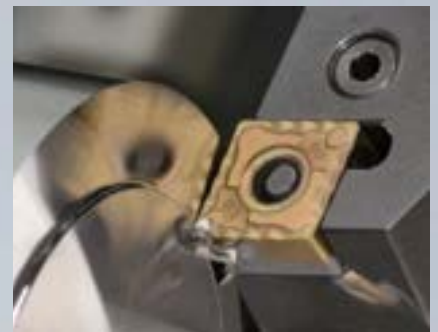
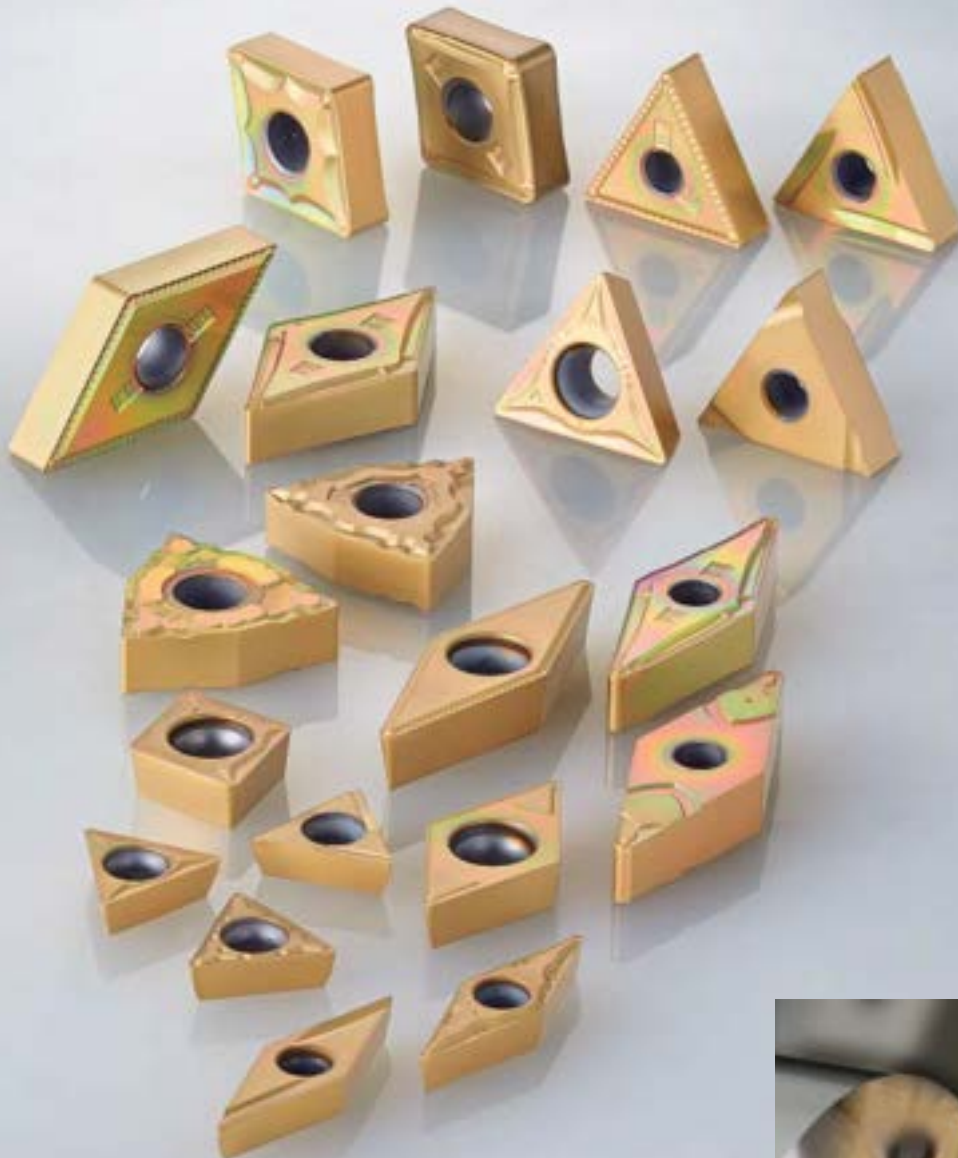


Nuances Cermet Revêtues "Brillantes" pour le Tournage des Aciers

T1500Z / T2500Z

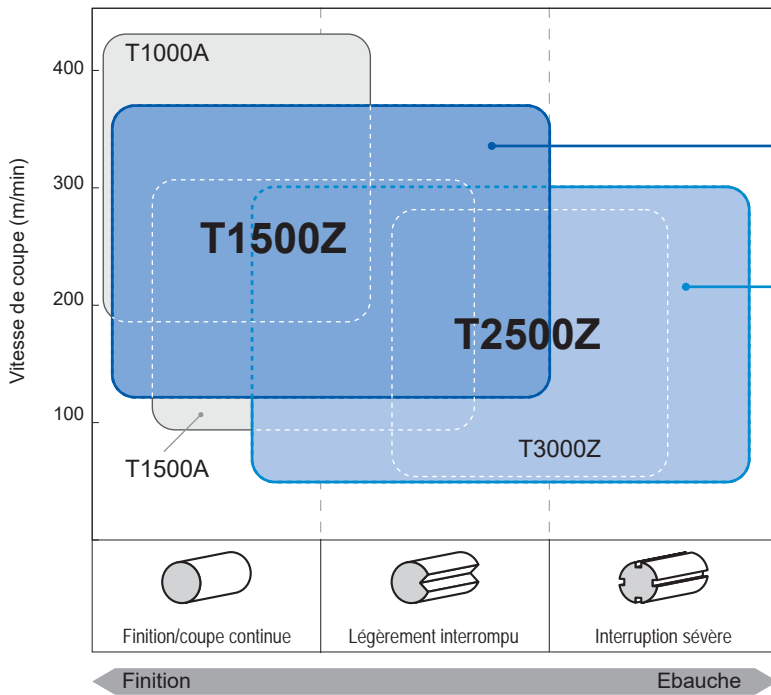
T2500Z - Robustesse avec une Stabilité Exceptionnelle



Tournage des Aciers

T1500Z/T2500Z

Champs d'Application



T1500Z

Excellent **contre l'usure**

Résistance à l'usure **x2**
Comparée aux standards

T2500Z

Stabilité Exceptionnelle

Résistance à la rupture **x2**
Comparée aux standards

Economie substantielle, excellent état de surface fini

Meilleur contre l'usure → T1000A (non revêtu)

Coupe générale → T1500A (non revêtu)

Avantages de T1500Z et T2500Z

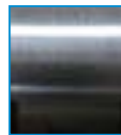
Revêtement "Brilliant Coat™"

La surface brillante est due à la couche d'AIN la plus externe avec un excellent pouvoir lubrifiant



Couche auto-lubrifiant
Excellent contre l'arête rapportée et l'écaillage

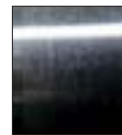
Couche épaisse haute résistance
Le grain fin améliore la résistance à l'écaillage et à l'usure



Revêt. Brilliant Coat™
Etat de surface brillant
"Moins de zone d'ombre"



Concurrent

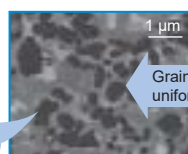


Conventionnel

Matière : 15CrMo5
Conditions de coupe : $v_c = 100$ m/min,
 $f = 0,15$ mm/tr,
 $a_p = 1,00$ mm,
Arrosage

Le substrat carbure apporte une excellente conductivité thermique

Excellentes performances contre le choc thermique.



