

Brise-copeaux négatif de classe M pour l'écroutage et l'usinage lourd

Brise-copeaux **NMH**



- Permet un usinage remarquablement stable
- Rendement élevé et durée de vie prolongée
- Contrôle constant des copeaux

Brise-copeaux pour l'écroutage et l'usinage lourd

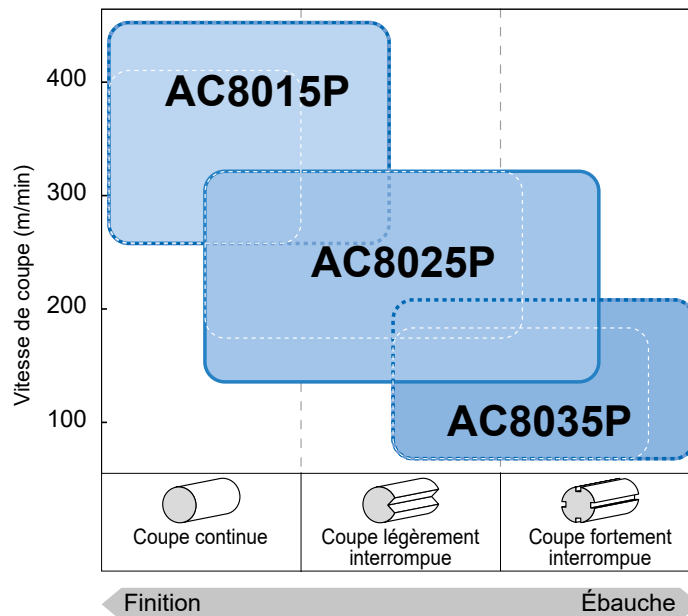
Type NMH



■ Caractéristiques

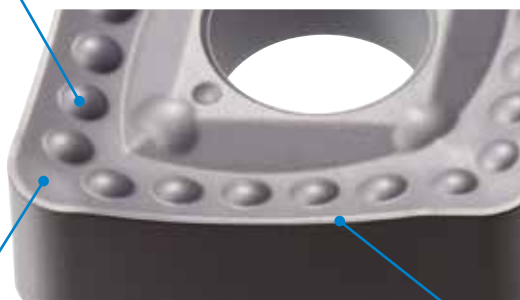
- Brise-copeaux négatif de classe M pour l'écroutage et l'usinage lourd.
- La conception originale du brise-copeaux permet un excellent contrôle des copeaux et une longue durée de vie pour les applications d'écroutages et d'usinages lourds.
- Excellente résistance à la rupture pour un usinage stable.

■ Applications possibles



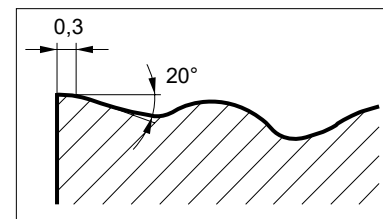
■ Brise-copeaux de type NMH

Le design à géométrie « Bumpy » crée un contrôle constant des copeaux, ce qui améliore la résistance à l'usure en cratère et augmente la longueur de coupe.



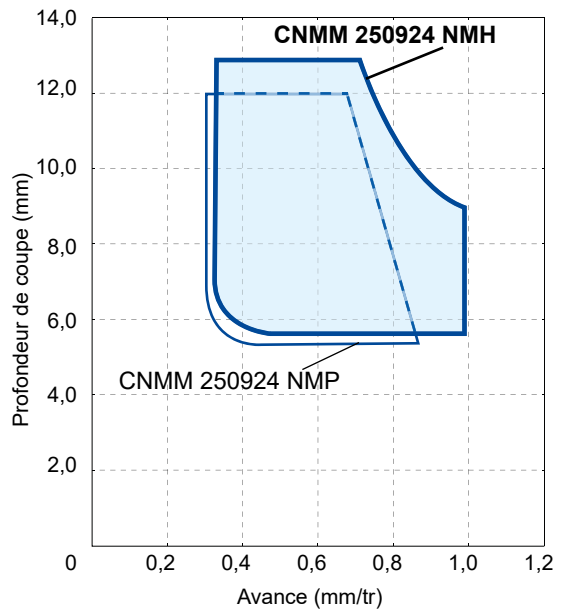
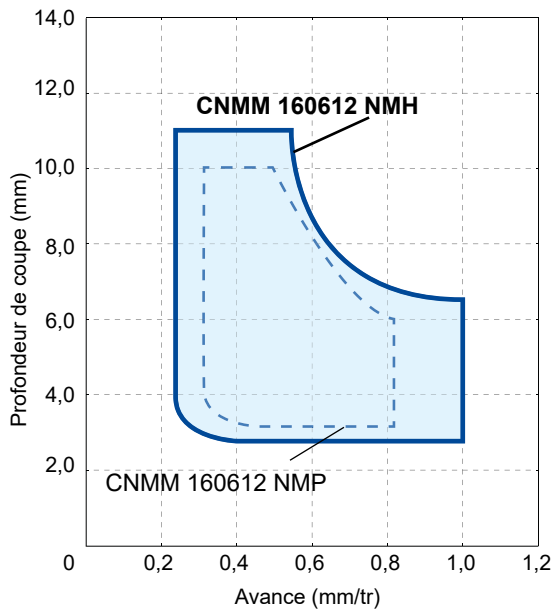
Conception 3D optimisée de la poche à copeaux pour un bon contrôle des copeaux et une meilleure stabilité de l'arête de coupe au rayon de l'angle.

