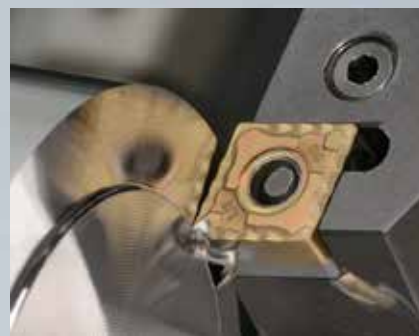
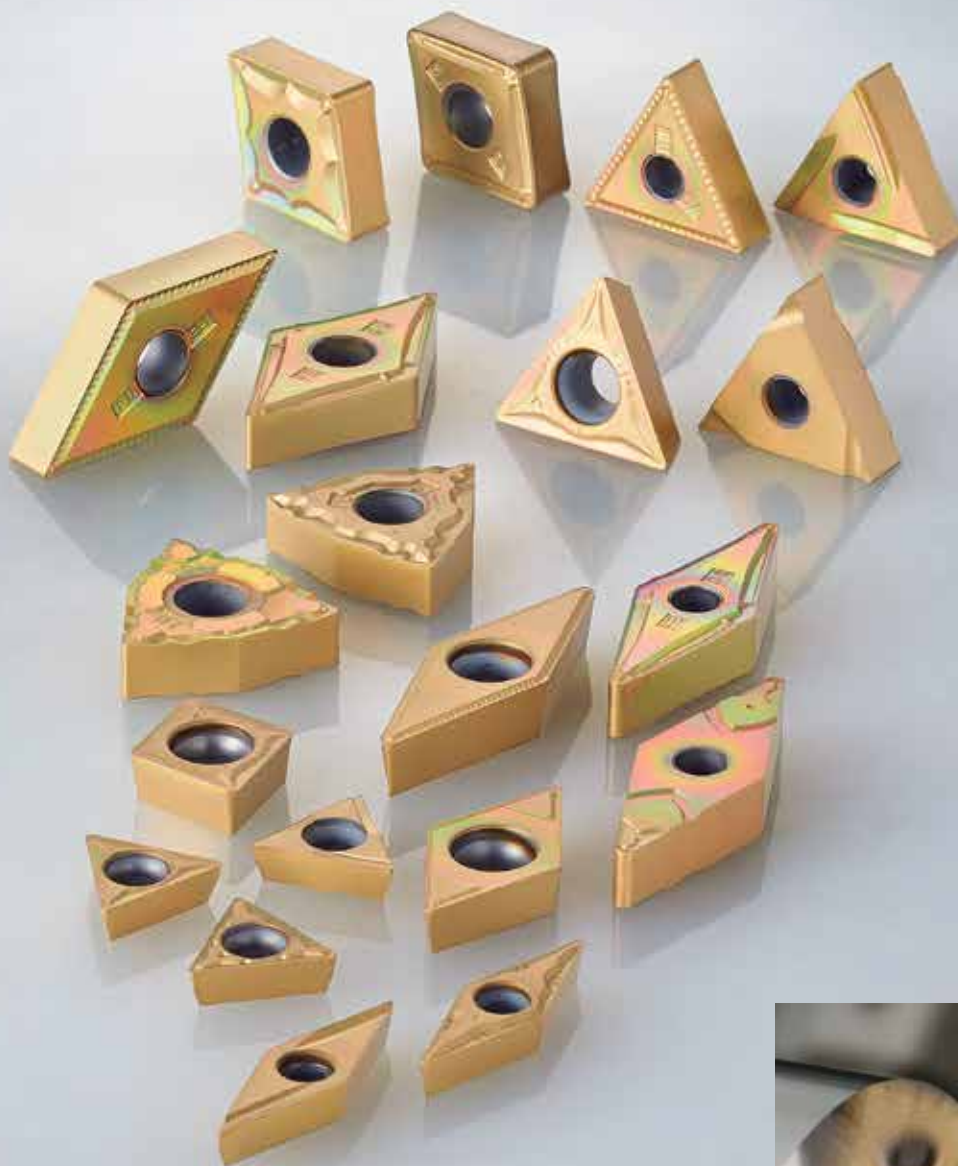


Gradi Cermet rivestiti con Brilliant Coat™ per Tornitura dell'Acciaio

T1500Z / T2500Z

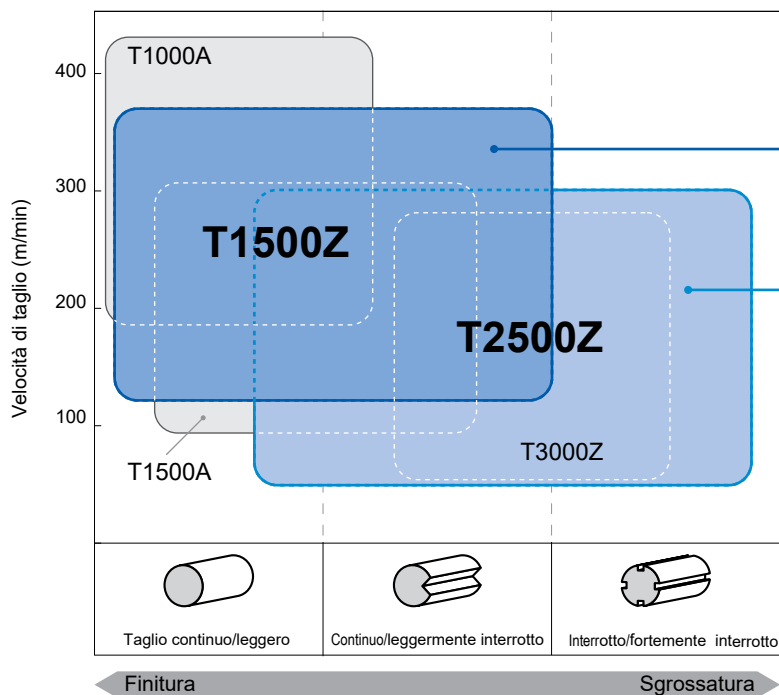
T2500Z - Un Grado Robusto con una Stabilità Eccezionale



Tornitura dell'Acciaio

T1500Z/T2500Z

■ Campo di applicazione



T1500Z

Eccellente Resistenza all'Usura

Resistente all'usura **2x** rispetto a utensili standard

T2500Z

Eccezionale Stabilità

Resistente alla Frattura **2x** rispetto a utensili standard

Altamente economico con una qualità di finitura affidabile

Progettato per resistere all'usura → T1000A (Non rivestito)

Per uso generico → T1500A (Non rivestito)

■ Vantaggi di T1500Z e T2500Z

Brilliant Coat™

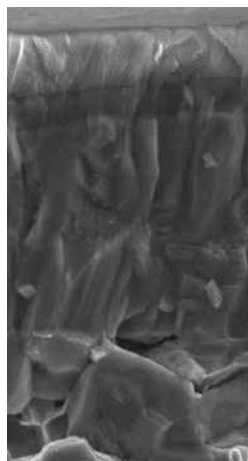
L' AlN viene applicato come strato di finitura per fornire un'eccellente lubrificazione e una lucentezza eccezionale.

Strato ad alta lubrificazione

Lo strato ad alta lubrificazione blocca le reazioni con l'acciaio, impedendo l'adesione e la frattura.

Strato resistente all'usura

Il rivestimento a grana fine viene utilizzato per fornire resistenza alla scheggiatura e migliorare la resistenza all'usura.



Brilliant Coat™
Superficie lavorata lucida, nessuna macchia bianca



Concorrenza



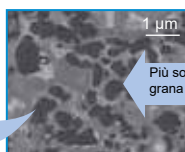
Generico

Materiale lavorato: 15CrMo5
Condizioni di taglio: $v_c = 100$ m/min,
 $f = 0,15$ mm/giro,
 $a_p = 1,00$ mm,
umido

Substrato di cermet ad alta conducibilità termica

Un nuovo substrato di cermet con eccellente conducibilità termica viene utilizzato per ottenere un'eccezionale resistenza alle cricche termiche.