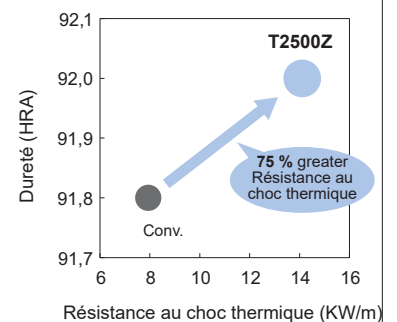
T2500Z



Conventionnel

Résistance à la rupture +20%
Conductivité thermique +50%

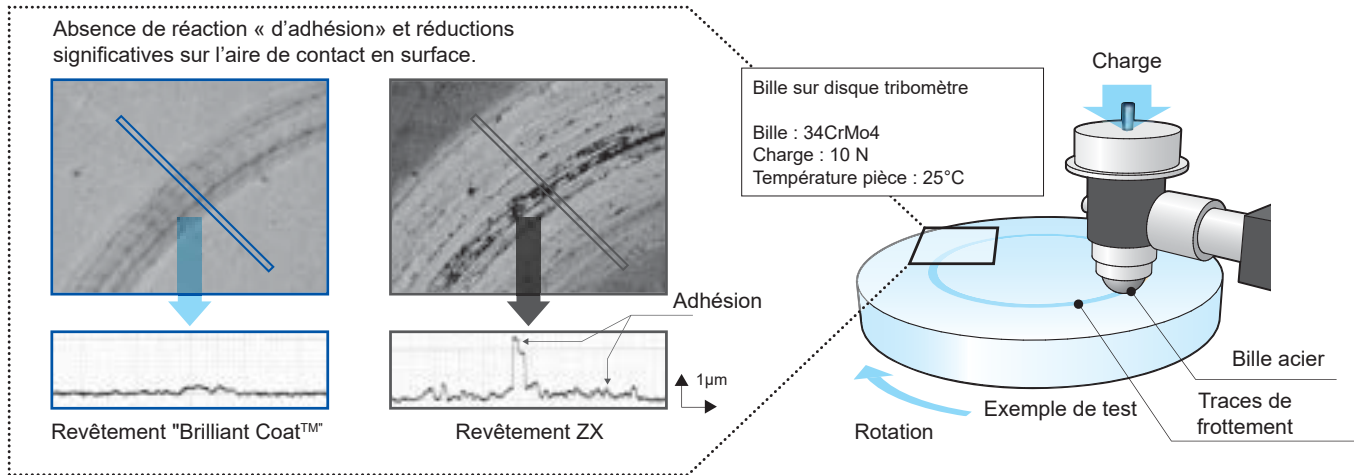
Grains denses et uniformes



■ Performances du revêtement "Brilliant Coat™"

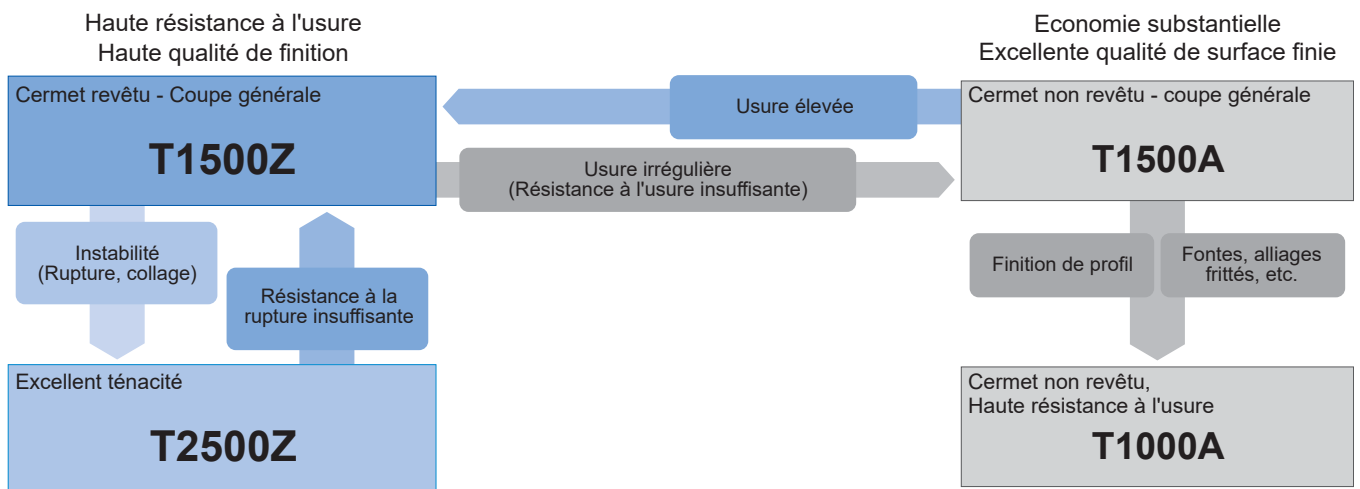
Revêtement "Brilliant Coat™"

- Ce nouveau revêtement PVD montre une excellente résistance à l'usure avec un excellent pouvoir lubrifiant.
- Faible interactivité avec la surface usinée, permettant d'obtenir un état de surface exceptionnel.

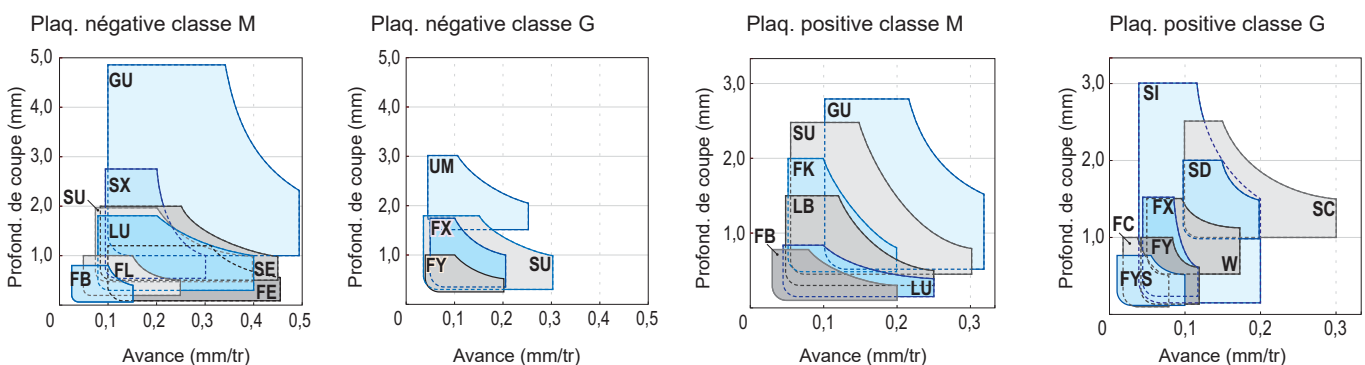


Avec le revêtement "Brilliant Coat™" il peut paraître des différences mineures dans la tonalité des couleurs de l'éclat du revêtement en raison de l'interférence avec la lumière, qui n'interfèrent en rien aux performances du produit.

■ Choix du Cermet



■ Brise-copeaux et Champs d'Application



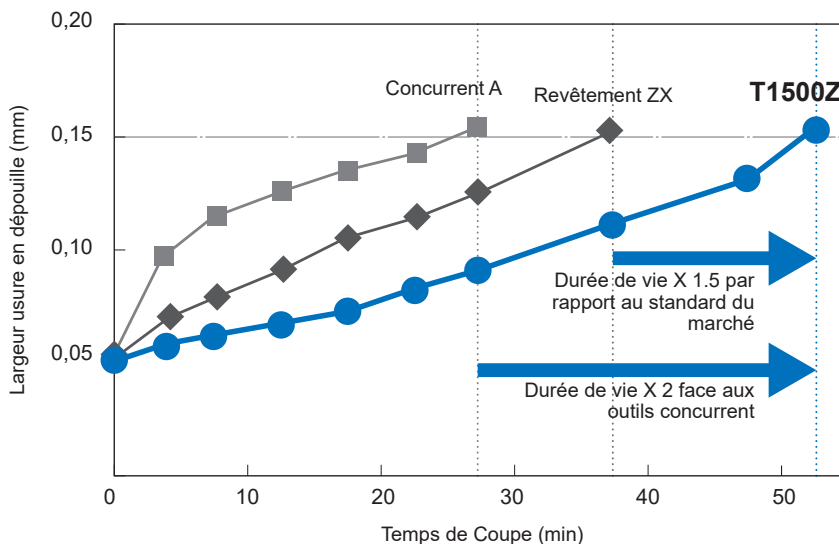
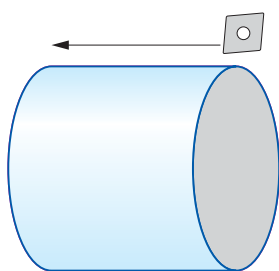
Tournage des Aciers

T1500Z/T2500Z

■ Performances de T1500Z

Résistance à l'usure

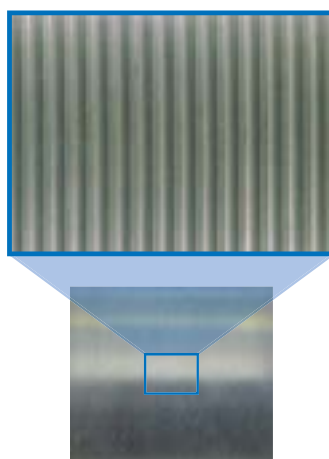
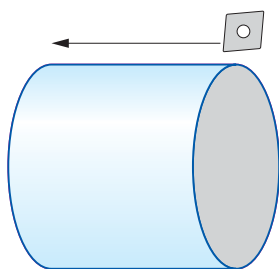
Excellente résistance à l'usure, grande stabilité et excellente tenue.



