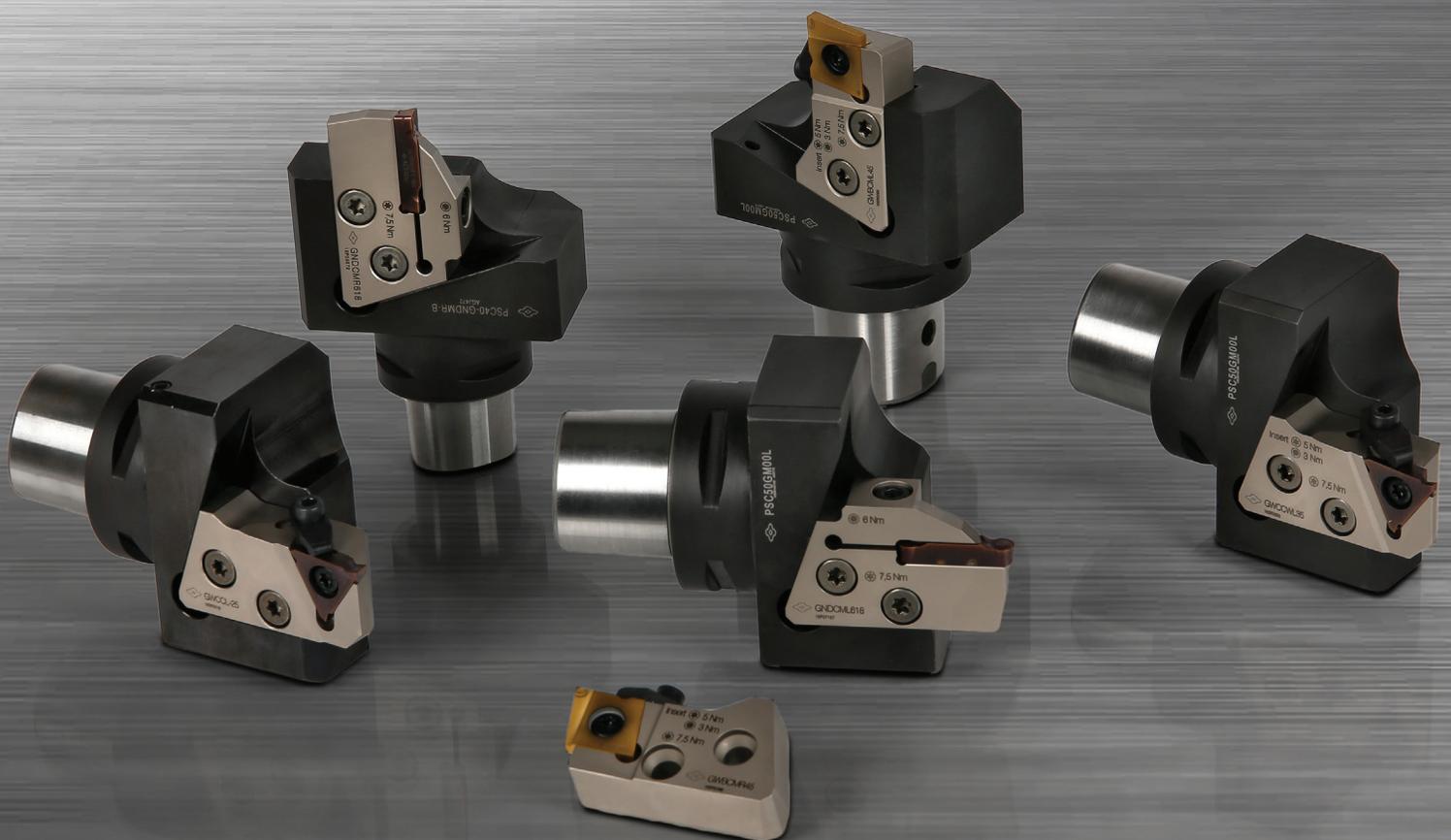




Usinage Gorges - ISO-PSC

Systeme Modulaire

à Interface Polygonale



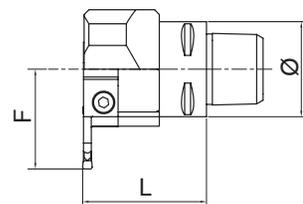
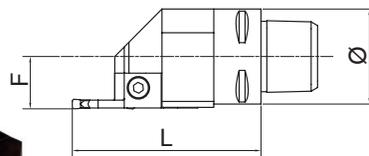
- Systeme ISO base PSC 40 / 50
- Outil modulaire compact, excellente stabilité
- Cartouches pour coupe douce et difficile (GND / TGA / CGA)
- Répétabilité $\pm 2 \mu\text{m}$
- Arrosage interne dirigé directement sur l'arête de coupe