20% maggiore resistenza alla rottura trasversale
50% maggiore conducibilità termica

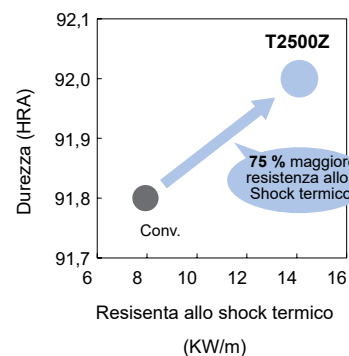


T2500Z



Generico

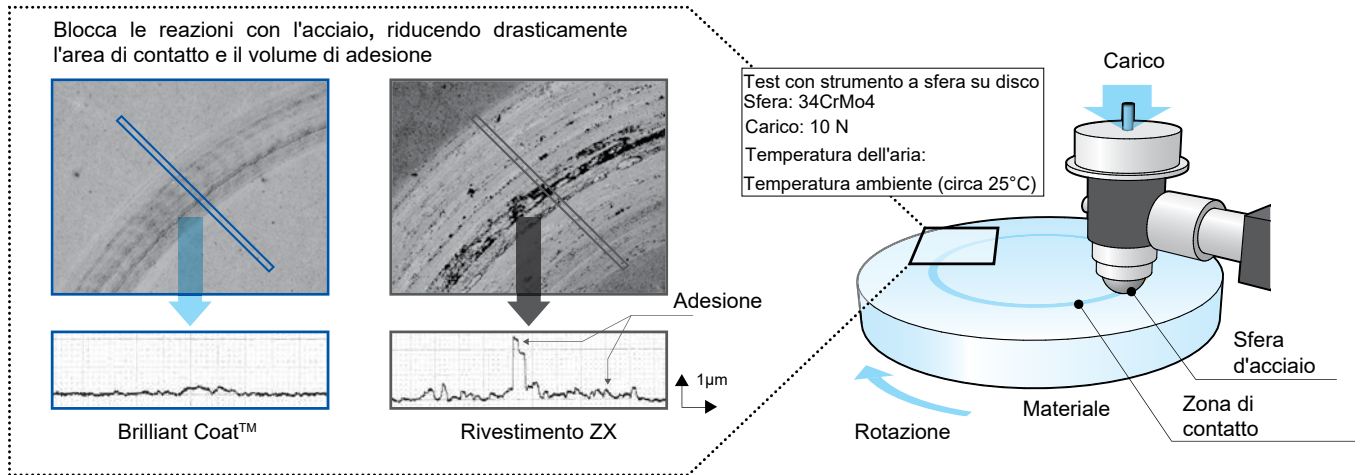
Più sottile, struttura della grana più uniforme



■ Vantaggi con il Cermet Brilliant Coat™

Brilliant Coat™

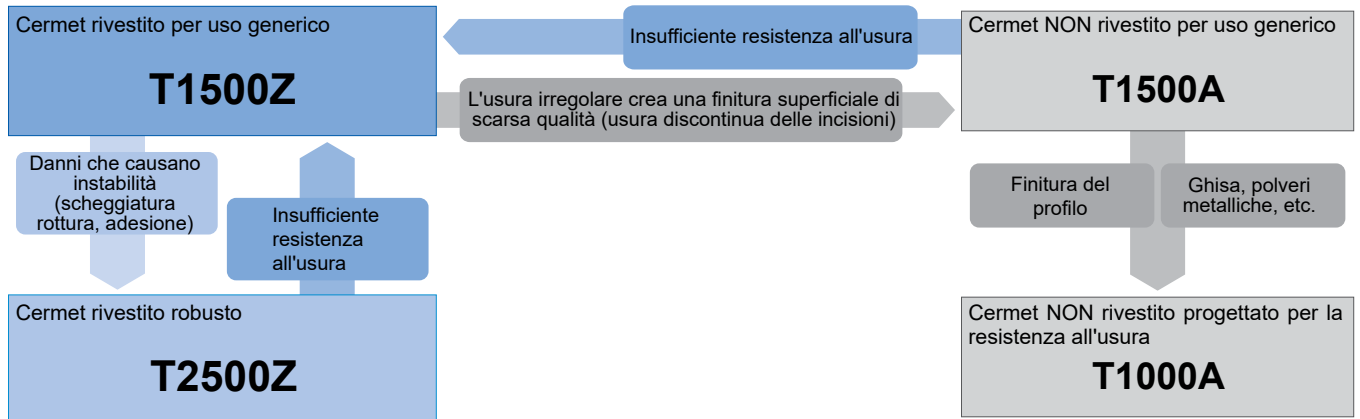
- Rivestimento PVD con eccellente resistenza all'usura e lubrificazione
- Elimina le reazioni con il materiale di lavoro, ottenendo una buona finitura della superficie lavorata



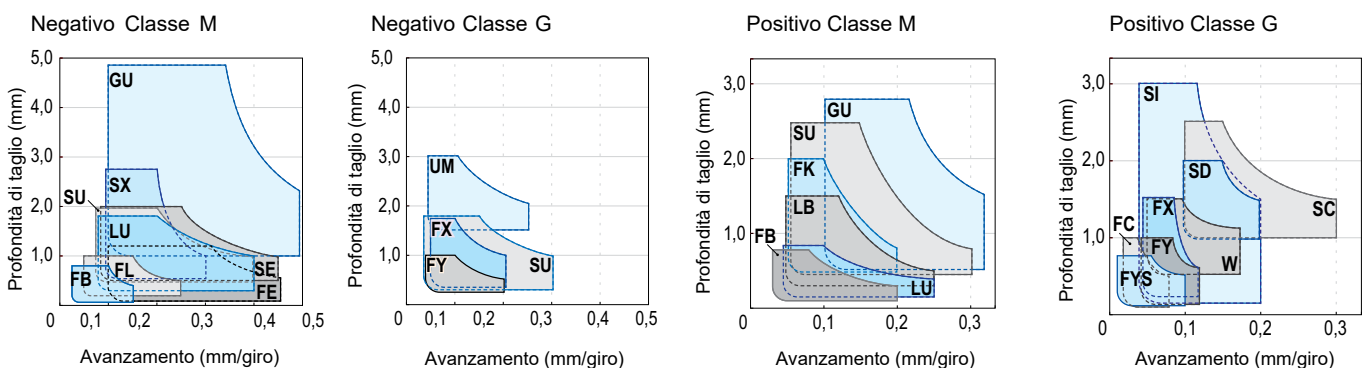
Brilliant Coat™ può variare nel colore o nella lucentezza a causa di interferenze luminose. Ciò non influisce sulle sue prestazioni.

■ Scelta del grado Cermet

Elevata resistenza all'usura e finitura di alta qualità



■ Guida alla selezione dei rompitruccioli

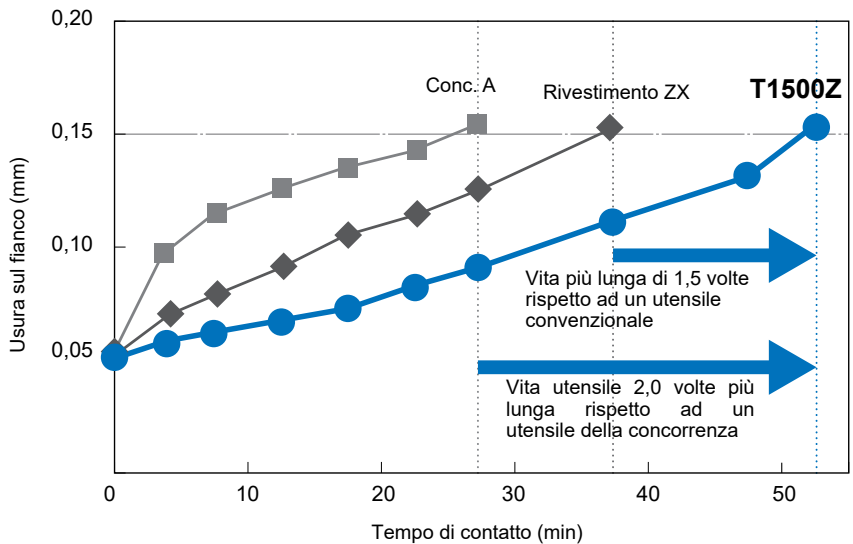
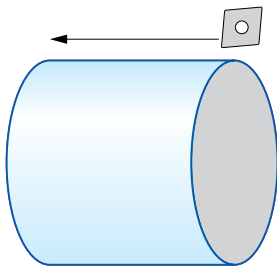


Per Tornitura dell' Acciaio T1500Z/T2500Z

■ Prestazioni di taglio del T1500Z

Resistenza all'usura

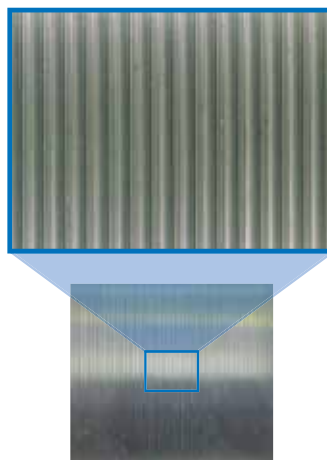
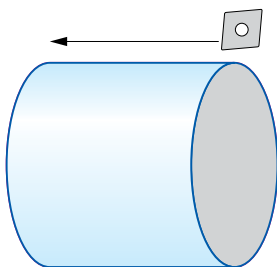
Un' eccellente resistenza all'usura rende stabile le lavorazioni e garantisce una lunga vita all'utensile .



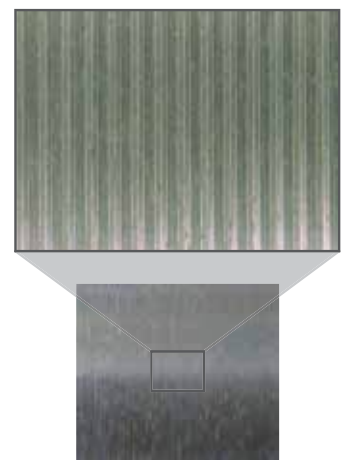
Materiale lavorato: 34CrMo4 (taglio continuo)
 Inserto: CNMG 120408 NSU (T1500Z)
 Parametri di taglio: $v_c = 250$ m/min, $f = 0,20$ mm/giro, $a_p = 1,00$ mm, umido

Superficie lavorata

Brilliant Coat™ previene le macchie bianche causate da strappi, dando alle superfici lavorate una buona finitura.