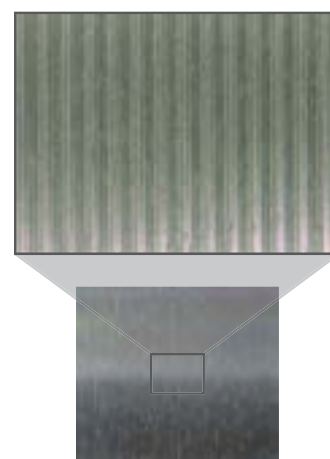
Matière :	34CrMo4 (Coupe continue)
Plaquette :	CNMG 120408 NSU (T1500Z)
Conditions de coupe :	$v_c = 250$ m/min, $f = 0,20$ mm/tr, $a_p = 1,00$ mm, Arrosage

Etats de surface

Le revêtement Brilliant Coat™ empêche les imperfections blanches causées par le collage, donnant aux surfaces usinées une belle finition brillante.



T1500Z



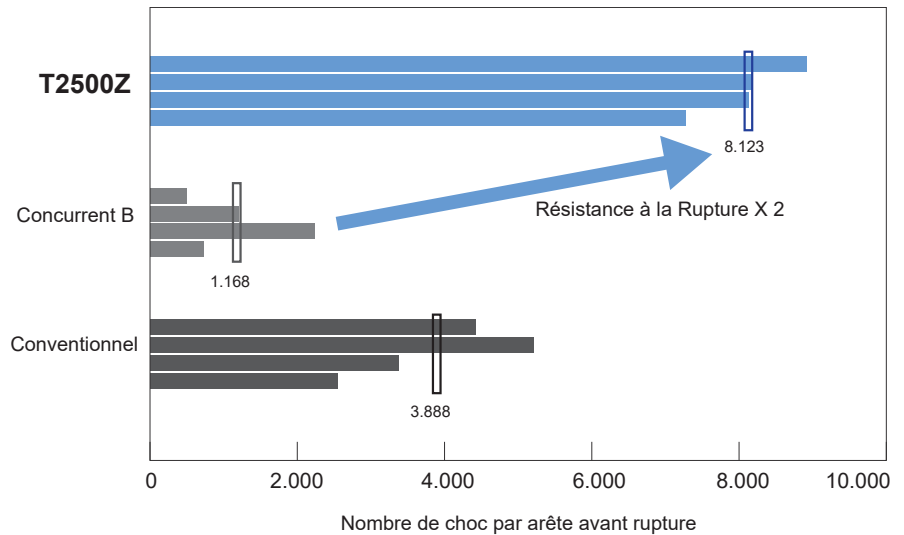
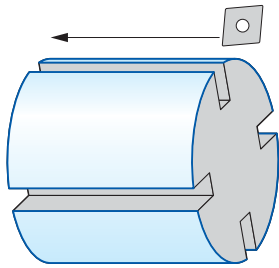
Revêtement ZX

Matière :	STKM13A (Coupe continue)
Plaquette :	CNMG 120408 NLU (T1500Z)
Conditions de coupe :	$v_c = 100$ m/min, $f = 0,15$ mm/tr, $a_p = 1,00$ mm, Arrosage

■ Performances de T2500Z

Résistance à la Rupture

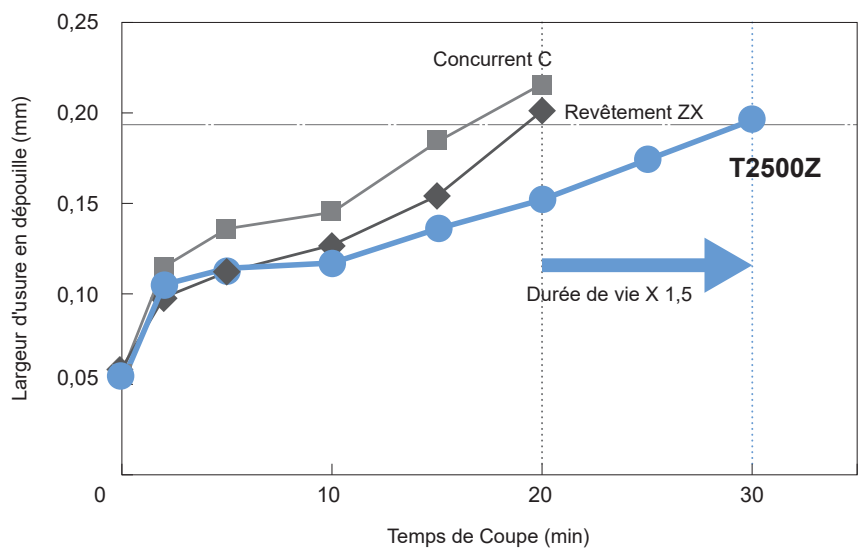
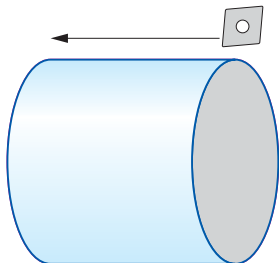
La dernière génération du substrat assure une excellente tenue.



Matière :	34CrMo4 (Coupe interrompue)
Plaquette :	CNMG 120408 NSU (T2500Z)
Conditions de coupe :	$v_c = 260$ m/min, $f = 0,23$ mm/tr, $a_p = 1,50$ mm, Arrosage

Résistance à l'usure

Le revêtement "Brilliant Coat™" réduit significativement l'usure.



Matière :	34CrMo4 (Coupe continue)
Plaquette :	CNMG 120408 NSU (T2500Z)
Conditions de coupe :	$v_c = 260$ m/min, $f = 0,23$ mm/tr, $a_p = 1,50$ mm, Arrosage

80° Type Rhombique/Classe M

Forme	Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)			
		T1500Z	T2500Z	Cercle inscrit	Epaisseur	Ø Trou de vis	Rayon
	CNMG 090304 NFB	○	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NFB	○	○				0,8
	CNMG 090404 NFB	○	○				0,4
	090408 NFB	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	CNMG 120402 NFB	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	120404 NFB	○	○				0,4
120408 NFB	○	○	0,8				
	CNMG 120402 NFA	●	●	12,7	4,76	5,16	0,2
	120404 NFA	●	○				0,4
	120408 NFA	●	○				0,8
	CNMG 120404 NFL	●	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NFL	●	●				0,8
	CNMG 090304 NFE	○	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NFE	○	○				0,8
	CNMG 090404 NFE	○	○				9,525
	090408 NFE	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG 120402 NFE	○	○				0,2
	120404 NFE	○	○				0,4
120408 NFE	○	○	0,8				
120412 NFE	○	○	1,2				
	CNMG 090304 NLU	○	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NLU	○	○				0,8
	CNMG 120402 NLU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	120404 NLU	●	○				0,4
	120408 NLU	●	○				0,8
	120412 NLU	●	○				1,2
	CNMG 120404 NLUW	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NLUW	●	●				0,8
	120412 NLUW	●	○				1,2
	CNMG 090404 NSU	○	○				9,525
090408 NSU	○	○	0,8				
090412 NSU	○	○	1,2				
	CNMG 120402 NSU	○	○	12,7	4,76	5,19	0,2
	120404 NSU	●	○				0,4
	120408 NSU	●	○				0,8
	120412 NSU	●	○				1,2
	CNMG 120404 NSE	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NSE	○	○				0,8
	CNMG 120404 NSEW	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NSEW	○	○				0,8
	CNMG 120404 NSX	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NSX	○	○				0,8
	CNMG 090404 NGU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	090408 NGU	○	○				0,8
	090412 NGU	○	○				1,2
	CNMG 120404 NGU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
120408 NGU	○	○	0,8				

80° Type Rhombique/Classe G

	CNGG 120402 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	120404 NSU	○	○				0,4
	120408 NSU	○	○				0,8

