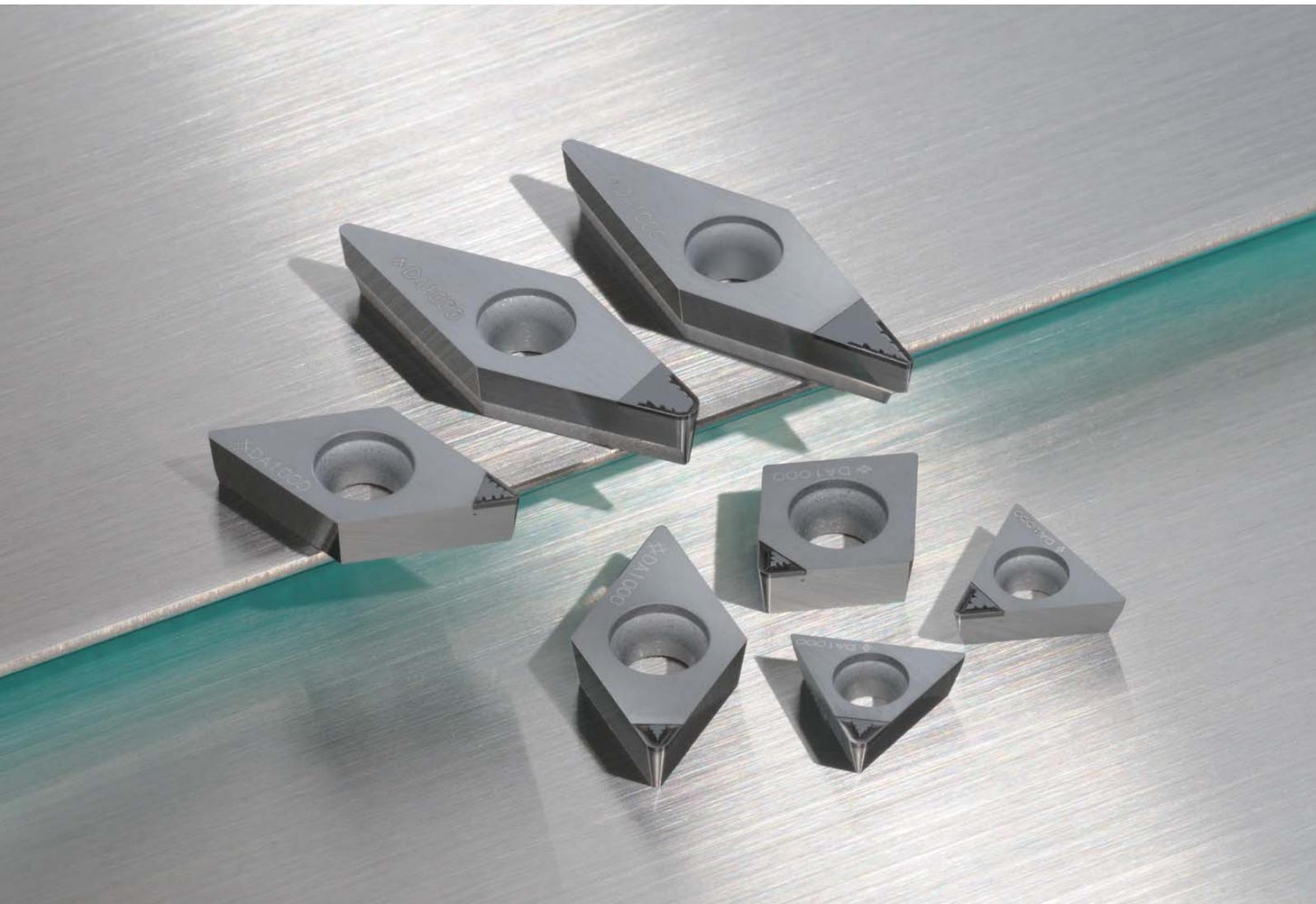


SUMIDIA avec Brise-copeaux Type “ Break Master “

# NLD / NGD



- Brise-copeaux sur insert PCD pour les alliages d'aluminium
- Excellent contrôle copeaux en finition
- Excellente efficacité grâce à une parfaite maîtrise des copeaux
- Nuance DA1000 assure une très bonne stabilité avec une durée de vie élevée



**SUMITOMO**

CARBIDE - CBN - DIAMOND

# SUMIDIA Break Master NLD / NGD

## ■ Description des brise-copeaux

### ● Brise-copeaux NLD

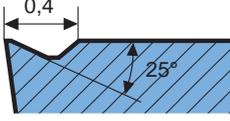
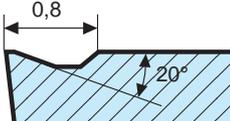
Excellent contrôle copeaux en finition.