T1500Z



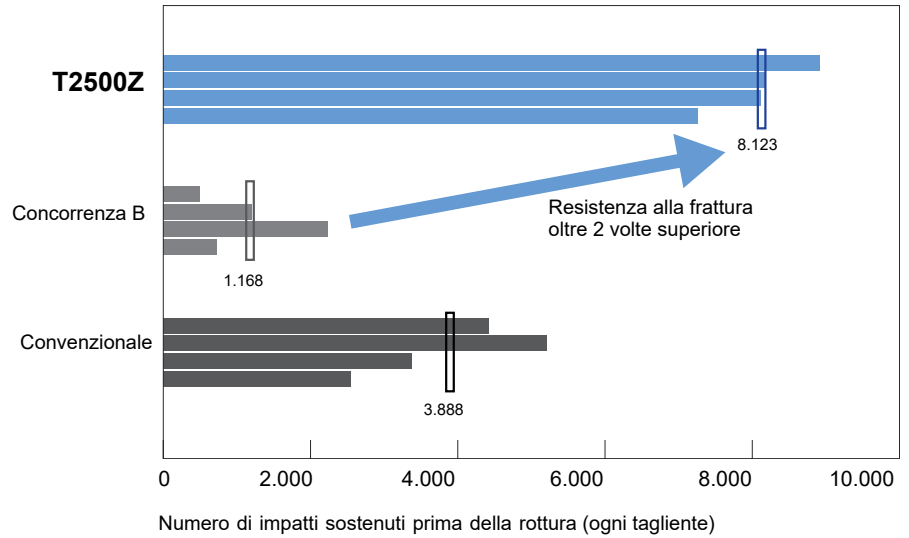
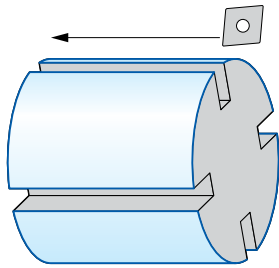
Rivestimento ZX

Materiale lavorato: STKM13A (taglio continuo)
 Inserto: CNMG 120408 NLU (T1500Z)
 Parametri di taglio: $v_c = 100$ m/min, $f = 0,15$ mm/giro, $a_p = 1,00$ mm, umido

■ Prestazioni di taglio del T2500Z

Resistenza alle fratture

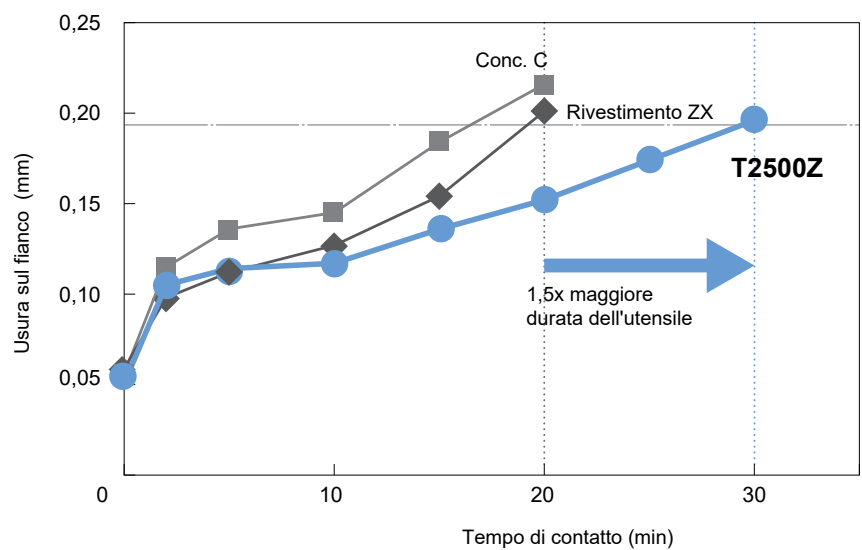
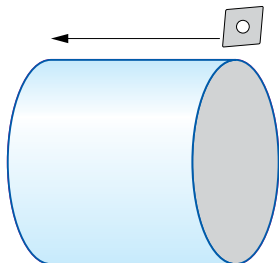
Il substrato resistente di nuova concezione raggiunge una lavorazione stabile.



Materiale lavorato: 34CrMo4 (taglio interrotto)
 Inserto: CNMG 120408 NSU (T2500Z)
 Parametri di taglio: $v_c = 260$ m/min, $f = 0,23$ mm/giro, $a_p = 1,50$ mm, umido

Resistenza all'usura

Brilliant Coat™ riduce l'usura.



Materiale lavorato: 34CrMo4 (taglio continuo)
 Inserto: CNMG 120408 NSU (T2500Z)
 Parametri di taglio: $v_c = 260$ m/min, $f = 0,23$ mm/giro, $a_p = 1,50$ mm, umido

◊ Tipo Romboidale a 80°/Classe M

Forma	Descrizione	Stock		Dimensioni (mm)			
		T1500Z	T2500Z	Cerchio Inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta
	CNMG 090304 NFB	○	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NFB	○	○				0,8
	CNMG 090404 NFB	○	○				9,525
	090408 NFB	○	○	0,8			
	CNMG 120402 NFB	○	○	12,7	4,76	5,16	
	120404 NFB	○	○				0,4
120408 NFB	○	○	0,8				
	CNMG 120402 NFA	●	●	12,7	4,76	5,16	0,2
	120404 NFA	●	○				0,4
	120408 NFA	●	○				0,8
	CNMG 120404 NFL	●	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NFL	●	●				0,8
	CNMG 090304 NFE	○	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NFE	○	○				0,8
	CNMG 090404 NFE	○	○				9,525
	090408 NFE	○	○	0,8			
	CNMG 120402 NFE	○	○	12,7	4,76	5,16	
	120404 NFE	○	○				0,4
120408 NFE	○	○	0,8				
	CNMG 120412 NFE	○	○				1,2
	CNMG 090304 NLU	○	○	9,525	3,18	3,81	0,4
090308 NLU	○	○	0,8				
	CNMG 120402 NLU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	120404 NLU	●	○				0,4
	120408 NLU	●	○				0,8
	120412 NLU	●	○				1,2
	CNMG 120404 NLUW	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NLUW	●	●				0,8
	120412 NLUW	●	○				1,2
	CNMG 090404 NSU	○	○				9,525
090408 NSU	○	○	0,8				
090412 NSU	○	○	1,2				
	CNMG 120402 NSU	○	○	12,7	4,76	5,19	0,2
	120404 NSU	●	○				0,4
	120408 NSU	●	○				0,8
	120412 NSU	●	○				1,2
	CNMG 120404 NSE	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NSE	○	○				0,8
	CNMG 120404 NSEW	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NSEW	○	○				0,8
	CNMG 120404 NSX	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NSX	○	○				0,8
	CNMG 090404 NGU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	090408 NGU	○	○				0,8
	090412 NGU	○	○				1,2
	CNMG 120404 NGU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NGU	○	○				0,8

◊ Tipo Romboidale a 80°/Classe G

	CNMG 120402 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	120404 NSU	○	○				0,4
	120408 NSU	○	○				0,8








◊ Tipo Romboidale a 55°/Classe M

Forma	Descrizione	Stock		Dimensioni (mm)						
		T1500Z	T2500Z	Cerchio Inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta			
	DNMG 110404 NFB	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	110408 NFB	○	○				0,8			
	DNMG 150404 NFB	○	○				12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NFB	○	○	0,8						
	DNMG 150604 NFB	○	○	12,7	6,35	5,16				0,4
	150608 NFB	○	○				0,8			
	DNMG 150404 NFA	○	○				12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NFA	○	○	0,8						
	DNMG 150604 NFA	○	○	12,7	6,35	5,16				0,4
150608 NFA	●	○	0,8							
	DNMG 150404 NFL	○	○				12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NFL	○	○	0,8						
	DNMG 150604 NFL	○	○	12,7	6,35	5,16	0,4			
	150608 NFL	●	○				0,8			
	DNMG 110404 NFE	○	○				9,525	4,76	3,81	0,4
110408 NFE	○	○	0,8							
110412 NFE	○	○	1,2							
	DNMG 150402 NFE	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2			
	150404 NFE	○	○				0,4			
	150408 NFE	○	○				0,8			
	150412 NFE	○	○				1,2			
	DNMG 150602 NFE	○	○				12,7	6,35	5,16	0,2
	150604 NFE	○	○							0,4
150608 NFE	○	○	0,8							
150612 NFE	○	○	1,2							
	DNMG 110404 NLU	●	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	110408 NLU	●	○				0,8			
	DNMG 150402 NLU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2			
	150404 NLU	○	○				0,4			
	150408 NLU	○	○				0,8			
	150412 NLU	○	○				1,2			
	DNMG 150604 NLU	●	○	12,7	6,35	5,16	0,4			
	150608 NLU	●	○				0,8			
	150612 NLU	●	○				1,2			
	DNMG 110404 NSU	○	○				9,525	4,76	3,81	0,4
110408 NSU	○	○	0,8							
110412 NSU	○	○	1,2							
	DNMG 150402 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2			
	150404 NSU	○	○				0,4			
	150408 NSU	○	○				0,8			
	150412 NSU	○	○				1,2			
	DNMG 150604 NSU	●	○				12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NSU	●	○							0,8
150612 NSU	●	○	1,2							
	DNMG 150404 NSE	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	150408 NSE	○	○				0,8			
	150412 NSE	○	○				1,2			
	DNMX 150404 NSEW	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	150408 NSEW	○	○				0,8			
	DNMG 150404 NSX	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	150408 NSX	○	○				0,8			
	DNMG 150604 NSX	○	○				12,7	6,35	5,16	0,4
150608 NSX	○	○	0,8							
	DNMG 110412 NGU	○	○	9,525	4,76	3,81				1,2
	DNMG 150404 NGU	○	○				12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NGU	○	○							0,8
	150412 NGU	○	○							1,2
	DNMG 150404 RUM	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	150404 LUM	○	○				0,4			
150408 LUM	○	○	0,8							