55° Type Rhombique/Classe M

Forme	Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)						
		T1500Z	T2500Z	Cercle inscrit	Epaisseur	Ø Trou de vis	Rayon			
	DNMG 110404 NFB	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	110408 NFB	○	○				0,8			
	DNMG 150404 NFB	○	○				12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NFB	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8			
	DNMG 150604 NFB	○	○				0,4			
	150608 NFB	○	○				0,8			
	DNMG 150404 NFA	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	150408 NFA	○	○				0,8			
	DNMG 150604 NFA	○	○	12,7	6,35	5,16	0,4			
	150608 NFA	●	○				0,8			
	DNMG 150404 NFL	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	150408 NFL	○	○				0,8			
	DNMG 150604 NFL	○	○	12,7	6,35	5,16	0,4			
	150608 NFL	●	○				0,8			
	DNMG 110404 NFE	○	○				9,525	4,76	3,81	0,4
110408 NFE	○	○	0,8							
110412 NFE	○	○	1,2							
	DNMG 150402 NFE	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2			
	150404 NFE	○	○				0,4			
	150408 NFE	○	○				0,8			
	150412 NFE	○	○				1,2			
	DNMG 150602 NFE	○	○				12,7	6,35	5,16	0,2
	150604 NFE	○	○							0,4
150608 NFE	○	○	0,8							
150612 NFE	○	○	1,2							
	DNMG 110404 NLU	●	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	110408 NLU	●	○				0,8			
	DNMG 150402 NLU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2			
	150404 NLU	○	○				0,4			
	150408 NLU	○	○				0,8			
	150412 NLU	○	○				1,2			
DNMG 150604 NLU	○	○	12,7	6,35	5,16	0,4				
150608 NLU	●	○				0,8				
150612 NLU	●	○				1,2				
	DNMG 110404 NSU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	110408 NSU	○	○				0,8			
	110412 NSU	○	○				1,2			
	DNMG 150402 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2			
	150404 NSU	○	○				0,4			
	150408 NSU	○	○				0,8			
150412 NSU	○	○	1,2							
DNMG 150604 NSU	○	○	12,7	6,35	5,16	0,4				
150608 NSU	●	○				0,8				
150612 NSU	●	○				1,2				
	DNMG 150404 NSE	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	150408 NSE	○	○				0,8			
	150412 NSE	○	○				1,2			
	DNMX 150404 NSEW	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	150408 NSEW	○	○				0,8			
	DNMG 150404 NSX	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	150408 NSX	○	○				0,8			
	DNMG 150604 NSX	○	○				12,7	6,35	5,16	0,4
150608 NSX	○	○	0,8							
	DNMG 110412 NGU	○	○	9,525	4,76	3,81	1,2			
	DNMG 150404 NGU	○	○				12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NGU	○	○							0,8
150412 NGU	○	○	1,2							
	DNMG 150404 RUM	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	150404 LUM	○	○				0,4			
	150408 RUM	○	○				0,8			
	150408 LUM	○	○				0,8			

55° Type Rhombique/Classe G

	DNGG 150402 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	150404 NSU	○	○				0,4
	150408 NSU	○	○				0,8

Plaquettes Négatives

○ Type Carré/Classe M

Forme	Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)			
		T1500Z	T2500Z	Cercle inscrit	Epaisseur	Ø Trou de vis	Rayon
	SNMG 120404 NFB	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NFB	○	○				0,8
	SNMG 120408 NFL	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120404 NFE	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NFE	○	○				0,8
	120412 NFE	○	○				1,2
	SNMG 120408 NLU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NLU	○	○				1,2
	SNMG 120408 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120404 NSX	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NSX	○	○				0,8
	SNMG 090308 NGU	○		9,525	3,18	3,81	0,8
	SNMG 120404 NGU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NGU	○	○				0,8










△ Type Triangulaire/Classe M

Forme	Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)			
		T1500Z	T2500Z	Cercle inscrit	Epaisseur	Ø Trou de vis	Rayon
	TNMG 160402 NFB	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NFB	○	○				0,5
	160408 NFB	○	○				0,8
	TNMG 160402 NFA	●	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NFA	●	○				0,4
	160408 NFA	●	○				0,8
	TNMG 160404 NFL	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFL	●	○				0,8
	TNMG 160402 NFE	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NFE	○	○				0,4
	160408 NFE	○	○				0,8
	160412 NFE	○	●				1,2
	TNMG 160402 NLU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NLU	●	●				0,4
	160408 NLU	●	○				0,8
	160412 NLU	●	●				1,2
	TNMG 160402 NSU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NSU	●	○				0,4
	160408 NSU	●	●				0,8
	160412 NSU	●	●				1,2
	TNMG 160404 NSE	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSE	○	○				0,8
	TNMG 160404 NSX	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSX	○	○				0,8
	TNMG 160404 NGU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NGU	○	○				0,8
	TNMG 160404 RUM	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160404 LUM	○	○				0,4
	160408 RUM	○	○				0,8
	160408 LUM	○	○				0,8


△ Type Triangulaire/Classe G

	TNGG 160402 NSU	○	●	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NSU	○	○				0,4
	160408 NSU	○	○				0,8
	TNGG 160401 RFY	○		9,525	4,76	3,81	0,1
	160401 LFY	○					0,1
	160402 RFY	○	○				0,2
	160402 LFY	○	○				0,2
	160404 RFY	○	○				0,4
	160404 LFY	○	○				0,4
	160408 RFY	○					0,8
	160408 LRY	○					0,8
	160412 RFY	○					1,2
	160412 LFY	○					1,2
	TNGG 160402 RFX	○	●	9,525	4,76	3,81	0,2
	160402 LFX	○	○				0,2
	160404 RFX	○	○				0,4
	160404 LFX	○	○				0,4
	TNGG 160402 RUM	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160402 LUM	○	○				0,2
	160404 RUM	○	○				0,4
	160404 LUM	○	○				0,4
	160408 RUM	○	○				0,8
	160408 LUM	○	○				0,8














35° Type Rhombique/Classe M

Forme	Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)			
		T1500Z	T2500Z	Cercle inscrit	Epaisseur	Ø Trou de vis	Rayon
	VNMG 160404 NFB	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFB	○	○				0,8
	VNMG 160404 NFA	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFA	○	○				0,8
	VNMG 160404 NFL	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFL	●	●				0,8
	VNMG 160402 NFE	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NFE	○	○				0,4
	160408 NFE	○	○				0,8
	160412 NFE	○	○				1,2
	VNMG 160402 NLU	●	●	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NLU	●	○				0,4
	160408 NLU	●	○				0,8
	160412 NLU	○	○				1,2
	VNMG 160402 NSU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NSU	○	○				0,4
	160408 NSU	○	○				0,8
	VNMG 160404 NSE	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSE	○	○				0,8
	VNMG 160404 NSX	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSX	○	○				0,8
	VNMG 160404 NGU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NGU	○	○				0,8


35° Type Rhombique/Classe G

	VNGG 160402 NSU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NSU	○	○				0,4
	160408 NSU	○	○				0,8

Type Trigone/Classe M

Forme	Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)						
		T1500Z	T2500Z	Cercle inscrit	Epaisseur	Ø Trou de vis	Rayon			
	WNMG060404 NFB	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	060408 NFB	○	○				0,8			
	WNMG080402 NFB	○	○				0,2			
	080404 NFB	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NFB	○	○				0,8			
	WNMG080402 NFA	○	○				0,2			
	080404 NFA	●	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NFA	●	○				0,8			
	WNMG080404 NFL	○	○				0,4			
	080408 NFL	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8			
	080412 NFL	○	○				1,2			
	WNMG060404 NFE	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	060408 NFE	○	○				0,8			
	WNMG080402 NFE	○	○				0,2			
	080404 NFE	○	○				12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NFE	○	○							0,8
080412 NFE	○	○	1,2							
	WNMG060404 NLU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	060408 NLU	○	○				0,8			
	060412 NLU	○	○				1,2			
	WNMG080404 NLU	●	○				12,7	4,76	5,16	0,4
080408 NLU	●	○	0,8							
	080412 NLU	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2			
	WNMG060404 NLUW	●	○				9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NLUW	●	●	9,525	4,76	3,81				0,8
	080404 NLUW	○	○				12,7	4,76	5,16	0,4
	080412 NLUW	○	○							0,8
	WNMG060404 NSU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	060408 NSU	○	○				0,8			
	060412 NSU	○	○				1,2			
	WNMG080404 NSU	●	○				12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NSU	●	○							0,8
080412 NSU	○	●	1,2							
	WNMG080404 NSE	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NSE	○	○				0,8			
	WNMG080404 NSEW	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NSEW	○	○				0,8			
	WNMG080404 NSX	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NSX	○	○				0,8			
	WNMG060404 NGU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	060408 NGU	○	○				0,8			
	060412 NGU	○	○				1,2			
	WNMG080404 NGU	○	○				12,7	4,76	5,16	0,4
080408 NGU	○	○	0,8							