### ● Brise-copeaux NGD

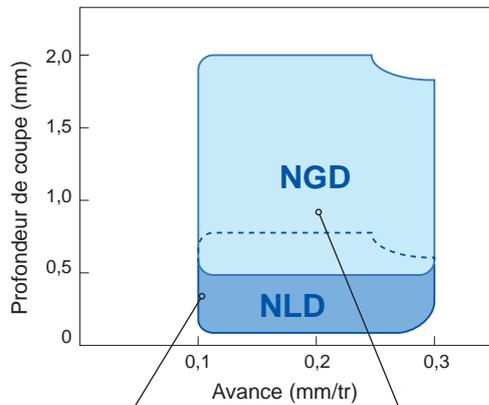
Excellent contrôle copeaux en semi-finition.



Géométries	Nuance	Coupe transversale	Caractéristiques
<b>NLD</b>	DA1000		<b>NLD</b> garantit une excellente qualité d'état de surface avec une tenue de cotes exceptionnelle de la pièce usinée due à la combinaison de l'excellente acuité de l'arête de coupe et du design 3D du brise-copeaux spécifiquement adapté.
<b>NGD</b>			La géométrie 3D du <b>NGD</b> assure un contrôle copeaux stable dans une large plage d'applications allant de la coupe générale à la coupe semi-finition.

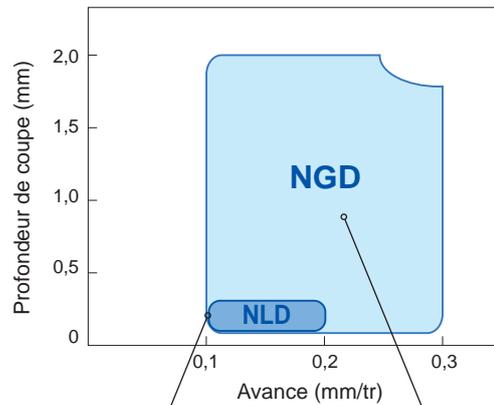
## ■ Plages d'Application

### ● Aluminium Forgé (A6061)



Matière : A6061	Matière : A6061
Plaquette : DCMT11T304 <b>NLD</b> NF	Plaquette : DCMT11T304 <b>NGD</b> NF
Conditions de coupe : $v_c=400\text{m/min}$ $f=0,1\text{mm/tr}$ $a_p=0,2\text{mm}$	Conditions de coupe : $v_c=400\text{m/min}$ $f=0,2\text{mm/tr}$ $a_p=1,0\text{mm}$
	

### ● Aluminium Coulé (ADC12)



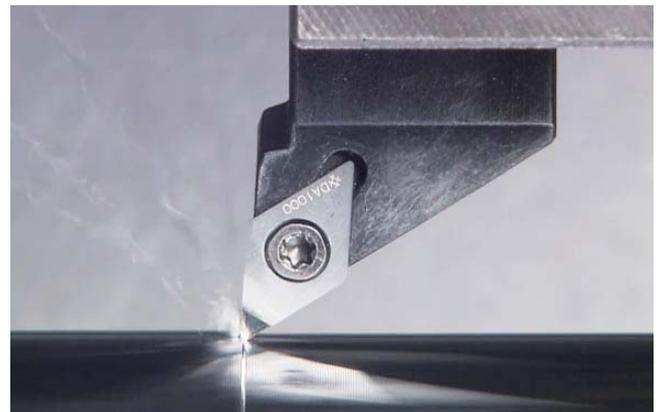
Matière : ADC12	Matière : ADC12
Plaquette : DCMT11T304 <b>NLD</b> NF	Plaquette : DCMT11T304 <b>NGD</b> NF
Conditions de coupe : $v_c=400\text{m/min}$ $f=0,1\text{mm/tr}$ $a_p=0,2\text{mm}$	Conditions de coupe : $v_c=400\text{m/min}$ $f=0,2\text{mm/tr}$ $a_p=1,0\text{mm}$
	