◊ Tipo Romboidale a 55°/Classe G

	DNMG 150402 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	150404 NSU	○	○				0,4
	150408 NSU	○	○				0,8





□ Tipo Quadro/Classe M

Forma	Descrizione	Stock		Dimensioni (mm)			
		T1500Z	T2500Z	Cerchio Inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta
	SNMG 120404 NFB	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NFB	○	○				0,8
	SNMG 120408 NFL	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120404 NFE	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NFE	○	○				0,8
	120412 NFE	○	○				1,2
	SNMG 120408 NLU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NLU	○	○				1,2
	SNMG 120408 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120404 NSX	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NSX	○	○				0,8
	SNMG 090308 NGU	○		9,525	3,18	3,81	0,8
	SNMG 120404 NGU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
120408 NGU	○	○	0,8				










△ Tipo Triangolare/Classe M

Forma	Descrizione	Stock		Dimensioni (mm)			
		T1500Z	T2500Z	Cerchio Inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta
	TNMG 160402 NFB	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NFB	○	○				0,5
	160408 NFB	○	○				0,8
	TNMG 160402 NFA	●	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NFA	●	○				0,4
	160408 NFA	●	○				0,8
	TNMG 160404 NFL	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFL	●	○				0,8
	TNMG 160402 NFE	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NFE	○	○				0,4
	160408 NFE	○	○				0,8
	160412 NFE	○	●				1,2
	TNMG 160402 NLU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NLU	●	●				0,4
	160408 NLU	●	○				0,8
	160412 NLU	●	●				1,2
	TNMG 160402 NSU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NSU	●	○				0,4
	160408 NSU	●	●				0,8
	160412 NSU	●	●				1,2
	TNMG 160404 NSE	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSE	○	○				0,8
	TNMG 160404 NSX	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSX	○	○				0,8
	TNMG 160404 NGU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NGU	○	○				0,8
	TNMG 160404 RUM	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160404 LUM	○	○				0,4
	160408 RUM	○	○				0,8
	160408 LUM	○	○				0,8


△ Tipo Triangolare/Classe G

	TNGG 160402 NSU	○	●	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NSU	○	○				0,4
	160408 NSU	○	○				0,8
	TNGG 160401 RFY	○		9,525	4,76	3,81	0,1
	160401 LFY	○					0,1
	160402 RFY	○	○				0,2
	160402 LFY	○	○				0,2
	160404 RFY	○	○				0,4
	160404 LFY	○	○				0,4
	160408 RFY	○					0,8
	160408 LRY	○					0,8
	160412 RFY	○					1,2
	160412 LFY	○					1,2
	TNGG 160402 RFX	○	●	9,525	4,76	3,81	0,2
	160402 LFX	○	○				0,2
	160404 RFX	○	○				0,4
	160404 LFX	○	○				0,4
	TNGG 160402 RUM	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160402 LUM	○	○				0,2
	160404 RUM	○	○				0,4
	160404 LUM	○	○				0,4
	160408 RUM	○	○				0,8
	160408 LUM	○	○				0,8














Tipo Romboidale a 35°/Classe M

Forma	Descrizione	Stock		Dimensioni (mm)			
		T1500Z	T2500Z	Cerchio Inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta
	VNMG 160404 NFB	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFB	○	○				0,8
	VNMG 160404 NFA	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFA	○	○				0,8
	VNMG 160404 NFL	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFL	●	●				0,8
	VNMG 160402 NFE	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NFE	○	○				0,4
	160408 NFE	○	○				0,8
	160412 NFE	○	○				1,2
	VNMG 160402 NLU	●	●	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NLU	●	○				0,4
	160408 NLU	●	○				0,8
	VNMG 160402 NSU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NSU	○	○				0,4
	160408 NSU	○	○				0,8
	VNMG 160404 NSE	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSE	○	○				0,8
	VNMG 160404 NSX	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSX	○	○				0,8
	VNMG 160404 NGU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NGU	○	○				0,8


Tipo Romboidale a 35°/Classe G

	VNGG 160402 NSU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NSU	○	○				0,4
	160408 NSU	○	○				0,8

Tipo Trigonometrico/Classe M

Forma	Descrizione	Stock		Dimensioni (mm)						
		T1500Z	T2500Z	Cerchio Inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta			
	WNMG060404 NFB	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	060408 NFB	○	○				0,8			
	WNMG080402 NFB	○	○				0,2			
	080404 NFB	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NFB	○	○				0,8			
	WNMG080402 NFA	○	○				0,2			
	080404 NFA	●	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NFA	●	○				0,8			
	WNMG080404 NFL	○	○				0,4			
	080408 NFL	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8			
	080412 NFL	○	○				1,2			
	WNMG060404 NFE	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	060408 NFE	○	○				0,8			
	WNMG080402 NFE	○	○				0,2			
	080404 NFE	○	○				12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NFE	○	○							0,8
080412 NFE	○	○	1,2							
	WNMG060404 NLU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	060408 NLU	○	○				0,8			
	060412 NLU	○	○				1,2			
	WNMG080404 NLU	●	○				12,7	4,76	5,16	0,4
080408 NLU	●	○	0,8							
	080412 NLU	○	○	1,2						
	WNMG060404 NLUW	●	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
060408 NLUW	●	●	0,8							
	WNMG080404 NLUW	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NLUW	●	●				0,8			
	080412 NLUW	○	○				1,2			
	WNMG060404 NSU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	060408 NSU	○	○				0,8			
	060412 NSU	○	○				1,2			
	WNMG080404 NSU	●	○				12,7	4,76	5,16	0,4
080408 NSU	●	○	0,8							
	080412 NSU	○	●	1,2						
	WNMG080404 NSE	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
080408 NSE	○	○	0,8							
	WNMG080404 NSEW	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NSEW	○	○				0,8			
	WNMG080404 NSX	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NSX	○	○				0,8			
	WNMG060404 NGU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	060408 NGU	○	○				0,8			
	060412 NGU	○	○				1,2			
	WNMG080404 NGU	○	○				12,7	4,76	5,16	0,4
080408 NGU	○	○	0,8							

Tipo Trigonometrico/Classe G

	WNGG080404 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4

◆ Tipo Romboidale a 80°/Classe M








Forma	Angolo di scartico	Descrizione	Stock		Dimensioni (mm)						
			T1500Z	T2500Z	Cerchio Inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta			
	7°	CCMT 060202 NFB	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2			
		060204 NFB	●	●				0,4			
	7°	CCMT 09T302 NFB	○	●	9,525	3,97	4,4	0,2			
		09T304 NFB	○	●				0,4			
		09T308 NFB	○	●				0,8			
	7°	CCMT 060202 NLU	○	○	6,35	2,38	2,8	0,2			
		060204 NLU	○	○				0,4			
		09T304 NLU	○	○				0,4			
	7°	CCMT 09T308 NLU	○	○	9,525	3,97	4,4	0,8			
		CCMT 09T304 NLUW	○	○				9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLUW	○	○							0,8
	7°	CCMT 060202 NLB	●	○	6,35	2,38	2,8	0,2			
		060204 NLB	●	●				0,4			
		060208 NLB	●	○				0,8			
		CCMT 09T302 NLB	○	○				9,525	3,97	4,4	0,2
		09T304 NLB	○	○							0,4
		09T308 NLB	○	○							0,8
	7°	CCMT 060202 NSU	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2			
		060204 NSU	●	●				0,4			
		060208 NSU	●	○				0,8			
		CCMT 09T302 NSU	○	○				9,525	3,97	4,4	0,2
		09T304 NSU	○	○							0,4
09T308 NSU	○	○	0,8								
	7°	CCMT 060204 NGU	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4			
		060208 NGU	○	○				0,8			
		CCMT 09T304 NGU	○	○				9,525	3,97	4,4	0,4
09T308 NGU	○	○	0,8								
	11°	CPMT 080204 NFB	●	○	7,94	2,38	3,4	0,4			
		CPMT 090304 NFB	○	○				9,525	3,18	4,4	0,4
		090308 NFB	○	○							0,8
	11°	CPMT 080204 NLU	○	○	7,94	2,38	3,4	0,4			
		CPMT 090304 NLU	○	○				9,525	3,18	4,4	0,4
		090308 NLU	○	○							0,8
	11°	CPMT 090304 NLUW	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4			
		090308 NLUW	○	○				0,8			
	11°	CPMT 080204 NLB	○	○	7,94	2,38	3,4	0,4			
		CPMT 090304 NLB	○	○				9,525	3,18	4,4	0,4
		090308 NLB	○	○							0,8
	11°	CPMT 080204 NSU	○	○	7,94	2,38	3,4	0,4			
		080208 NSU	○	○				9,525	3,18	4,4	0,8
		CPMT 090304 NSU	○	○							9,525
	11°	090308 NSU	○	○	9,525	3,18	4,4	0,8			
		CPMT 090304 NGU	○	○				9,525	3,18	4,4	0,4
	11°	090308 NGU	○	○	9,525	3,18	4,4				0,8