ISO-PSC Système Modulaire à Interface Polygone

GND Système pour Gorges

Caractéristiques

Ajout de nouvelles nuances et de géométries aux outils GND avec l'apport de cartouche pour un système plus flexible et plus économique. Performances substantielle améliorées dans les applications de gorge, tournage, profilage et tronçonnage avec un excellent contrôle copeaux



Avantages

- Largeur de gorges pour la coupe douce : 2,0 - 6,0 mm
- Extension de gamme avec des nuances combinées à 9 brise-copeaux différents pour une large zone d'applications
- Excellent contrôle copeaux
- Excellente stabilité d'usinage

Porte-outils

Cat. No. R / L	R	L	Ø (mm)	F (mm)	L (mm)	Vis	Couple de Serrage (N·m)	Clé
PSC40GM00□	●	●	40	22	80	BFTX0619N	7,5 Nm	LT25
PSC50GM00□	●	●	50	27				
PSC40GM90□	●	●	40	42	52,5			
PSC50GM90□	●	●	50	47	55,0			



Cartouches

Cat. No. R / L	R	L	Largeur Gorge w (mm)	Profon. Gorge (mm)	Plaquettes	Vis	Couple de Serrage (N·m)	Clé
GNDCM□212	●	●	2	12	GCM □20□□-□□	BX0512	5,0 Nm	LH040
GNDCM□312	●	●	3		GCM □30□□-□□			
GNDCM□418	●	●	4	18	GCM □40□□-□□		6,0 Nm	
GNDCM□518	●	●	5		GCM □50□□-□□			
GNDCM□618	●	●	6		GCM □60□□-□□			

Sélection des Nuances

	P Aciers	M Inox.	K Fontes	S Alliages Exotiques	N Métaux non-ferreux
1 ^{er} Choix	AC530U AC1030U* PVD	AC530U AC1030U* PVD	AC425K CVD	AC520U PVD	H10 Carbure non revêtu
2 ^{ème} Recommandation	↑ Tenue insuffisante / ↓ Contre écaillage	↑ Tenue insuffisante / ↓ Contre écaillage	↑ Contre écaillage / ↓ Tenue insuffisante	↑ Contre écaillage	
	AC520U PVD	AC520U PVD	AC520U PVD		
	↑ Tenue insuffisante / ↓ Contre écaillage	↑ Tenue insuffisante / ↓ Contre écaillage	↑ Contre écaillage / ↓ Tenue insuffisante	↑ Tenue insuffisante	
	AC830P CVD T2500A Cermet non revêtu	AC830P CVD	AC530U AC1030U* PVD	AC530U AC1030U* PVD	