2 Brise-copeaux NLD/NGD pour couvrir une large plage d'applications

## ■ Conditions de Coupe Recommandées

Matières	Brise-copeaux	Nuances	Conditions de Coupe		
			Vitesse de coupe (m/min)	Avance (mm/tr)	Profondeur de coupe(mm)
Alliages d'aluminium forgés (Si<12.6%)	NLD	DA1000	100 - <b>1000</b> - 3000	0,1 - <b>0,15</b> - 0,3	0,1 - <b>0,3</b> - 0,8
	NGD	DA1000	100 - <b>1000</b> - 3000	0,1 - <b>0,15</b> - 0,3	0,5 - <b>1,0</b> - 2,0
Alliages d'aluminium coulés (Si >12.6%)	NLD	DA1000	100 - <b>1000</b> - 3000	0,1 - <b>0,15</b> - 0,2	0,1 - <b>0,2</b> - 0,3
	NGD	DA1000	100 - <b>1000</b> - 3000	0,1 - <b>0,15</b> - 0,3	0,1 - <b>1,0</b> - 2,0

Min. - Optimum - Max.



## ■ Plaquettes avec Brise-copeaux

### ● NLD

Forme	Angle dépolie	Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)			
			DA1000	Longueur d'arête de coupe	Cercle inscrit	Epaisseur	Trou de vis Ø	Rayon
	7°	CCMT 060202NLDNF	○	2,9	6,35	2,38	2,8	0,2
		060204NLDNF	○	2,9	6,35	2,38	2,8	0,4
		CCMT 09T302NLDNF	○	2,9	9,525	3,97	4,4	0,2
		09T304NLDNF	○	2,9	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308NLDNF	○	2,8	9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	DCMT 070202NLDNF	○	3,1	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204NLDNF	○	2,9	6,35	2,38	2,8	0,4
		DCMT 11T302NLDNF	○	3,1	9,525	3,97	4,4	0,2
		11T304NLDNF	○	2,9	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308NLDNF	○	2,5	9,525	3,97	4,4	0,8
	11°	TPMT 080202NLDNF	○	2,9	4,76	2,38	2,4	0,2
		080204NLDNF	○	2,8	4,76	2,38	2,4	0,4
		TPMT 090202NLDNF	○	3,1	5,56	2,38	2,8	0,2
		090204NLDNF	○	2,9	5,56	2,38	2,8	0,4
		TPMT 110202NLDNF	○	3,1	6,35	2,38	3,4	0,2
		110204NLDNF	○	2,9	6,35	2,38	3,4	0,4
		TPMT 110302NLDNF	○	3,1	6,35	3,18	3,4	0,2
		110304NLDNF	○	2,9	6,35	3,18	3,4	0,4
		110308NLDNF	○	2,7	6,35	3,18	3,4	0,8
		TPMT 160402NLDNF	○	3,1	9,525	4,76	4,4	0,2
160404NLDNF	○	2,9	9,525	4,76	4,4	0,4		
160408NLDNF	○	2,7	9,525	4,76	4,4	0,8		
	7°	VCMT 110302NLDNF	○	3,8	6,35	3,18	2,8	0,2
		110304NLDNF	○	3,4	6,35	3,18	2,8	0,4
		VCMT 160404NLDNF	○	6,5	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408NLDNF	○	5,6	9,525	4,76	4,4	0,8
		160412NLDNF	○	4,8	9,525	4,76	4,4	1,2