◆ Tipo Romboidale a 80°/Classe G







Forma	Angolo di scartico	Descrizione	Stock		Dimensioni (mm)						
			T1500Z	T2500Z	Cerchio Inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta			
	7°	CCGT 060201 RFX	○	○	6,35	2,38	2,8	0,1			
		060201 LFX	●	○				0,1			
		060202 RFX	●	○				0,2			
		060202 LFX	●	○				0,2			
		060204 RFX	●	○				0,4			
		060204 LFX	●	○				0,4			
		CCGT 09T301 RFX	○	○				9,525	3,97	4,4	0,1
		09T301 LFX	○	○							0,1
		09T302 RFX	○	○							0,2
		09T302 LFX	○	○							0,2
09T304 RFX	○	○	0,4								
09T304 LFX	○	○	0,4								
	7°	CCGT 03X101 RFY	○	○	3,5	1,4	1,8				0,1
		03X101 LFY	○	○							0,1
		03X102 RFY	○	○				0,2			
		03X102 LFY	○	○				0,2			
		03X104 RFY	○	○				0,4			
		03X104 LFY	○	○				0,4			
		CCGT 04X101 RFY	○	○				4,3	1,8	2,3	0,1
		04X101 LFY	○	○							0,1
		04X102 RFY	○	○							0,2
		04X102 LFY	○	○							0,2
04X104 RFY	○	○	0,4								
04X104 LFY	○	○	0,4								
	7°	CCGT 09T301 MNSI	●	○	9,525	3,97	4,4				<0,1
		09T302 MNSI	●	○							<0,2
		09T304 MNSI	●	○				<0,4			
	7°	CCGT 060201 MNSC	●	○	6,35	2,38	2,8	<0,1			
		060202 MNSC	●	○				<0,2			
		060204 MNSC	●	○				<0,4			
		CCGT 080201 MNSC	○	○				7,94	2,38	3,4	<0,1
		080202 MNSC	○	○							<0,2
		CCGT 090301 MNSC	○	○				9,525	3,18	4,4	<0,1
		090302 MNSC	○	○							<0,2
		CCGT 09T301 MNSC	○	○							9,525
		09T302 MNSC	○	○				<0,2			
		09T304 MNSC	○	○				<0,4			
09T308 MNSC	○	○	<0,8								
	11°	CPGT 060204 LFX	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4			
	11°	CPGT 080204 NSD	●	○	7,94	3,18	3,4	0,4			
		080208 NSD	○	○				0,8			
	11°	CPGT 090304 NSD	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4			
		090308 NSD	○	○				0,8			
		CPGT 120404 NSD	○	○				12,7	4,76	5,5	0,4

<0,... = Raggio di punta con tolleranza negativa.


◊ Tipo Romboidale a 55°/Classe M

Forma	Angolo di scarico	Descrizione	Stock		Dimensioni (mm)			
			T1500Z	T2500Z	Cerchio Inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta
	7°	DCMT 070202 NFB	●	●				0,2
		070204 NFB	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		070208 NFB	●	●				0,8
	7°	DCMT 11T302 NFB	●	●				0,2
		11T304 NFB	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NFB	●	●				0,8
	7°	DCMT 070202 NLU	○	●	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NLU	○	○				0,4
		DCMT 11T302 NLU	○	●				0,2
		11T304 NLU	○	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	7°	DCMT 070202 NLB	●	○				0,2
		070204 NLB	●	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		070208 NLB	●	○				0,8
		DCMT 11T302 NLB	●	○				0,2
	7°	11T304 NLB	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NLB	●	○				0,8
		DCMT 070202 NSU	●	○				0,2
		070204 NSU	●	○	6,35	2,38	2,8	0,4
	7°	070208 NSU	●	○				0,8
		DCMT 11T302 NSU	●	○				0,2
		11T304 NSU	●	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NSU	●	○				0,8
	7°	DCMT 070204 NGU	●	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		070208 NGU	○	○				0,8
		DCMT 11T302 NGU	●	○				0,2
		11T304 NGU	●	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NGU	●	○				0,8







○ Tipo Quadro/Classe M

Forma	Angolo di scarico	Descrizione	Stock		Dimensioni (mm)			
			T1500Z	T2500Z	Cerchio Inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta
	7°	SCMT 09T304 NFB	●	○				0,4
		09T308 NFB	●	○	9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	SCMT 09T304 NLU	○	○				0,4
		09T308 NLU	○	○	9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	SCMT 09T304 NLB	○	○				0,4
		09T308 NLB	○	○	9,525	3,97	4,4	0,8
	11°	SPMT 090304 NFB	●	○				0,4
		090308 NFB	○	○	9,525	3,18	3,4	0,8
	11°	SPMT 090304 NLU		○				0,4
		090308 NLU		○	9,525	3,18	3,4	0,8
	11°	SPMT 090304 NLB	○	○				0,4
		090308 NLB	○	○	9,525	3,18	3,4	0,8

○ Tipo Quadro/Classe G

	11°	SPGT 090302 RSD	○					0,2
		090302 LSD	○					0,2
		090304 RSD	○					0,4
		090304 LSD	○	○	9,525	3,18	3,4	0,4
		090308 RSD	○					0,8
		090308 LSD	○	○				0,8

◊ Tipo Romboidale a 55°/Classe G

	7°	DCGT 070201 RFX	○					0,1
		070201 LFX	○					0,1
		070202 RFX	●					0,2
		070202 LFX	●	6,35	2,38	2,8	0,2	
		070204 RFX	●				0,4	
		070204 LFX	●				0,4	
	7°	DCGT 11T301 RFX	●					0,1
		11T302 RFX	●				0,2	
		11T302 LFX	●	9,525	3,97	4,4	0,2	
		11T304 RFX	●				0,4	
		11T304 LFX	●				0,4	
		DCGT 070202 RSD	○				0,2	
	7°	070202 LSD	○				0,2	
		070204 RSD	○	6,35	2,38	2,8	0,4	
		070204 LSD	○				0,4	
		DCGT 11T304 RSD	○				0,4	
		11T304 LSD	○				0,4	
		11T308 RSD	○	9,525	3,97	4,4	0,8	
	7°	11T308 LSD	○				0,8	
		DCGT 070201 MNSI	●	○				<0,1
		070202 MNSI	●	○	6,35	2,38	2,8	<0,2
		070204 MNSI	●	○				<0,4
		DCGT 11T301 MNSI	●	○				<0,1
		11T302 MNSI	●	○				<0,2
	7°	11T304 MNSI	●	○	9,525	3,97	4,4	<0,4
		11T308 MNSI	●	○				<0,8
		DCGT 070201 MNSC	●	○				<0,1
		070202 MNSC	●	○	6,35	2,38	2,8	<0,2
		070204 MNSC	●	○				<0,4
		DCGT 11T301 MNSC	●	○				<0,1
	7°	11T302 MNSC	●	○				<0,2
		11T304 MNSC	●	○	9,525	3,97	4,4	<0,4
		11T308 MNSC	●	○				<0,8
		11T308 MNSC	●	○				<0,8

<0,... = Raggio di punta con tolleranza negativa.