Type Trigone/Classe G

	WNGG080404 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4

◇ 80° Type Rhombique/Classe M

Forme	Angle coupe	Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)								
			T1500Z	T2500Z	Cercle inscrit	Epaisseur	Ø Trou de vis	Rayon					
	7°	CCMT 060202 NFB	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2					
		060204 NFB	●	●				0,4					
	7°	CCMT 09T302 NFB	○	●	9,525	3,97	4,4	0,2					
		09T304 NFB	○	●				0,4					
		09T308 NFB	○	●				0,8					
	7°	CCMT 060202 NLU	○	○	6,35	2,38	2,8	0,2					
		060204 NLU	○	○				0,4					
		CCMT 09T304 NLU	○	○				9,525	3,97	4,4	0,4		
	7°	CCMT 09T308 NLU	○	○	9,525	3,97	4,4	0,8					
		CCMT 09T304 NLUW	○	○				9,525	3,97	4,4	0,4		
	7°	CCMT 09T308 NLUW	○	○	9,525	3,97	4,4	0,8					
		CCMT 060202 NLB	●	○				6,35	2,38	2,8	0,2		
	7°	060204 NLB	●	●	0,4								
		060208 NLB	●	○	0,8								
		CCMT 09T302 NLB	○	○	0,2								
	7°	CCMT 09T304 NLB	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4					
		09T308 NLB	○	○				0,8					
		CCMT 060202 NSU	●	●				6,35	2,38	2,8	0,2		
	7°	060204 NSU	●	●	0,4								
		060208 NSU	●	○	0,8								
		CCMT 09T302 NSU	○	○	0,2								
	7°	CCMT 09T304 NSU	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4					
		09T308 NSU	○	○				0,8					
		CCMT 060204 NGU	○	○				6,35	2,38	2,8	0,4		
	7°	060208 NGU	○	○	0,8								
		CCMT 09T304 NGU	○	○	9,525	3,97	4,4				0,4		
		09T308 NGU	○	○	0,8								
	11°	CPMT 080204 NFB	●	○	7,94	2,38	3,4	0,4					
			11°	CPMT 090304 NFB				○	○	9,525	3,18	4,4	0,4
				090308 NFB				○	○				0,8
CPMT 080204 NLU	○			○	7,94	2,38	3,4	0,4					
	11°	CPMT 090304 NLU	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4					
		090308 NLU	○	○				0,8					
		CPMT 090304 NLUW	○	○				9,525	3,18	4,4	0,4		
	11°	090308 NLUW	○	○	0,8								
		CPMT 080204 NLB	○	○	7,94	2,38	3,4				0,4		
			11°	CPMT 090304 NLB				○	○	9,525	3,18	4,4	0,4
090308 NLB	○			○				0,8					
CPMT 080204 NSU	○			○	7,94	2,38	3,4	0,4					
	11°	CPMT 080208 NSU	○	○	9,525	3,18	4,4	0,8					
			11°	CPMT 090304 NSU				○	○	9,525	3,18	4,4	0,4
				090308 NSU				○	○				0,8
CPMT 090304 NGU	○			○	9,525	3,18	4,4	0,4					
	11°	090308 NGU	○	○				0,8					

◇ 80° Type Rhombique/Classe G

Forme	Angle coupe	Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)												
			T1500Z	T2500Z	Cercle inscrit	Epaisseur	Ø Trou de vis	Rayon									
	7°	CCGT 060201 RFX	○	○	6,35	2,38	2,8	0,1									
		060201 LFX	●	○				0,1									
		060202 RFX	●	○				0,2									
		060202 LFX	●	○				0,2									
		060204 RFX	●	○				0,4									
		060204 LFX	●	○				0,4									
		CCGT 09T301 RFX	○	○				9,525	3,97	4,4	0,1						
		09T301 LFX	○	○							0,1						
		09T302 RFX	○	○							0,2						
		09T302 LFX	○	○							0,2						
09T304 RFX	○	○	0,4														
09T304 LFX	○	○	0,4														
	7°	CCGT 03X101 RFY	○	○	3,5	1,4	1,8				0,1						
		03X101 LFY	○	○							0,1						
		03X102 RFY	○	○							0,2						
		03X102 LFY	○	○							0,2						
		03X104 RFY	○	○				0,4									
		03X104 LFY	○	○				0,4									
		CCGT 04X101 RFY	○	○				4,3	1,8	2,3	0,1						
		04X101 LFY	○	○							0,1						
		04X102 RFY	○	○							0,2						
		04X102 LFY	○	○							0,2						
04X104 RFY	○	○	0,4														
04X104 LFY	○	○	0,4														
	7°	CCGT 09T301 MNSI	●	○	9,525	3,97	4,4				<0,1						
		09T302 MNSI	●	○							<0,2						
		09T304 MNSI	●	○							<0,4						
	7°	CCGT 060201 MNSC	○	○	6,35	2,38	2,8				<0,1						
		060202 MNSC	○	○				<0,2									
		060204 MNSC	○	○				<0,4									
		CCGT 080201 MNSC	○	○				7,94	2,38	3,4	<0,1						
		080202 MNSC	○	○							<0,2						
		CCGT 090301 MNSC	○	○							9,525	3,18	4,4	<0,1			
		090302 MNSC	○	○										<0,2			
		CCGT 09T301 MNSC	○	○										9,525	3,97	4,4	<0,1
		09T302 MNSC	○	○													<0,2
		09T304 MNSC	○	○													<0,4
09T308 MNSC	○	○	<0,8														
	11°	CPGT 060204 LFX	○	○	6,35	2,38	2,8										0,4
	11°	CPGT 080204 NSD	●	○	7,94	3,18	3,4	0,4									
		080208 NSD	○	○				0,8									
	11°	CPGT 090304 NSD	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4									
		090308 NSD	○	○				0,8									
		CPGT 120404 NSD	○	○				12,7	4,76	5,5	0,4						

<0,... = Rayon avec tolérance négative.

◇ 55° Type Rhombique/Classe M

Forme	Angle coupe	Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)			
			T1500Z	T2500Z	Cercle inscrit	Epaisseur	Ø Trou de vis	Rayon
	7°	DCMT 070202 NFB	●	●				0,2
		070204 NFB	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		070208 NFB	●	●				0,8
	7°	DCMT 11T302 NFB	●	●				0,2
		11T304 NFB	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NFB	●	●				0,8
	7°	DCMT 070202 NLU	○	●	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NLU	○	○				0,4
		DCMT 11T302 NLU	○	●				0,2
	7°	11T304 NLU	○	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NLU	○	●				0,8
		DCMT 070202 NLB	●	○				0,2
	7°	070204 NLB	●	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		070208 NLB	●	○				0,8
		DCMT 11T302 NLB	●	○				0,2
	7°	11T304 NLB	●	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NLB	●	○				0,8
		DCMT 070202 NSU	●	○				0,2
	7°	070204 NSU	●	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		070208 NSU	●	○				0,8
		DCMT 11T302 NSU	●	○				0,2
	7°	11T304 NSU	●	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NSU	●	○				0,8
		DCMT 070204 NGU	●	○	6,35	2,38	2,8	0,4
	7°	070208 NGU	○	○				0,8
		DCMT 11T302 NGU	●	○				0,2
		11T304 NGU	●	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NGU	●	○				0,8

○ Type Carré/Classe M

Forme	Angle coupe	Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)			
			T1500Z	T2500Z	Cercle inscrit	Epaisseur	Ø Trou de vis	Rayon
	7°	SCMT 09T304 NFB	●	○				0,4
		09T308 NFB	●	○	9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	SCMT 09T304 NLU	○	○				0,4
		09T308 NLU	○	○	9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	SCMT 09T304 NLB	○	○				0,4
		09T308 NLB	○	○	9,525	3,97	4,4	0,8
	11°	SPMT 090304 NFB	●	○				0,4
		090308 NFB	○	○	9,525	3,18	3,4	0,8
	11°	SPMT 090304 NLU	○	○				0,4
		090308 NLU	○	○	9,525	3,18	3,4	0,8
	11°	SPMT 090304 NLB	○	○				0,4
		090308 NLB	○	○	9,525	3,18	3,4	0,8

○ Type Carré/Classe G

	11°	SPGT 090302 RSD	○					0,2
		090302 LSD	○					0,2
		090304 RSD	○					0,4
		090304 LSD	○	○	9,525	3,18	3,4	0,4
		090308 RSD	○					0,8
		090308 LSD	○	○				0,8

◇ 55° Type Rhombique/Classe G

	7°	DCGT 070201 RFX	○					0,1
		070201 LFX	○					0,1
		070202 RFX	●					0,2
		070202 LFX	●	6,35	2,38	2,8		0,2
		070204 RFX	●					0,4
		070204 LFX	●					0,4
	7°	DCGT 11T301 RFX	●					0,1
		11T302 RFX	●					0,2
		11T302 LFX	●	9,525	3,97	4,4		0,2
		11T304 RFX	●					0,4
		11T304 LFX	●					0,4
		DCGT 070202 RSD	○					0,2
	7°	070202 LSD	○					0,2
		070204 RSD	○	6,35	2,38	2,8		0,4
		070204 LSD	○					0,4
		DCGT 11T304 RSD	○					0,4
		11T304 LSD	○					0,4
		11T308 RSD	○	9,525	3,97	4,4		0,8
11T308 LSD	○					0,8		
	7°	DCGT 070201 MNSI	●	○				<0,1
		070202 MNSI	●	○	6,35	2,38	2,8	<0,2
		070204 MNSI	●	○				<0,4
		DCGT 11T301 MNSI	●	○				<0,1
		11T302 MNSI	●	○				<0,2
		11T304 MNSI	●	○	9,525	3,97	4,4	<0,4
11T308 MNSI	●	○				<0,8		
	7°	DCGT 070201 MNSC	●	○				<0,1
		070202 MNSC	●	○	6,35	2,38	2,8	<0,2
		070204 MNSC	●	○				<0,4
		DCGT 11T301 MNSC	●	○				<0,1
		11T302 MNSC	●	○				<0,2
		11T304 MNSC	●	○	9,525	3,97	4,4	<0,4
11T308 MNSC	●	○				<0,8		

<0,... = Rayon avec tolérance négative.

