6,35	3,18	2,8	<0,1
		110302M NSI	○				<0,2
		110304M NSI	○				<0,4
		110308M NSI	○				<0,8
	7°	VBGT 160401M NSI	○	9,525	4,76	4,4	<0,1
		160402M NSI	○				<0,2
		160404M NSI	○				<0,4
		160408M NSI	○				<0,8
	7°	VCGT 080204M NFC	○	4,76	2,38	2,3	<0,4
		VCGT 110301M NFC	●	6,35	3,18	2,8	<0,1
		110302M NFC	●				<0,2
		110304M NFC	●				<0,4
	7°	VCGT 110301 RFX	●				6,35
		110301 LFX	●	0,1			
		110302 RFX	●	0,2			
		110302 LFX	●	0,2			
	7°	VCGT 110301 RFY	○	6,35	3,18	2,8	0,1
		110301 LFY	○				0,1
		110302 RFY	○				0,2
		110302 LFY	○				0,2
	7°	VCGT 110301 NSI	●	6,35	3,18	2,8	<0,1
		110302M NSI	●				<0,2
		110304M NSI	●				<0,4
		110308M NSI	●				<0,8
7°	VCGT 160401M NSI	●	9,525	4,76	4,4	<0,1	
	160402M NSI	●				<0,2	
	160404M NSI	●				<0,4	
	160408M NSI	○				<0,8	

■ Plaquettes Négatives

△ Type Triangulaire

Forme	Cat. No.	Grade AC1030U	Dimensions (mm)			
			IC	Epaisseur	Ø Trou Vis	Rayon
	TNGG 160402 RFY	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160402 LFY	○				0,2
	160404 RFY	○				0,4
	160404 LFY	○				0,4
	160408 RFY	○				0,8
	160408 LFY	○				0,8
	TNGG 160402 RFX	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160402 LFX	○				0,2
	160404 RFX	○				0,4
	160404 LFX	○				0,4
	160408 RFX	○				0,8
	160408 LFX	○				0,8

△ Type Trigone

Forme	Angle de Dépouille	Cat. No.	Grade AC1030U	Dimensions (mm)			
				IC	Epaisseur	Ø Trou Vis	Rayon
	5°	WBGT 060102 RFX	●	3,97	1,59	2,2	0,2
		060102 LFX	●				0,2
		060104 RFX	●				0,4
		060104 LFX	●				0,4
	7°	WBGT 080202 RFX	○	4,76	2,38	2,4	0,2
		080202 LFX	○				0,2
		080204 RFX	○				0,4
		080204 LFX	○				0,4
	5°	WBGT 060102 RFY	○	3,97	1,59	2,2	0,2
		060102 LFY	○				0,2
		060104 RFY	○				0,4
		060104 LFY	○				0,4
	5°	WBGT 060102 RW	●	3,97	1,59	2,2	0,2
		060102 LW	●				0,2
		060104 RW	●				0,4
		060104 LW	●				0,4

■ Plaquettes à Gorges pour GNDIS

Forme	Type	Cat. No.	Grade AC1030U	Dimensions (mm)					
				w			r _E	ℓ	s
				Cutting Width	Tolerance				
	ML	GXM N2002S ML	○	2,0	±0,03	0,2	11,1	3,1	
		N3002S ML	○	3,0	±0,03	0,2	11,1	3,1	
	GF	GXM N150005S GF	○	1,5	±0,03	0,05	11,1	3,1	
		N2002S GF	○	2,0	±0,03	0,2	11,1	3,1	
	GF	N3002S GF	○	3,0	±0,03	0,2	11,1	3,1	

● Stock Europe
○ Stock Japon



(Germany)
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Konrad-Zuse-Straße 9, 47877 Willich

Tel. +49(0)2154 4992-0, Fax +49(0)2154 4992-161
Info@SumitomoTool.com
www.SumitomoTool.com



(France)
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Parc Technologique - CE2924 Lisses
22 Rue du Bois Chaland - 91029 Evry Cedex
Tél. : +33(0)1 69 89 83 83, Fax : +33(0)1 60 86 23 16
Contactfr@sumitomotool.com
www.sumitomotool.com