### ● NGD

Forme	Angle dépolie	Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)			
			DA1000	Longueur d'arête de coupe	Cercle inscrit	Epaisseur	Trou de vis Ø	Rayon
	7°	CCMT 060202NGDNF	○	2,9	6,35	2,38	2,8	0,2
		060204NGDNF	○	2,9	6,35	2,38	2,8	0,4
		CCMT 09T302NGDNF	○	2,9	9,525	3,97	4,4	0,2
		09T304NGDNF	○	2,9	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308NGDNF	○	2,8	9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	DCMT 070202NGDNF	○	3,1	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204NGDNF	○	2,9	6,35	2,38	2,8	0,4
		DCMT 11T302NGDNF	○	3,1	9,525	3,97	4,4	0,2
		11T304NGDNF	○	2,9	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308NGDNF	○	2,5	9,525	3,97	4,4	0,8
	11°	TPMT 080202NGDNF	○	2,9	4,76	2,38	2,4	0,2
		080204NGDNF	○	2,8	4,76	2,38	2,4	0,4
		TPMT 090202NGDNF	○	3,1	5,56	2,38	2,8	0,2
		090204NGDNF	○	2,9	5,56	2,38	2,8	0,4
		TPMT 110202NGDNF	○	3,1	6,35	2,38	3,4	0,2
		110204NGDNF	○	2,9	6,35	2,38	3,4	0,4
		TPMT 110302NGDNF	○	3,1	6,35	3,18	3,4	0,2
		110304NGDNF	○	2,9	6,35	3,18	3,4	0,4
		110308NGDNF	○	2,7	6,35	3,18	3,4	0,8
		TPMT 160402NGDNF	○	3,1	9,525	4,76	4,4	0,2
160404NGDNF	○	2,9	9,525	4,76	4,4	0,4		
160408NGDNF	○	2,7	9,525	4,76	4,4	0,8		
	7°	VCMT 110302NGDNF	○	3,8	6,35	3,18	2,8	0,2
		110304NGDNF	○	3,4	6,35	3,18	2,8	0,4
		VCMT 160404NGDNF	○	6,5	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408NGDNF	○	5,6	9,525	4,76	4,4	0,8
		160412NGDNF	○	4,8	9,525	4,76	4,4	1,2

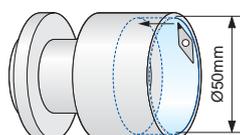
○ Stock Japon

### Exemples Application

#### Breakmaster NLD

**Alésage de Composant Machine**

Excellent contrôle copeaux même dans de faibles profondeurs de coupe





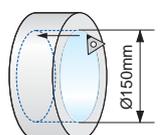
avec **NLD**      Sans brise-copeaux

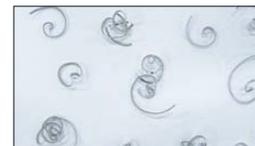
Matière : A6061  
 Plaquette : VCMT110302 **NLD** NF (DA1000)  
 Conditions de coupe :  $v_c=200\text{m/min}$ ,  $f=0,20\text{mm/tr}$ ,  $a_p=0,10\text{mm}$ , Arrosage

#### Breakmaster NGD

**Alésage de Transmission**

Copeaux fractionnés en petits fragments. Très bon contrôle et excellente évacuation



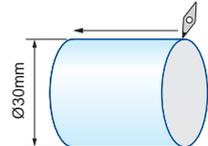


avec **NGD**      Sans brise-copeaux

Matière : ADC12  
 Plaquette : TPMT110304 **NGD** NF (DA1000)  
 Conditions de coupe :  $v_c=400\text{m/min}$ ,  $f=0,23\text{mm/tr}$ ,  $a_p=1,20\text{mm}$ , Arrosage

#### Chariotage de Piston

Excellent contrôle copeaux en tournage externe sur une pièce forgée



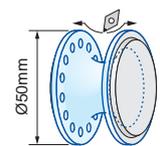


avec **NLD**      Sans brise-copeaux

Matière : A6061  
 Plaquette : VCMT160412 **NLD** NF (DA1000)  
 Conditions de coupe :  $v_c=300\text{m/min}$ ,  $f=0,10\text{mm/tr}$ ,  $a_p=0,20\text{mm}$ , Arrosage

#### Copiage Externe de Composant Automobile

Excellent contrôle copeaux en copiage sur une pièce coulée





avec **NGD**      Sans brise-copeaux

Matière : AISi7Mg0,3  
 Plaquette : DCMT110308 **NGD** NF (DA1000)  
 Conditions de coupe :  $v_c=345\text{m/min}$ ,  $f=0,15\text{mm/tr}$ ,  $a_p=0,25\text{mm}$ , Arrosage



CARBIDE - CBN - DIAMOND

(Germany)

SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH  
 Siemensring 84, D - 47877 Willich

Tel. +49(0)2154 4992-0, Fax +49(0)2154 41072

e-Mail: [Info@SumitomoTool.com](mailto:Info@SumitomoTool.com)

Internet: [www.sumitomoTool.com](http://www.sumitomoTool.com)



(France)

SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH

Parc Technologique - CE2924 Lisses

22 Rue du Bois Chaland - 91029 Evry Cedex

Tél. +33(0)169 89 83 83, Fax : +33(0)1 60 86 23 16

e-Mail : [contactfr@sumitomotool.com](mailto:contactfr@sumitomotool.com)

Internet : [www.sumitomotool.com](http://www.sumitomotool.com)



Distribué par :