△ Type Triangulaire/Classe M

Forme	Angle coupe	Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)			
			T1500Z	T2500Z	Cercle inscrit	Epaisseur	Ø Trou de vis	Rayon
	7°	TCMT 110204 NFB	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NFB	●	●				0,8
	7°	TCMT 110204 NLU	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NLU	○	○				0,8
	7°	TCMT 110204 NLB	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NLB	○	○				0,8
	7°	TCMT 110204 NSU	●	○	6,35	2,38	2,8	0,4
	11°	TPMT 080202 NFB	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2
		080204 NFB	●	○				0,4
	TPMT 090202 NFB	●	○	5,56	2,38	2,8	2,8	0,2
		090204 NFB	●					○
	TPMT 110302 NFB	○	○	6,35	3,18	3,4	3,4	0,2
		110304 NFB	●					○
	TPMT 110308 NFB	●	○	6,35	3,18	3,4	3,4	0,8
		110308 NFB	●					○
TPMT 160304 NFB	○	○	9,525	3,18	4,4	4,4	0,4	
	160308 NFB	○					○	0,8
TPMT 160404 NFB	●	○	9,525	4,76	4,4	4,4	0,4	
	160408 NFB	●					○	0,8
	11°	TPMT 080204 NLU	●	○	4,76	2,38	2,4	0,4
		080204 NLU	○	○				0,2
	TPMT 090204 NLU	○	○	5,56	2,38	2,8	2,8	0,4
		090204 NLU	○					○
	TPMT 110302 NLU	○	○	6,35	3,18	3,4	3,4	0,2
110304 NLU		○	○					0,4
TPMT 110308 NLU	○	○	6,35	3,18	3,4	3,4	0,8	
	11°	TPMT 080202 NLB	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2
		080204 NLB	○	○				0,4
	TPMT 090202 NLB	○	○	5,56	2,38	2,8	2,8	0,2
		090204 NLB	○					○
	TPMT 110302 NLB	○	○	6,35	3,18	3,4	3,4	0,2
		110304 NLB	○					○
	TPMT 110308 NLB	○	○	6,35	3,18	3,4	3,4	0,8
		110308 NLB	○					○
	TPMT 160304 NLB	○	○	9,525	3,18	4,4	4,4	0,4
		160308 NLB	○					○
TPMT 160404 NLB	○	○	9,525	4,76	4,4	4,4	0,4	
	160408 NLB	○					○	0,8
	11°	TPMT 110302 NSU	○	○	6,35	3,18	3,4	0,2
		110304 NSU	○	○				0,4
	TPMT 160404 NSU	○	○	9,525	4,76	4,4	4,4	0,4
		160408 NSU	○					○
	11°	TPMT 110304 NGU	○	○	6,35	3,18	3,4	0,4
		110308 NGU	○	○				0,8
	TPMT 160404 NGU	○	○	9,525	4,76	4,4	4,4	0,4
TPMT 160408 NGU	○	○	9,525	4,76	4,4	4,4	0,8	

△ Type Triangulaire/Classe G

Forme	Angle coupe	Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)								
			T1500Z	T2500Z	Cercle inscrit	Epaisseur	Ø Trou de vis	Rayon					
	5°	TBGT 060102 RFW	○	○	3,97	1,59	2,2	0,2					
		060102 LFW	○	○				0,2					
		060104 RFW	○	○				0,4					
	5°	TBGT 060102 RFW	○	○	3,97	1,59	2,2	0,2					
		060102 LFW	○	○				0,2					
		060104 LFW	○	○				0,4					
	5°	TBGT 060102 RW	○	○	3,97	1,59	2,2	0,2					
		060102 LW	○	○				0,2					
		060104 RW	○	○				0,4					
	5°	TBGT 060102 RW	○	○	3,97	1,59	2,2	0,2					
		060102 LW	○	○				0,2					
		060104 LW	○	○				0,4					
	7°	TCGT 110204 MNSI	○	○	6,35	2,38	2,8	<0,4					
	11°	TPGT 080202 RFW	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2					
		080202 LFW	○	○				0,2					
		080204 RFW	○	○				0,4					
	TPGT 110202 RFW	○	○	6,35	2,38	2,8	2,8	0,2					
		110202 LFW	○					○	0,2				
		110204 RFW	○					○	0,4				
TPGT 110204 LFW	○	○	6,35	2,38	2,8	2,8	0,4						
	11°	TPGT 110302 RFY	○	○	6,35	3,18	3,4	0,2					
		110302 LFY	○	○				0,2					
	TPGT 110304 RFY	○	○	6,35	3,18	3,4	3,4	0,4					
		110304 LFY	○					○	0,4				
	11°	TPGT 080202 RW	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2					
		080202 LW	○	○				0,2					
	TPGT 080204 RW	○	○	4,76	2,38	2,4	2,4	0,4					
		080204 LW	○					○	0,4				
	11°	TPGT 110302 RSD	○	○	6,35	3,18	3,4	0,2					
		110302 LSD	○	○				0,2					
		110304 RSD	○	○				0,4					
		110304 LSD	○	○				0,4					
	TPGT 110308 RSD	○	○	6,35	3,18	3,4	3,4	0,8					
		110308 LSD	○					○	0,8				
		TPGT 160404 RSD	○					○	9,525	4,76	4,4	4,4	0,4
			160404 LSD					○					○
TPGT 160408 RSD	○	○	9,525	4,76	4,4	4,4	0,8						
TPGT 160408 LSD	○	○	9,525	4,76	4,4	4,4	0,8						
	11°	TPGX 110304 RSDW	○	○	6,35	3,18	3,4	0,4					
		110304 LSDW	●	○				0,4					
		110308 RSDW	○	○				0,8					
	TPGX 160404 RSDW	○	○	9,525	4,76	4,4	4,4	0,4					
		160404 LSDW	○					○	0,4				
		160408 RSDW	○					○	0,8				
TPGX 160408 LSDW	○	○	9,525	4,76	4,4	4,4	0,8						

<0,.... = Rayon avec tolérance négative.

35° Type Rhombique/Classe M

Forme	Angle coupe	Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)			
			T1500Z	T2500Z	Cercle inscrit	Epaisseur	Ø Trou de vis	Rayon
	5°	VBMT 110302 NFB	●	○				0,2
		110304 NFB	●	○	6,35	3,18	2,8	0,4
		110308 NFB	●	○				0,8
	5°	VBMT 160404 NFB	●	●	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NFB	●	●				0,8
	5°	VBMT 110302 NLU	○	○	6,35	3,18	2,8	0,2
		110304 NLU	○	○				0,4
		160404 NLU	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
	5°	160408 NLU	○	○				0,8
		VBMT 110302 NLB	○	○	6,35	3,18	2,8	0,2
	5°	110304 NLB	○	○	6,35	3,18	2,8	0,4
		110308 NLB	○	○				0,8
		VBMT 160404 NLB	●	●	9,525	4,76	4,4	0,4
	5°	160408 NLB	●	○				0,8
		160412 NLB	●	○				1,2
	5°	VBMT 110304 NSU	○	○	6,35	3,18	2,8	0,4
		VBMT 160404 NSU	●	●	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSU	●	●				0,8
	5°	VBMT 110304 NGU	○	○	6,35	3,18	2,8	0,4
		110308 NGU	○	○				0,8
		VBMT 160404 NGU	●	●	9,525	4,76	4,4	0,4
	5°	160408 NGU	●	○				0,8
		VCMT 080202 NFB	●	○	4,76	2,38	2,3	0,2
	7°	080204 NFB	●	○				0,4
		VCMT 160404 NFB	●	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NFB	●	○				0,8
	7°	VCMT 080202 NLB	○	○	4,76	2,38	2,3	0,2
		080204 NLB	○	○				0,4
		VCMT 160404 NLB	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
	7°	160408 NLB	○	○				0,8
		VCMT 160404 NLU	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
	7°	160408 NLU	○	○				0,8

35° Type Rhombique/Classe G

	5°	VBGT 110301 RFX	○				0,1	
		110301 LFX	○				0,1	
		110302 RFX	○		6,35	3,18	2,8	0,2
		110302 LFX	○					0,2
		110304 RFX	○					0,4
	5°	110304 LFX	○				0,4	
		VBGT 110301 RFY	○				0,1	
		110301 LFY	○		6,35	3,18	2,8	0,1
	5°	110302 RFY	○				0,2	
		110302 LFY	○				0,2	
	7°	VCGT 110301 MNSI	●	○			<0,1	
		110302 MNSI	●	○	6,35	3,18	2,8	<0,2
		110304 MNSI	●	○				<0,4
		110308 MNSI	●	○				<0,8
		VCGT 160401 MNSI	●	○	9,525	4,76	4,4	<0,1
	7°	160402 MNSI	●	○			<0,2	
		160404 MNSI	●	○			<0,4	

<0,... = Rayon avec tolérance négative.