* Remplace AC530U

- Stock Europe
- Stock Japon

ISO-PSC Système Modulaire à Interface Polygonale

GND Système pour Gorges

■ Plaquettes

Application	Forme	Type	Coupe transversale arête de coupe	Cat. No.	Carbure Revêtu						Cermet Carbure		Dimensions (mm)			
					AC830P	AC425K	AC520U	AC530U	T2500A	H10	w		r _ε	ℓ		
											Largeur Gorge	Tolérance				
Gorges / Tournage		MG Coupe générale		GCM N3004 MG	●	●		●				3,0	±0,03	0,4	21,1	
				N4008 MG	●	●	○	●				4,0	±0,03	0,8	26,4	
				N5008 MG	●	●	○	●				5,0	±0,03	0,8	26,4	
		ML Faible avance		GCM N2002 ML			○	●				2,0	±0,03	0,2	21,1	
				N3002 ML	●	●		●	○			3,0	±0,03	0,2	21,1	
				N4004 ML	●	●		●		○		4,0	±0,03	0,4	26,4	
Profilage / Tronçonnage		GG Coupe générale		GCM N5004 ML	●	●	○	●				5,0	±0,03	0,4	26,4	
				N6004 ML	●	●	○	●				6,0	±0,03	0,4	26,4	
				GCM N2002 GG	●			●				2,0	±0,03	0,2	21,1	
				N3002 GG	●		○	●				3,0	±0,03	0,2	21,1	
				N4002 GG	●			●				4,0	±0,03	0,2	26,4	
				N5002 GG	●		○	●				5,0	±0,03	0,2	26,4	
	GL Faible avance		GCM N6002 GG	●		○	●				6,0	±0,03	0,2	26,4		
			GCM N3004 GG	●			●				3,0	±0,03	0,4	21,1		
			N4004 GG	●			●				4,0	±0,03	0,4	26,4		
			N5004 GG	●		○	●				5,0	±0,03	0,4	26,4		
			N6004 GG	●		○	●				6,0	±0,03	0,4	26,4		
			GF Effort de coupe réduit		GCM N2002 GL	●		○	●				2,0	±0,03	0,2	21,1
N3002 GL	●					○	●			3,0	±0,03	0,2	21,1			
N4002 GL	●				○	●				4,0	±0,03	0,2	26,4			
N5002 GL	●				○	●				5,0	±0,03	0,2	26,4			
N6002 GL	●				○	●				6,0	±0,03	0,2	26,4			
N2002 GF					○	●	○			2,0	±0,03	0,2	21,1			
Profilage		RG Coupe générale		GCM N3015 RG	●	●	○	●	○			3,0	±0,03	1,5	21,1	
				N4020 RG	●	●		●	○			4,0	±0,03	2,0	26,4	
				N5025 RG	●	●		●				5,0	±0,03	2,5	27,2	
				N6030 RG	●	●	○	●				6,0	±0,03	3,0	27,5	
				N2010 RN			○	○				2,0	±0,03	1,0	21,7	
Gorge / Frontale		RN Coupe générale		N3015 RN	○	○	○	○				3,0	±0,03	1,5	22,4	
				N4020 RN	○	○	○	○				4,0	±0,03	2,0	28,0	
				N5025 RN	○	○	○	○				5,0	±0,03	2,5	28,1	
				N6030 RN	○	○	○	○				6,0	±0,03	3,0	28,1	
				N2002 GA						○		2,0	±0,025	0,2	21,1	
Métaux non-ferreux		GA Coupe générale		N3002 GA						○		3,0	±0,025	0,2	21,1	
				N4004 GA						○		4,0	±0,025	0,4	26,4	
				N5004 GA						○		5,0	±0,025	0,4	26,4	
				N6004 GA						○		6,0	±0,025	0,4	26,4	

Application	Forme	Type	Coupe transversale arête de coupe	Cat. No. R / L	Carbure Revêtu						Cermet Carbure		Dimensions (mm)					
					AC830P	AC425K	AC520U	AC530U	T2500A	H10	w		r _ε	ℓ	s			
											Largeur Gorge	Tolérance						
Tronçonnage		CG Coupe Générale		GCM □2002 CG 05	●	●		○	○	●	●			2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6
				□3002 CG 05	●	●		○	○	●	●			3,0	±0,03	0,2	21,3	3,8
				□4002 CG 05	●	●		○	○	●	●			4,0	±0,03	0,2	26,7	4,0

- Stock Europe
- Stock Japon

Pour les largeurs de gorge de 1,25 ~ 8,0 mm pour le porte-outil GND carré. ⇨ Voir catalogue chapitre F

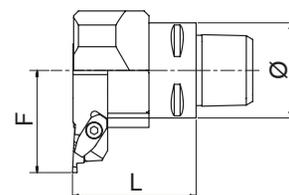
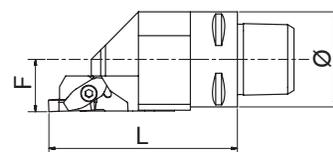
ISO-PSC Système Modulaire à Interface Polygonale TGA Pour Gorges

■ Caractéristiques

Ajout de plaquettes TGA pour la coupe douce des gorges.
Les plaquettes TGA triangulaires avec géométrie intégrale apporte un excellent contrôle copeaux. Combinée avec la nuance AC530U, les plaquettes TGA couvrent une large zone d'applications dans les aciers, les inox. et les fontes.