△ Tipo Triangolare/Classe M











Forma	Angolo di scantonio	Descrizione	Stock		Dimensioni (mm)			
			T1500Z	T2500Z	Cerchio Inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta
	7°	TCMT 110204 NFB	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NFB	●	●				0,8
	7°	TCMT 110204 NLU	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NLU	○	○				0,8
	7°	TCMT 110204 NLB	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NLB	○	○				0,8
	7°	TCMT 110204 NSU	●	○	6,35	2,38	2,8	0,4
	11°	TPMT 080202 NFB	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2
		080204 NFB	●	○				0,4
		TPMT 090202 NFB	●	○	5,56	2,38	2,8	0,2
		090204 NFB	●	○				0,4
		TPMT 110302 NFB	○	○	6,35	3,18	3,4	0,2
		110304 NFB	●	○				0,4
		110308 NFB	●	○				0,8
		TPMT 160304 NFB	○	○				0,4
TPMT 160308 NFB	○	○	9,525	3,18	4,4	0,8		
TPMT 160404 NFB	●	○	9,525	4,76	4,4	0,4		
160408 NFB	●	○				0,8		
	11°	TPMT 080204 NLU	●	○	4,76	2,38	2,4	0,4
		TPMT 090202 NLU	○	○	5,56	2,38	2,8	0,2
		090204 NLU	○	○				0,4
		TPMT 110302 NLU	○	○	6,35	3,18	3,4	0,2
		110304 NLU	○	○				0,4
110308 NLU	○	○	0,8					
	11°	TPMT 080202 NLB	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2
		080204 NLB	○	○				0,4
		TPMT 090202 NLB	○	○	5,56	2,38	2,8	0,2
		090204 NLB	○	○				0,4
		TPMT 110302 NLB	○	○	6,35	3,18	3,4	0,2
		110304 NLB	○	○				0,4
		110308 NLB	○	○				0,8
		TPMT 160304 NLB	○	○				0,4
		TPMT 160308 NLB	○	○	9,525	3,18	4,4	0,8
		TPMT 160404 NLB	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
160408 NLB	○	○	0,8					
	11°	TPMT 110302 NSU	○	○	6,35	3,18	3,4	0,2
		110304 NSU	○	○				0,4
		TPMT 160404 NSU	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSU	○	○				0,8
	11°	TPMT 110304 NGU	○	○	6,35	3,18	3,4	0,4
		110308 NGU	○	○				0,8
		TPMT 160404 NGU	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
160408 NGU	○	○	0,8					

△ Tipo Triangolare/Classe G




Forma	Angolo di scantonio	Descrizione	Stock		Dimensioni (mm)						
			T1500Z	T2500Z	Cerchio Inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta			
	5°	TBGT 060102 RFW	○	○	3,97	1,59	2,2	0,2			
		060102 LFW	○	○				0,2			
		060104 RFW	○	○				0,4			
	5°	TBGT 060102 LFW	○	○	3,97	1,59	2,2	0,4			
		060104 LFW	○	○				0,4			
		060104 LFW	○	○				0,4			
	5°	TBGT 060102 RW	○	○	3,97	1,59	2,2	0,2			
		060102 LW	○	○				0,2			
		060104 RW	○	○				0,4			
	5°	TBGT 060104 LW	○	○	3,97	1,59	2,2	0,4			
		060104 LW	○	○				0,4			
		060104 LW	○	○				0,4			
	7°	TCGT 110204 MNSI	○	○	6,35	2,38	2,8	<0,4			
	11°	TPGT 080202 RFW	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2			
		080202 LFW	○	○				0,2			
		080204 RFW	○	○				0,4			
		TPGT 080204 LFW	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4			
		TPGT 110202 RFW	○	○				0,2			
		110202 LFW	○	○				0,2			
	11°	TPGT 110204 RFW	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4			
		110204 LFW	○	○				0,4			
		110204 RFW	○	○				0,4			
		110204 LFW	○	○				0,4			
	11°	TPGT 110302 RFY	○	○	6,35	3,18	3,4	0,2			
		110302 LFY	○	○				0,2			
		110304 RFY	○	○				0,4			
		110304 LFY	○	○				0,4			
	11°	TPGT 080202 RW	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2			
		080202 LW	○	○				0,2			
		080204 RW	○	○				0,4			
		080204 LW	○	○				0,4			
	11°	TPGT 110302 RSD	○	○	6,35	3,18	3,4	0,2			
		110302 LSD	○	○				0,2			
		110304 RSD	○	○				0,4			
		110304 LSD	○	○				0,4			
		TPGT 110308 RSD	○	○	9,525	4,76	4,4	0,8			
		110308 LSD	○	○				0,8			
		TPGT 160404 RSD	○	○				0,4			
		160404 LSD	○	○				0,4			
	11°	TPGT 160408 RSD	○	○	9,525	4,76	4,4	0,8			
		160408 LSD	○	○				0,8			
		TPGX 110304 RSDW	○	○				6,35	3,18	3,4	0,4
		110304 LSDW	●	○							0,4
		110308 RSDW	○	○							0,8
		TPGX 110308 LSDW	○	○				9,525	4,76	4,4	0,8
TPGX 160404 RSDW	○	○	0,4								
160404 LSDW	○	○	0,4								
	11°	TPGX 160408 RSDW	○	○	9,525	4,76	4,4	0,8			
		160408 LSDW	○	○				0,8			

<0,.... = Raggio di punta con tolleranza negativa.

Tipo Romboidale a 35°/Classe M


Forma	Angolo di scarico	Descrizione	Stock		Dimensioni (mm)			
			T1500Z	T2500Z	Cerchio Inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta
	5°	VBMT 110302 NFB	●	○				0,2
		110304 NFB	●	○	6,35	3,18	2,8	0,4
		110308 NFB	●	○				0,8
	5°	VBMT 160404 NFB	●	●	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NFB	●	●				0,8
	5°	VBMT 110302 NLB	○	○	6,35	3,18	2,8	0,2
		110304 NLB	○	○				0,4
		110308 NLB	○	○				0,8
	5°	VBMT 160404 NLB	●	●	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NLB	●	●				0,8
		160412 NLB	●	○				1,2
	5°	VBMT 110304 NSU	○	○	6,35	3,18	2,8	0,4
		160404 NSU	●	●	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSU	●	●				0,8
	5°	VBMT 110304 NGU	○	○	6,35	3,18	2,8	0,4
		110308 NGU	○	○				0,8
		VBMT 160404 NGU	●	●	9,525	4,76	4,4	0,4
	7°	VCMT 160408 NGU	●	○				0,8
		VCMT 080202 NFB	●	○	4,76	2,38	2,3	0,2
		080204 NFB	●	○				0,4
	7°	VCMT 160404 NFB	●	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NFB	●	○				0,8
		VCMT 080202 NLB	○	○	4,76	2,38	2,3	0,2
	7°	VCMT 080204 NLB	○	○				0,4
		VCMT 160404 NLB	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NLB	○	○				0,8
	7°	VCMT 160404 NLU	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NLU	○	○				0,8

Tipo Romboidale a 35°/Classe G


	5°	VBGT 110301 RFX	○					0,1	
		110301 LFX	○					0,1	
		110302 RFX	○		6,35	3,18	2,8		0,2
		110302 LFX	○					0,2	
		110304 RFX	○					0,4	
	5°	VBGT 110301 RFY	○					0,1	
		110301 LFY	○		6,35	3,18	2,8	0,1	
		110302 RFY	○					0,2	
		110302 LFY	○					0,2	
	7°	VCGT 110301 MNSI	●	○				<0,1	
		110302 MNSI	●	○	6,35	3,18	2,8	<0,2	
		110304 MNSI	●	○				<0,4	
		110308 MNSI	●	○				<0,8	
		VCGT 160401 MNSI	●	○				<0,1	
		160402 MNSI	●	○	9,525	4,76	4,4	<0,2	
160404 MNSI	●	○				<0,4			

<0,... = Raggio di punta con tolleranza negativa.

Tipo Trigonometrico/Classe M

Forma	Angolo di scarico	Descrizione	Stock		Dimensioni (mm)			
			T1500Z	T2500Z	Cerchio Inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta
	11°	WPMT 110204 NLB	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		WPMT 160308 NLB	○	○	9,525	3,18	4,4	0,8


Tipo Trigonometrico/Classe G

	5°	WBGT 060102 RFW	○					0,2
		060102 LFW	○	○				0,2
		060104 RFW	○		3,97	1,59	2,2	0,4
		060104 LFW	○	○				0,4
	5°	WBGT 080202 RFW	○					0,2
		080202 LFW	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2
		080204 RFW	○					0,4
		080204 LFW	○	○				0,4


Tipo Quadro/Classe M (inserto senza foro)

	11°	SPMR 090304 NFK	○		9,525	3,18	-	0,4
		090308 NFK	○	○				0,8
		SPMR 120304 NFK	○		12,7	3,18	-	0,4
		120308 NFK	○					0,8

Tipo Triangolare/Classe M (inserto senza foro)

	11°	TPMR 110304 NFK	○	○	6,35	3,18	-	0,4
		110308 NFK	○					0,8
		TPMR 160304 NFK	○	○	9,525	3,18	-	0,4
		160308 NFK	○	○				0,8

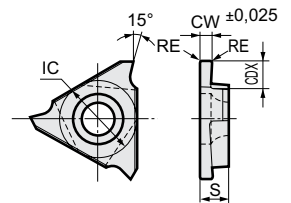
Tipo Triangolare/Classe G (inserto senza foro)