Coupe transversale du brise-copeaux



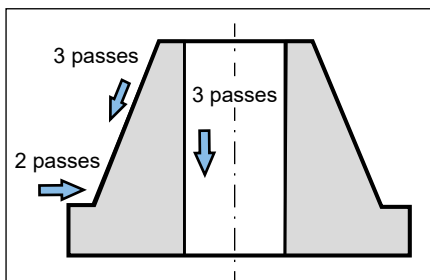
Un renfort négatif améliore la résistance à l'usure en entaille et la stabilité de l'arête de coupe.

■ Applications possibles des plaquettes de coupe NMH 1606... et 2509...



■ Exemple d'application

Brides



Matériau : 25CrMo4Q+H
 Plaquette de coupe : SNMM 190616 NMH AC8025P
 Conditions de coupe : $v_c = 145 \text{ m/min}$, $f = 0,8 \text{ mm/tr}$,
 $a_p = 5,0 \text{ mm}$, sous lubrification

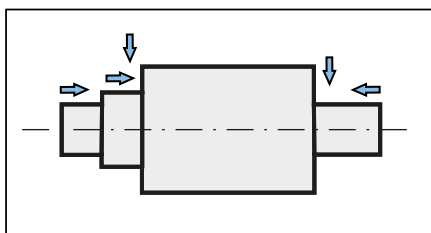


NMH
 Pas de rupture,
 coupe stable.



Concurrence

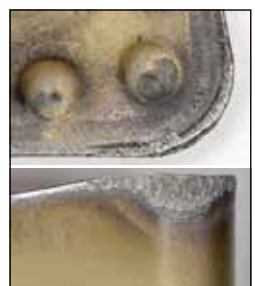
Arbre



Matériau : GGG40
 Plaquette de coupe : CNMM 250924 NMH AC8025P
 Conditions de coupe : $v_c = 200 \text{ m/min}$, $f = 0,6 \text{ mm/tr}$,
 $a_p = 8,0 \text{ mm}$, sous lubrification



NMH
 6 pièces/arête de coupe




Conventionnel
 4 pièces/ arête de coupe

Brise-copeaux pour l'écroutage et l'usinage lourd


Type NMH

■ Articles en stock

◊ Rhombique 80°

Forme	N° de cat.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Cercle inscrit	Épaisseur	Ø trou de vis	Rayon
	CNMM 160612 NMH	●	●	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NMH	●	●	●				1,6
	CNMM 190612 NMH	●	●	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NMH	●	●	●				1,6
	190624 NMH	●	●	○				2,4
CNMM 250924 NMH	●	●	○	2,4				
250932 NMH	○	○		25,4	9,52	9,12	3,2	

○ Type carré

Forme	N° de cat.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Cercle inscrit	Épaisseur	Ø trou de vis	Rayon
	SNMM 190612 NMH	●	●	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NMH	●	●	●				1,6
	190624 NMH	○	○	○				2,4
	SNMM 250724 NMH	●	●	●	25,4	7,94	9,12	2,4
	SNMM 250924 NMH	●	●	●	25,4	9,52	9,12	2,4

● Stock Europe ○ Stock au Japon



CARBIDE - CBN - DIAMOND

Siège européen
 SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
 Konrad-Zuse-Str. 9, 47877 Willich/Germany
 Tel. +49 2154 4992 0, Fax +49 2154 4992 161
 Info@SumitomoTool.com
 www.SumitomoTool.com



(France)
 SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
 Parc Technologique - CE 2924 LISSES
 22, Rue du Bois Chaland
 91029 EVRY CEDEX
 Tél. 01 - 69 89 83 83, Fax: 01 - 60 86 23 16
 contactfr@SumitomoTool.com
 www.SumitomoTool.com



Distribué par :