P M K N S H



■ Avantages

- Plaquettes TGA pour la coupe douce, largeurs de gorge de 1,5 - 4,5 mm
- Nuance AC530U avec le revêtement Super ZX ultra dur
- Meilleure productivité grâce à une durée de vie plus élevée

■ Porte-outils

Cat. No. R / L	R	L	Ø (mm)	F (mm)	L (mm)	Vis	Couple de Serrage (N·m)	Clé
PSC40GM00□	●	●	40	22	80	BFTX0619N	7,5 N·m	LT25
PSC50GM00□	●	●	50	27				
PSC40GM90□	●	●	40	42				
PSC50GM90□	●	●	50	47				

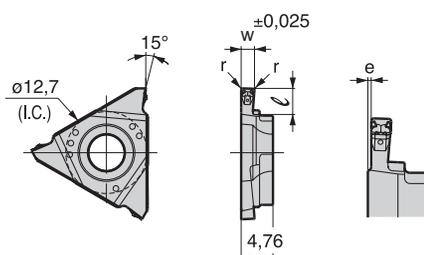


■ Cartouche

Cat. No. R / L	R	L	Largeur Gorge w (mm)	Profon. Gorge ℓ (mm)	Plaquette	Vis Plaquette	Couple de Serrage (N·m)	Clé	Bride	Vis	Couple de Serrage (N·m)	Clé
GWCCM□25	●	●	1,5 - 2,3	3,9	TGA □4□□□BF	BFTX0511N	5,0 N·m	TRX20	CLWN01	BX0414	3,0 N·m	LH030
GWCCM□35	●	●	2,5 - 4,5	5,4	TGA □4□□□BF							

■ Plaquettes

Cat. No. R / L	Revêtu		Dimensions (mm)			
	AC530U		() ℓ profondeur maxi.			
	R	L	w	ℓ	r	e
TGA□4150BF	●	●	1,50	3,9	0,2	0,250
TGA□4165BF	○	○	1,65			0,175
TGA□4175BF	○	○	1,75	Externe (3,5) Interne (2,5)	0,2	0,125
TGA□4185BF	○	○	1,85			0,075
TGA□4200BF	●	●	2,00	5,4	0,3	0
TGA□4220BF	○	○	2,20			
TGA□4230BF	○	○	2,30			
TGA□4250BF	●	●	2,50			
TGA□4265BF	○	○	2,65			
TGA□4270BF	○	○	2,70			
TGA□4280BF	○	○	2,80			
TGA□4300BF	●	●	3,00			
TGA□4320BF	○	○	3,20			
TGA□4330BF	○	○	3,30			
TGA□4350BF	●	●	3,50	Externe (5,0) Interne (2,5)	0,4	0
TGA□4370BF	○	○	3,70			
TGA□4390BF	○	○	3,90			
TGA□4400BF	●	●	4,00	0,4	0	0
TGA□4410BF	○	○	4,10			
TGA□4420BF	○	○	4,20			
TGA□4430BF	○	○	4,30			
TGA□4440BF	○	○	4,40			
TGA□4450BF	●	●	4,50			



- Stock Europe
- Stock Japon

ISO-PSC Système Modulaire à Interface Polygone

CGA Pour Gorges

■ Caractéristiques

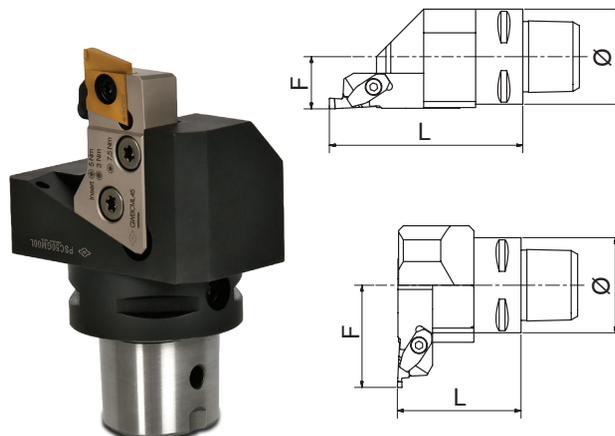
En complément de la gamme GND avec les plaquettes TGA pour la coupe douce des gorges, les plaquettes tangentielles CGA combinées avec les nuances CBN Sumiboron assurent de hautes performances de coupe des gorges difficiles. La nuance non revêtue CBN BN250 est préconisée pour la coupe continue des gorges et le CBN revêtu BNC30G pour les gorges interrompues.