	11°	TPGR 110302 RW	○					0,2
		110302 LW	○					0,2
		110304 RW	○		6,35	3,18	-	0,4
		110304 LW	○					0,4
		110308 LW	○					0,8
	11°	TPGR 160302 RW	○					0,2
		160302 LW	○		9,525	3,18	-	0,2
		160304 RW	○					0,4
		160304 LW	○					0,4
		160308 RW	○					0,8
		160308 LW	○					0,8

Tipo TGA (per Scanalature)

Dimensioni (mm)

Descrizione	T2500Z		CW	Profondità Max. di taglio		Profondità Max. Scanalatura CDX	Raggio di Punta RE	Cerchio Inscritto IC	Spessore Inserto S
	R	L		Tornitura Esterna	I.D.				
TGA R/L 3033	○	○	0,33	0,8	0,5	1,0	0,05	9,525	3,18
TGA R/L 3050	○	○	0,50	1,2	0,8	1,4	0,05	9,525	3,18
TGA R/L 3075	○	○	0,75	2,0	1,5	2,5	0,1	9,525	3,18
3095	○	○	0,95						
3100	○	○	1,00						
3110	○	○	1,10						
3125	○	○	1,25						
3135	○	○	1,35						
3145	○	○	1,45						
3150	○	○	1,50						
3165	○	○	1,65						
3175	○	○	1,75						
3185	○	○	1,95						
TGA R/L 3200	○	○	2,00	2,5	2,0	3,0	0,1	9,525	3,18
3220	○	○	2,20						
3230	○	○	2,30						
3250	○	○	2,50						
3265	○	○	2,65						
3270	○	○	2,70						
3280	○	○	2,80						
TGA R/L 4125	○	○	1,25	2,0	1,7	2,5	0,2	12,70	4,76
4145	○	○	1,45						
TGA R/L 4150	○	○	1,50	3,5	2,5	3,9	0,2	12,70	4,76
4165	○	○	1,65						
4175	○	○	1,75						
4185	○	○	1,85						
4200	○	○	2,00						
4220	○	○	2,20						
4230	○	○	2,30						
TGA R/L 4250	○	○	2,50	5,0	2,5	5,4	0,3	12,70	4,76
4265	○	○	2,65						
4270	○	○	2,70						
TGA R/L 4280	○	○	2,80	5,0	2,5	5,4	0,3	12,70	4,76
4300	○	○	3,00						
TGA R/L 4320	○	○	3,20	5,0	2,5	5,4	0,3	12,70	4,76
4330	○	○	3,30						
TGA R/L 4350	○	○	3,50	5,0	2,5	5,4	0,3	12,70	4,76
4370	○	○	3,70						
4390	○	○	3,90						
4400	○	○	4,00						
4410	○	○	4,10						
4420	○	○	4,20						
4430	○	○	4,30						
4440	○	○	4,40						
4450	○	○	4,50						
4480	○	○	4,80				5,00		

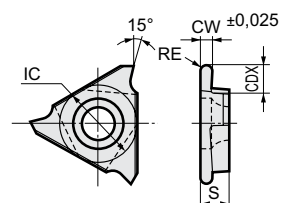


La Figura mostra il tipo destrorso.

Tipo TGA (per Scanalature Raggiate)

Dimensioni (mm)


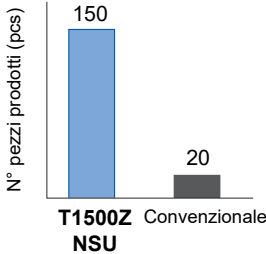
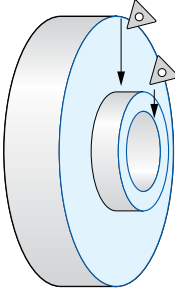
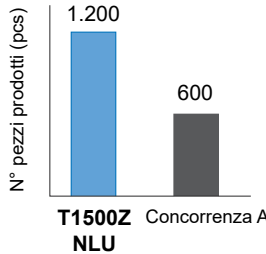
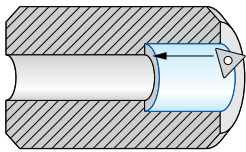
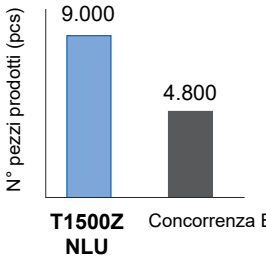
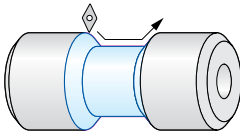
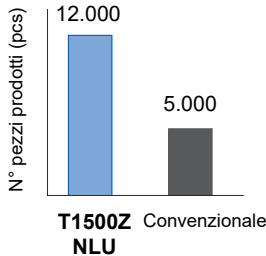
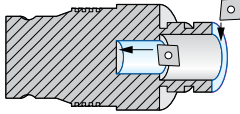
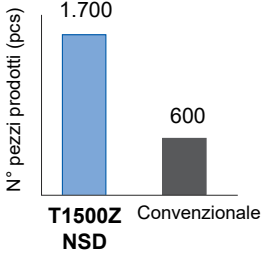
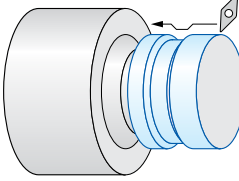
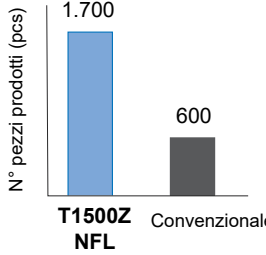
Descrizione	T2500Z		CW	Profondità Max. di taglio		Profondità Max. CDX	Raggio di Punta RE	Cerchio Inscritto IC	Spessore Inserto S
	R	L		Tornitura Esterna	I.D.				
TGA R/L 4050R	○		1,00	2,0	1,7	2,5	0,50	12,70	4,76
TGA R/L 4075R	○		1,50	3,5	2,5	3,9	0,75	12,70	4,76
4100R	○		2,00						
TGA R/L 4125R	○		2,50	5,0	2,5	5,4	1,25	12,70	4,76
4150R	○		3,00						
4200R	○		4,00						
	○		2,00						



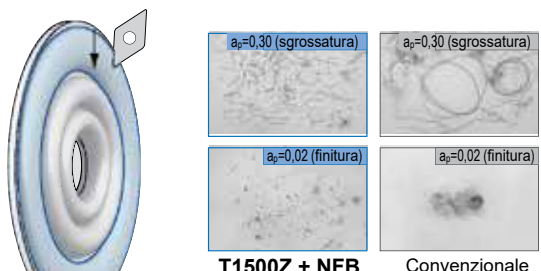
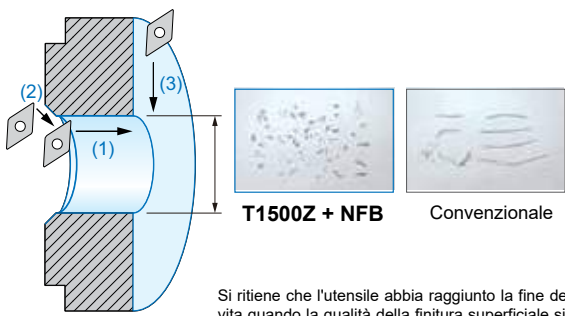
La Figura mostra il tipo destrorso.

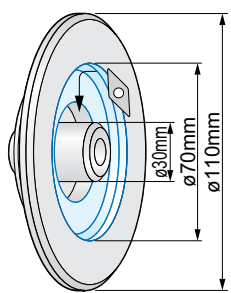
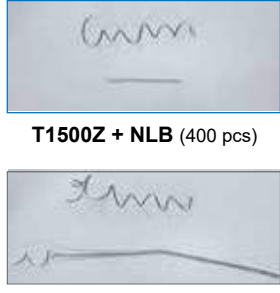
Per Tornitura dell'Acciaio T1500Z/T2500Z