Type Trigone/Classe M

Forme	Angle coupe	Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)			
			T1500Z	T2500Z	Cercle inscrit	Epaisseur	Ø Trou de vis	Rayon
	11°	WPMT 110204 NLB	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		WPMT 160308 NLB	○	○	9,525	3,18	4,4	0,8

Type Trigone/Classe G

	5°	WBGT 060102 RFW	○					0,2
		060102 LFW	○	○				0,2
		060104 RFW	○		3,97	1,59	2,2	0,4
		060104 LFW	○	○				0,4
		WBGT 080202 RFW	○					0,2
		080202 LFW	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2
	5°	080204 RFW	○				0,4	
		080204 LFW	○	○				0,4

Type Carré/Classe M (Sans trou)

	11°	SPMR 090304 NFK	○		9,525	3,18	-	0,4
		090308 NFK	○	○				0,8
		SPMR 120304 NFK	○		12,7	3,18	-	0,4
	11°	120308 NFK	○				-	0,8

Type Triangulaire/Classe M (Sans trou)

	11°	TPMR 110304 NFK	○	○	6,35	3,18	-	0,4
		110308 NFK	○	○				0,8
		TPMR 160304 NFK	○	○	9,525	3,18	-	0,4
		160308 NFK	○	○				0,8

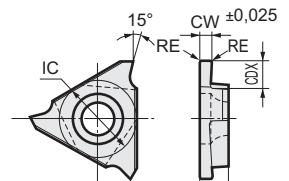
Type Triangulaire/Classe G (Sans trou)

	11°	TPGR 110302 RW	○					0,2
		110302 LW	○					0,2
		110304 RW	○		6,35	3,18	-	0,4
		110304 LW	○					0,4
		110308 LW	○					0,8
	11°	TPGR 160302 RW	○					0,2
		160302 LW	○					0,2
		160304 RW	○		9,525	3,18	-	0,4
		160304 LW	○					0,4
		160308 RW	○					0,8
	11°	160308 LW	○				0,8	

Type TGA (Gorges)

Dimensions (mm)

Cat. No.	T2500Z		CW	Profond. de coupe max		Prod. de gorge max CDX	Rayon RE	Cercle inscrit IC	Epaisseur plaq. S
	R	L		Coupe Externe	I.D.				
TGA R/L 3033	○	○	0,33	0,8	0,5	1,0	0,05	9,525	3,18
TGA R/L 3050	○	○	0,50	1,2	0,8	1,4	0,05	9,525	3,18
TGA R/L 3075	○	○	0,75	2,0	1,5	2,5	0,1	9,525	3,18
3095	○	○	0,95						
3100	○	○	1,00						
3110	○	○	1,10						
3125	○	○	1,25						
3135	○	○	1,35						
3145	○	○	1,45						
3150	○	○	1,50						
3165	○	○	1,65						
3175	○	○	1,75						
3185	○	○	1,95						
TGA R/L 3200	○	○	2,00	2,5	2,0	3,0	0,1	9,525	3,18
3220	○	○	2,20						
3230	○	○	2,30						
3250	○	○	2,50						
3265	○	○	2,65						
3270	○	○	2,70						
3280	○	○	2,80						
TGA R/L 4125	○	○	1,25	2,0	1,7	2,5	0,2	12,70	4,76
4145	○	○	1,45						
TGA R/L 4150	○	○	1,50	3,5	2,5	3,9	0,2	12,70	4,76
4165	○	○	1,65						
4175	○	○	1,75						
4185	○	○	1,85						
4200	○	○	2,00						
4220	○	○	2,20						
4230	○	○	2,30						
TGA R/L 4250	○	○	2,50	5,0	2,5	5,4	0,3	12,70	4,76
4265	○	○	2,65						
4270	○	○	2,70						
TGA R/L 4280	○	○	2,80	5,0	2,5	5,4	0,3	12,70	4,76
4300	○	○	3,00						
TGA R/L 4320	○	○	3,20	5,0	2,5	5,4	0,3	12,70	4,76
4330	○	○	3,30						
TGA R/L 4350	○	○	3,50	5,0	2,5	5,4	0,3	12,70	4,76
4370	○	○	3,70						
4390	○	○	3,90						
4400	○	○	4,00						
4410	○	○	4,10						
4420	○	○	4,20						
4430	○	○	4,30						
4440	○	○	4,40						
4450	○	○	4,50						
4480	○	○	4,80						

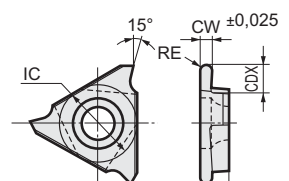


Croquis montre des outils à droite

Type TGA (Gorges rayonnées)

Dimensions (mm)

Cat. No.	T2500Z		CW	Profond. de coupe max		Prod. de gorge max CDX	Rayon RE	Cercle inscrit IC	Epaisseur plaq. S
	R	L		Coupe externe	I.D.				
TGA R/L 4050R	○		1,00	2,0	1,7	2,5	0,50	12,70	4,76
TGA R/L 4075R	○		1,50	3,5	2,5	3,9	0,75	12,70	4,76
4100R	○		2,00						
TGA R/L 4125R	○		2,50	5,0	2,5	5,4	1,25	12,70	4,76
4150R	○		3,00						
4200R	○		4,00						
			2,00						

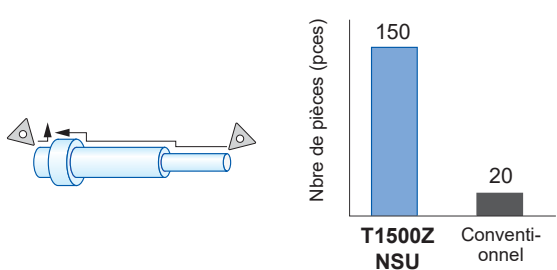
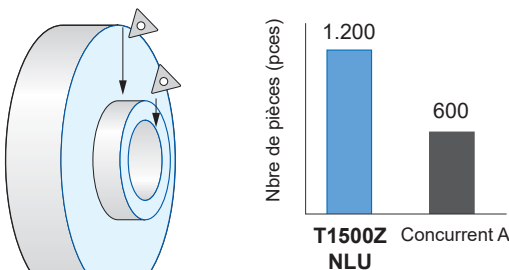


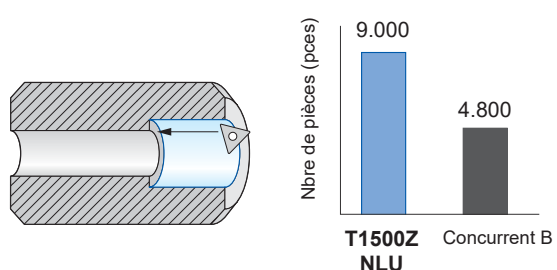
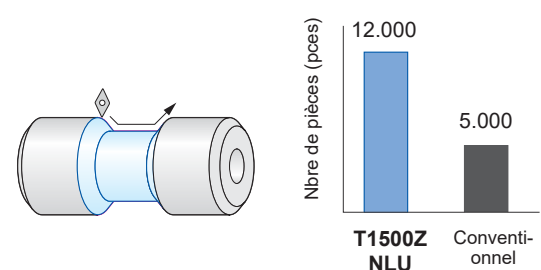
Croquis montre des outils à droite

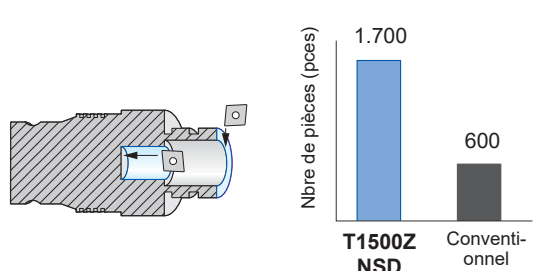
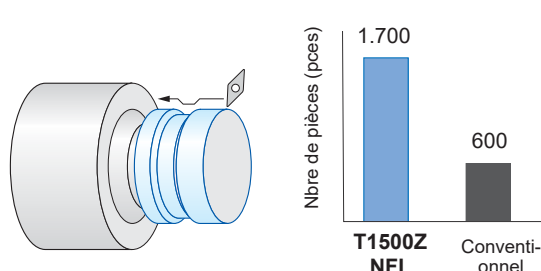
Tournage des Aciers

T1500Z/T2500Z

■ Exemples d'Application de T1500Z

15CrMo5, Arbre	24CrMo5, Composants automobiles
<p>Meilleure tenue, durée de vie X 7.5</p>  <p>Nbre de pièces (pces)</p> <p>T1500Z NSU 150</p> <p>Conventi-onnel 20</p>	<p>Faible usure, durée de vie X 2</p>  <p>Nbre de pièces (pces)</p> <p>T1500Z NLU 1.200</p> <p>Concurrent A 600</p>
<p>Plaquette : TNMG 160408 NSU (T1500Z)</p> <p>Conditions de coupe : $v_c = 220$ m/min, $f = 0,26-0,34$ mm/tr, $a_p = 0,20-0,25$ mm, Arrosage</p>	<p>Plaquette : TNMG 160408 NLU (T1500Z)</p> <p>Conditions de coupe : $v_c = 200$ m/min, $f = 0,15$ mm/tr, $a_p = 1,00$ mm, Arrosage</p>