■ Avantages

- CGA pour coupe difficiles, largeur : 1,5 - 6,0 mm
- BN250, nuance CBN non revêtue est destinée à la coupe continue
- BNC30G, nuance CBN revêtue est préconisée pour la coupe interrompue
- Les deux nuances assurent une excellente résistance à l'usure et à la rupture



P M K N S H



■ Porte-outils

Cat. No. R / L	R	L	Ø (mm)	F (mm)	L (mm)	Vis	Couple de Serrage (N·m)	Clé
PSC40GM00□	●	●	40	22	82,0	BFTX0619N	7,5 Nm	LT25
PSC50GM00□	●	●	50	27				
PSC40GM90□	●	●	40	43	52,5			
PSC50GM90□	●	●	50	48	55,0			

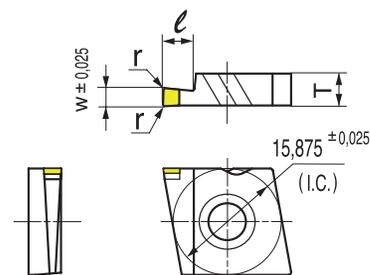


■ Cartouche

Cat. No. R / L	R	L	Largeur Gorge w (mm)	Profon. Gorge ℓ (mm)	Plaquettes	Vis Plaquette	Couple de Serrage (N·m)	Clé	Bride	Vis	Couple de Serrage (N·m)	Clé
GWBCM□45	●	●	1,5 - 2,0	3,5	CGA1504□□0	BFTX0511N	5,0 Nm	TRX20	CLWN01	BX0414	3,0 Nm	LH030
			2,5 - 3,0	4,0								
GWBCM□60	●	●	3,5 - 6,0	5,0	CGA1506□□0							

■ Plaquettes

Cat. No. R / L	Stock				Dimensions (mm)					Porte-Outils	
	BN250		BNC30G		w (*)	ℓ	r	I.C.	T		
	R	L	R	L							
CGA□1504 150	●	●	●	●	1,5	3,5	0,2	15,875	4,76	GWBCMR45 GWBCML45	
CGA□1504 200	●	●	●	●	2,0						
CGA□1504 250	●	●	●	●	2,5						
CGA□1504 300	●	●	●	●	3,0						
CGA□1504 350	●	●	●	●	3,5						
CGA□1504 400	●	●	●	●	4,0						
CGA□1504 450	●	●	●	●	4,5						
CGA□1506 500	●	●	●	●	5,0	5,0			6,35		GWBCMR60 GWBCML60
CGA□1506 550	●	●	●	●	5,5						
CGA□1506 600	●	●	●	●	6,0						



- Stock Europe
- Stock Japon

* Autres largeurs de coupe sur commande

ISO-PSC Système Modulaire à Interface Polygone Pour Gorges

■ Conditions de Coupe Recommandées

Se référer aux chapîtres de notre catalogue général pour choisir le bon brise-copeaux, la bonne nuance et les conditions de coupe recommandées comme ci-dessous :

■ GND ⇨ Voir Chapitre F

Matière	P Aciers / Aciers alliés				M Inox.			K Fontes				S Alliages Exotiques			N
Nuance	AC830P	AC520U	AC530U	T2500A	AC830P	AC520U	AC530U	AC425K	AC520U	AC530U	AC1030U	AC520U	AC530U	AC1030U	H10
Vitesse Vc (m/min)	80~200	80~200	50~200	50~200	70~150	70~150	50~150	80~200	60~200	50~200	50~200	20~80	20~60	20~60	150~300

■ TGA ⇨ Voir chapitre F

Matière	P Aciers / Aciers alliés	M Inox.
Nuance	AC530U	AC530U
Vitesse Vc (m/min)	50~180	50~160

■ CGA ⇨ Voir chapitre M

Matière	H Aciers Trempés	
Nuance	BN250	BNC30G
Vitesse Vc (m/min)	80~120	



(Germany)
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Konrad-Zuse-Straße 9, 47877 Willich

Tel. +49(0)2154 4992-0, Fax +49(0)2154 4992-161
Info@SumitomoTool.com
www.SumitomoTool.com



(France)
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Parc Technologique - CE2924 Lisses
22 Rue du Bois Chaland - 91029 Evry Cedex

Tél. : +33(0)1 69 89 83 83, Fax : +33(0)1 60 86 23 16
contactfr@sumitomotool.com
www.sumitomotool.com



Distribué par :