■ Esempi di Applicazione del T1500Z

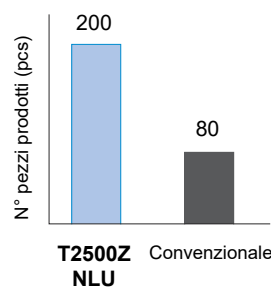


<p>15CrMo5, Albero</p> <p>Eccezionale resistenza all'usura, durata dell'utensile 7,5 volte superiore ad un utensile convenzionale.</p>   <p>T1500Z NSU Convenzionale</p> <p>Inserto: TNMG 160408 NSU (T1500Z) Parametri di taglio: $v_c = 220$ m/min, $f = 0,26-0,34$ mm/giro, $a_p = 0,20-0,25$ mm, umido</p>	<p>24CrMo5, Particolari automotive</p> <p>Ridotta l'usura, Durata dell'utensile 2 volte superiore a quello della concorrenza</p>   <p>T1500Z NLU Concorrenza A</p> <p>Inserto: TNMG 160408 NLU (T1500Z) Parametri di taglio: $v_c = 200$ m/min, $f = 0,15$ mm/giro, $a_p = 1,00$ mm, umido</p>
<p>C50, Guida</p> <p>Ottima resistenza all'usura, durata dell'utensile 1,9 volte superiore a quella della concorrenza</p>   <p>T1500Z NLU Concorrenza B</p> <p>Inserto: TPMT 090204 NLU (T1500Z) Parametri di taglio: $v_c = 162$ m/min, $f = 0,13$ mm/giro, $a_p = 0,55$ mm, umido</p>	<p>C45, Manicotto</p> <p>Ridotta l'usura, durata dell'utensile 2,4 volte superiore a un utensile convenzionale</p>   <p>T1500Z NLU Convenzionale</p> <p>Inserto: DCMT 11T304 NLU (T1500Z) Parametri di taglio: $v_c = 230$ m/min, $f = 0,10$ mm/giro, $a_p = 0,50$ mm, umido</p>
<p>C40, Albero inferiore</p> <p>Ottima resistenza all'usura, durata dell'utensile 2,8 volte superiore a quella di un utensile convenzionale.</p>   <p>T1500Z NSD Convenzionale</p> <p>Inserto: CPGT 080208 NSD (T1500Z) Parametri di taglio: $v_c = 140$ m/min, $f = 0,15$ mm/giro, $a_p = 0,50$ mm, umido</p>	<p>C40, Particolare meccanico</p> <p>Ridotta l'usura, durata dell'utensile 2,8 volte superiore a quella di un utensile convenzionale.</p>   <p>T1500Z NFL Convenzionale</p> <p>Inserto: VNMG 160408 NFL (T1500Z) Parametri di taglio: $v_c = 180$ m/min, $f = 0,20$ mm/giro, $a_p = 0,20-0,90$ mm, umido</p>

Esempi di Applicazione del T1500Z

<p>SAPH440, Parte di un pistone di una pressa</p> <p>Ottimo controllo del truciolo usato in combinazione con il rompitruciolo NFB</p>  <p>T1500Z + NFB Convenzionale</p> <p>Si considera che l'utensile abbia raggiunto la fine della sua vita quando si verificano ondulazioni nella finitura superficiale</p> <p>Inserto: DCMT 11T308 NFB (T1500Z) Parametri di taglio: $v_c = 360$ m/min, $f = 0,14$ mm/giro, $a_p = 0,30$ mm (sgrossatura) $0,02$ mm (finitura), umido</p>	<p>24CrMo5, Parte della frizione</p> <p>Ottimo controllo del truciolo usato in combinazione con il rompitruciolo NFB</p>  <p>T1500Z + NFB Convenzionale</p> <p>Si ritiene che l'utensile abbia raggiunto la fine della sua vita quando la qualità della finitura superficiale si riduce (macchie bianche, bave, ecc.).</p> <p>Inserto: DCMT 11T304 NFB (T1500Z) Parametri di taglio: $v_c = 220$ m/min, $f = (1)0,15/(2)0,12/(3)0,18$ mm/giro, $a_p = 0,25$ mm, umido</p>
--	---

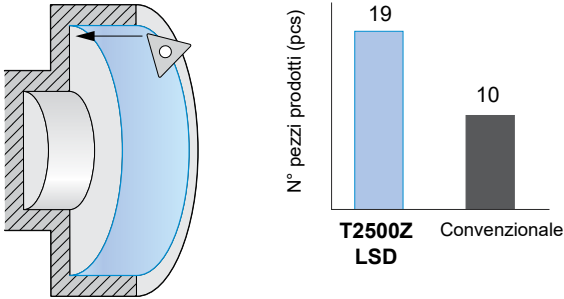
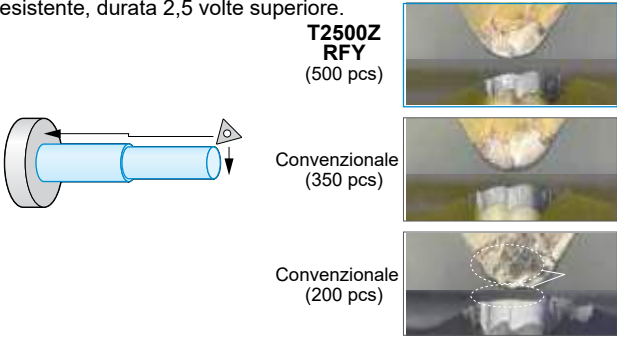
<p>C45, Mozzo</p>	
<p>Buon controllo del truciolo e durata dell'utensile 2 volte superiore quando viene utilizzato il rompitruciolo NLB.</p>	
	 <p>T1500Z + NLB (400 pcs)</p> <p>Concorrenza C (200 pcs)</p>
<p>Inserto: VBMT 160408 NLB (T1500Z) Cutting Conditions: $v_c = 240$ m/min, $f = 0,25-0,28$ mm/giro, $a_p = 0,60$ mm, umido</p>	

Esempi di Applicazione del T2500Z

<p>Lamiera di ferro, particolari automotive</p> <p>Riduzione dell'usura con Brilliant Coat™, durata dell'utensile 2,5 superiore rispetto ad un utensile convenzionale.</p>  <p>T2500Z NLU Convenzionale</p>  <p>T2500Z + NLU</p> <p>Convenzionale</p> <p>Inserto: DCMT 11T308 NLU (T2500Z) Parametri di taglio: $v_c = 450$ m/min, $f = 0,10$ mm/giro, $a_p = 0,30-0,35$ mm, umido</p>	<p>SAPH440, Foglio di imbutitura, particolari automotive</p> <p>Riduzione dell'usura, durata dell'utensile 2 volte superiore rispetto all'utensile della concorrenza</p>  <p>T2500Z + NLB (200 pcs)</p> <p>Concorrenza D (100 pcs)</p> <p>Inserto: VBMT 160408 NLB (T2500Z) Parametri di taglio: $v_c = 170$ m/min, $f = 0,16$ mm/giro, $a_p = 0,15$ mm, umido</p>
---	---

Per Tornitura dell'Acciaio T1500Z/T2500Z

Application Examples of T2500Z

34CrMo4, Materiale da barra	C45, Bulloni				
<p>Buona resistenza all'usura grazie al Brilliant Coat™, durata dell'utensile 1,9 volte superiore rispetto ad un utensile convenzionale</p>  <p>N° pezzi prodotti (pcs)</p> <table border="1"> <tr> <td>T2500Z LSD</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>Convenzionale</td> <td>10</td> </tr> </table>	T2500Z LSD	19	Convenzionale	10	<p>Maggiore resistenza alla frattura grazie al nuovo substrato resistente, durata 2,5 volte superiore.</p>  <p>T2500Z RFY (500 pcs)</p> <p>Convenzionale (350 pcs)</p> <p>Convenzionale (200 pcs)</p>
T2500Z LSD	19				
Convenzionale	10				
<p>Inserto: TPGT 110302 LSD (T2500Z) Parametri di taglio: $v_c = 115$ m/min, $f = 0,07$ mm/giro, $a_p = 0,03$ mm, umido</p>	<p>Inserto: TNGG 160404 RFY (T2500Z) Parametri di taglio: $v_c = 150$ m/min, $f = 0,14$ mm/giro, $a_p = 0,30$ mm, umido</p>				

Parametri di Taglio Raccomandati

Min. - Ottimale - Max.

Materiale da lavorare	Condizioni di taglio	Gradi	Parametri di taglio		
			Profondità di taglio (mm)	Avanzamento (mm/rev)	Velocità di taglio (m/min)
Acciaio tenero (ST44-2, etc.)	Continuo	T1500Z	0,2-1,0-2,5	0,05-0,15-0,25	50-250-400
	Interrotto	T1500Z T2500Z	0,2-1,0-2,5	0,05-0,15-0,30	50-200-350
	Fortemente Interrotto	T2500Z	0,2-1,0-2,5	0,05-0,15-0,35	50-200-300
Acciaio a basso tenore di Carbonio, Acciaio basso legato (C10, 15CrMo5, etc.)	Continuo	T1500Z	0,2-1,0-2,5	0,05-0,15-0,25	50-200-350
	Interrotto	T1500Z T2500Z	0,2-1,0-2,5	0,05-0,15-0,30	50-180-300
	Fortemente Interrotto	T2500Z	0,2-1,0-2,5	0,05-0,15-0,35	50-180-280
Acciaio ad alto tenore di Carbonio, Acciaio alto legato (C45, 24CrMo5, etc.)	Continuo	T1500Z	0,2-1,0-2,5	0,05-0,15-0,25	50-180-300
	Interrotto	T1500Z T2500Z	0,2-1,0-2,5	0,05-0,15-0,30	50-150-280
	Fortemente Interrotto	T2500Z	0,2-1,0-2,5	0,05-0,15-0,35	50-150-250



(Germany)
SUMITOMO ELECTRIC Hardmetal GmbH
Konrad-Zuse-Straße 9, 47877 Willich

Tel. +49 2154 4992-0, Fax +49 2154 4992-161
Info@SumitomoTool.com
www.SumitomoTool.com



(Italy)
SUMITOMO ELECTRIC Hardmetal GmbH
Filiale italiana
Strada della Cebrosa 86, 10156 Torino

Tel. +39 011 2736711, Fax: +39 011 2736791
Info-italy@SumitomoTool.com
www.SumitomoTool.com