C50, Guide	C45, Manchon
<p>Excellente tenue, durée de vie X 1.9.</p>  <p>Nbre de pièces (pces)</p> <p>T1500Z NLU 9.000</p> <p>Concurrent B 4.800</p>	<p>Usure très faible, durée de vie X 2,4.</p>  <p>Nbre de pièces (pces)</p> <p>T1500Z NLU 12.000</p> <p>Conventi-onnel 5.000</p>
<p>Plaquette : TPMT 090204 NLU (T1500Z)</p> <p>Conditions de coupe : $v_c = 162$ m/min, $f = 0,13$ mm/tr, $a_p = 0,55$ mm, Arrosage</p>	<p>Plaquette : DCMT 11T304 NLU (T1500Z)</p> <p>Conditions de coupe : $v_c = 230$ m/min, $f = 0,10$ mm/tr, $a_p = 0,50$ mm, Arrosage</p>

C40, Arbre	C40, Composants machines
<p>Excellente tenue, durée de vie X 2,8.</p>  <p>Nbre de pièces (pces)</p> <p>T1500Z NSD 1.700</p> <p>Conventi-onnel 600</p>	<p>Usure très faible, durée de vie X 2,8.</p>  <p>Nbre de pièces (pces)</p> <p>T1500Z NFL 1.700</p> <p>Conventi-onnel 600</p>
<p>Plaquette : CPGT 080208 NSD (T1500Z)</p> <p>Conditions de coupe : $v_c = 140$ m/min, $f = 0,15$ mm/tr, $a_p = 0,50$ mm, Arrosage</p>	<p>Plaquette : VNMG 160408 NFL (T1500Z)</p> <p>Conditions de coupe : $v_c = 180$ m/min, $f = 0,20$ mm/tr, $a_p = 0,20-0,90$ mm, Arrosage</p>

Exemples d'Application de T1500Z

SAPH440, Composant de presse, clapet	24CrMo5, Transmission
<p>Excellent contrôle copeau avec la géométrie NFB</p> <p>T1500Z + NFB Conventiennel</p> <p>Conventiennel : Ondulation de surface finie</p>	<p>Excellent contrôle copeau avec la géométrie NFB</p> <p>T1500Z + NFB Conventiennel</p> <p>Conventiennel : Turbidité blanches et bavures</p>
<p>Plaquette : DCMT 11T308 NFB (T1500Z) Conditions de coupe : $v_c = 360$ m/min, $f = 0,14$ mm/tr, $a_p = 0,30$ mm (ébauche) 0,02 mm (finition), Arrosage</p>	<p>Plaquette : DCMT 11T304 NFB (T1500Z) Conditions de coupe : $v_c = 220$ m/min, $f = (1)0,15/(2)0,12/(3)0,18$ mm/tr, $a_p = 0,25$ mm, Arrosage</p>

C45, Hub
<p>Excellent contrôle copeau avec la géométrie NLB. Durée de vie X2</p> <p>T1500Z + NLB (400 pces)</p> <p>Concurrent C (200 pces)</p>
<p>Plaquette : VBMT 160408 NLB (T1500Z) Conditions de coupe : $v_c = 240$ m/min, $f = 0,25-0,28$ mm/tr, $a_p = 0,60$ mm, Arrosage</p>

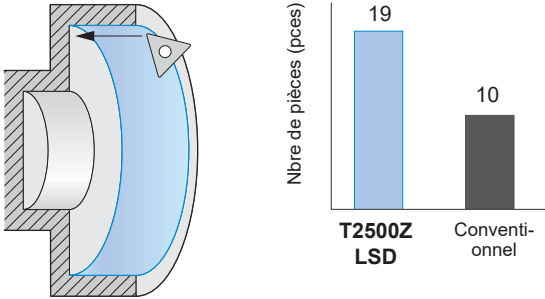
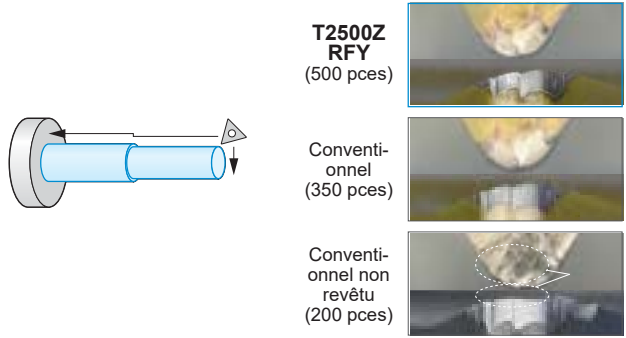
Exemples d'Application de T2500Z

Plaquette métal, Composants automobiles	SAPH440, Composants automobiles
<p>Le revêtement Brilliant Coat™ réduit l'usure. Durée de vie x 2,5.</p> <p>T2500Z NLU Conventiennel</p>	<p>Faible usure en dépouille, durée de vie X 2.</p> <p>T2500Z + NLB (200 pces)</p> <p>Concurrent D (100 pces)</p>
<p>Plaquette : DCMT 11T308 NLU (T2500Z) Conditions de coupe : $v_c = 450$ m/min, $f = 0,10$ mm/tr, $a_p = 0,30-0,35$ mm, Arrosage</p>	<p>Plaquette : VBMT 160408 NLB (T2500Z) Conditions de coupe : $v_c = 170$ m/min, $f = 0,16$ mm/tr, $a_p = 0,15$ mm, Arrosage</p>

Tournage des Aciers

T1500Z/T2500Z

Exemples d'Application de T2500Z

34CrMo4, Transmission	C45, Arbre
<p>Faible usure, excellente tenue, durée de vie X 1.9</p>  <p>Nbre de pièces (pces)</p> <p>T2500Z LSD 19</p> <p>Conventi-onnel 10</p>	<p>Résistance à la rupture améliorée, durée de vie X 2.5</p>  <p>T2500Z RFY (500 pces)</p> <p>Conventi-onnel (350 pces)</p> <p>Conventi-onnel non revêtu (200 pces)</p>
<p>Plaquette : TPGT 110302 LSD (T2500Z)</p> <p>Conditions de coupe : $v_c = 115$ m/min, $f = 0,07$ mm/tr, $a_p = 0,03$ mm, Arrosage</p>	<p>Plaquette : TNGG 160404 RFY (T2500Z)</p> <p>Conditions de coupe : $v_c = 150$ m/min, $f = 0,14$ mm/tr, $a_p = 0,30$ mm, Arrosage</p>

Conditions Coupe Recommandées

Min. - Optimum - Max.

Matières	Usinage	Nuances	Conditions de coupe		
			Profondeur de coupe (mm)	Avance (mm/tr)	Vitesse de coupe (m/min)
Aciers doux (ST44-2, etc.)	Continu	T1500Z	0,2- 1,0 -2,5	0,05- 0,15 -0,25	50- 250 -400
	Interrompu	T1500Z T2500Z	0,2- 1,0 -2,5	0,05- 0,15 -0,30	50- 200 -350
	interrompu sévère	T2500Z	0,2- 1,0 -2,5	0,05- 0,15 -0,35	50- 200 -300
Aciers bas carbone Aciers peu alliés (C10, 15CrMo5, etc.)	Continu	T1500Z	0,2- 1,0 -2,5	0,05- 0,15 -0,25	50- 200 -350
	Interrompu	T1500Z T2500Z	0,2- 1,0 -2,5	0,05- 0,15 -0,30	50- 180 -300
	interrompu sévère	T2500Z	0,2- 1,0 -2,5	0,05-0,15-0,35	50- 180 -280
Aciers haut carbone, Aciers hautement alliés (C45, 24CrMo5, etc.)	Continu	T1500Z	0,2- 1,0 -2,5	0,05- 0,15 -0,25	50- 180 -300
	interrompu	T1500Z T2500Z	0,2- 1,0 -2,5	0,05- 0,15 -0,30	50- 150 -280
	interrompu sévère	T2500Z	0,2- 1,0 -2,5	0,05- 0,15 -0,35	50- 150 -250



(Germany)
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Konrad-Zuse-Straße 9, 47877 Willich

Tel. +49(0)2154 4992-0, Fax +49(0)2154 4992-161
Info@SumitomoTool.com
www.SumitomoTool.com



(France)
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Parc Technologique - CE2924 Lisses
22 Rue du Bois Chaland - 91029 Evry Cedex
Tél. : +33(0)1 69 89 83 83, Fax : +33(0)1 60 86 23 16
Contactfr@sumitomotool.com
www.sumitomotool.com

